

เอกสารแนบที่ 10

รายงานการตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

รหัสงาน	LC/PP-Me
รหัสเครื่องจักร	PMP-1.01 (พาส์ชุด SDP-1_A)
เลขที่ใบงาน	PM250100097
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่ออาคาร	18 1 ชั้นที่สามลงมา 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ งานซ่อมอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่สี	อุปกรณ์	
	พื้นไม้ลามิเนต (PP)				
1	ตรวจสอบความสะอาด	✓			
2	ตรวจสอบความชื้น	✓			
3	ตรวจสอบความแข็งแรง	✓			



ชื่อผู้ตรวจเช็ค

หมายเหตุ

รายละเอียด ppm ประจำเดือน

สีแม่สี

สีแม่สี

สีแม่สี

สีแม่สี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (OK)

รหัสงาน	WWE-JMe
รหัสเครื่องจักร	EP-1.01 (พาส์ชุด SDJ-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM250100079
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่ออาคาร	18 1 ชั้นที่สามลงมา 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ งานซ่อมอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่สี	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ	✓			
	R...4.96...แม่สี				
	S...4.78...แม่สี				
	T...4.99...แม่สี				
2	แม่สี	✓			
	ST...405...โวลต์				
	TR...408...โวลต์				
	BS...406...โวลต์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...5.5...แม่สี				
8	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Show	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบ Control	✓			

รหัสงาน	WW/SLP-Me
รหัสเครื่องจักร	SLP-1-01 (หน่วยจัด SLP-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM250100094
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่ออาคาร	เม 1 ชั้นที่รวมของเม 1 โนนฯ โนนฯ ตามองค์อาคาร A

หมายเหตุ

รวมเครื่องมือ 001 ประจักษ์
สารพัด 001
ตัวประกอบ 001
ตามตัวประกอบ 001

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถส่งมอบ (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	มีปัญหา	อาการอื่น	
	Control				
1	ตรวจสอบสัญญาณไฟ Control	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบภาพ Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	แปรง	✓			
	T.R...408...โหนด				
	S.T...405...โหนด				
	R.S...407...โหนด				
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...1.3...แอมป์				
7	แปรง	✓			
	T...1.09...แอมป์				
	R...1.08...แอมป์				
	S...1.08...แอมป์				
8	ตรวจสอบภาพ Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบภาพ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
11	ตรวจสอบภาพ Control	✓			
12	ตรวจสอบภาพ Relay	✓			



รหัสงาน	WW/CP-M4
รหัสเครื่องจักร	EQP-1-02 (หน่วยจัด EQP-02_A)
เลขที่ใบงาน	PM250100091
วันที่ปฏิบัติ	23/01/2025
ชื่ออาคาร	๒ 1 พื้นที่หมายเลข 1 โถง โถง ทางออกอาคาร A

ข้อมูลงานผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

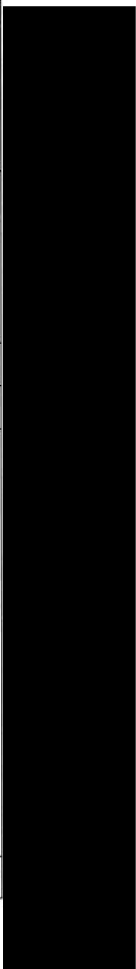
วางแผนจัด ปก ปะจําคิด
สวด
สวด
สวด
สวด

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ได้ออก (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบแผง Power Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบตู้ควบคุมมอเตอร์ Control	✓			
3	ตรวจสอบแผง Breaker	✓			
4	ตรวจสอบแผง Magnetic	✓			
5	กระแส	✓			
	T...375...แอมป์				
	S...350...แอมป์				
	R...378...แอมป์				
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...4.2...แอมป์				
7	ตรวจสอบแผง Control	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
9	ตรวจสอบแผง Relay	✓			
10	แรงดัน	✓			
	S-T...405...โวลต์				
	T-R...408...โวลต์				
	R-S...406...โวลต์				
11	ตรวจสอบแผง Transformer	✓			
12	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			



รหัสงาน WWTJMe

รหัสเครื่องจักร E.P-1.09 (รุ่นชุด SDO-D B)

เลขที่ใบงาน PM250100086

วันที่ปฏิบัติงาน 23/01/2025

ชื่ออาคาร บ | 1 | พื้นที่อาคาร 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามโครงการ B

ข้อมูลงานผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด

จาก ประจักษ์

สถานที่

ส่วนหน้า

ไม่มี

ตามลักษณะ

ไม่มี

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	แก้ไข	สำเร็จ	
CONTROL					
1	การเดิน	✓			
	R...4.79...แอมป์				
	T...4.80...แอมป์				
	S...4.67...แอมป์				
2	การเดิน	✓			
	R.S...405...โวลต์				
	S.T...404...โวลต์				
	T.R...407...โวลต์				
3	ตรวจสอบการเดิน Control	✓			
4	ตรวจสอบการเดิน Relay	✓			
5	ตรวจสอบการเดิน Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบการเดิน Breaker	✓			
7	ตรวจสอบการเดิน OXER LOAD	✓			
	ค่า Set...5.5...แอมป์				
8	ตรวจสอบการเดิน Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบการเดิน Show	✓			
10	ตรวจสอบการเดิน TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบการเดิน Control	✓			
12	ตรวจสอบการเดิน Transformer	✓			
13	ตรวจสอบการเดิน Control	✓			

วันที่รับงาน 23/01/2025

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น (OK)

☐ 2 ปฏิบัติงานยังไม่เสร็จ (NO)

รหัสรวม	WM/PA-M6
รหัสเครื่องจักร	DDP-1.01 (พบตัวรหัส ROM/CFP-1_A)
เลขที่ใบงาน	PA250100051
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่ออาคาร	เลข 1 พื้นที่รวมสามถ. 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ หารจัดสรรการทนายสาร เลข

สถานะ ☐ ปลด
การประเมิน ☐ ไม่ดี
การประเมิน ☐ ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพร้อมหลักฐานที่ส่ง (CM)

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพร้อมหลักฐานที่ส่ง (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	ความเรียบร้อยของงาน				
1	ความเรียบร้อยของงาน	✓			
2	ความเรียบร้อยของงาน	✓			
3	ความเรียบร้อยของงาน	✓			
	ความเรียบร้อยของงาน				
1	ความเรียบร้อยของงาน	✓			
2	ความเรียบร้อยของงาน	✓			
3	ความเรียบร้อยของงาน	✓			
4	การรายงานผลการตรวจ	✓			
5	ความเรียบร้อยของงาน	✓			
6	การตรวจสอบการดำเนินงาน	✓			
7	ความเรียบร้อยของงาน	✓			
	ผลการดำเนินงาน				
1	การดำเนินการปฏิบัติงาน	✓			
2	การดำเนินการปฏิบัติงาน	✓			
3	การดำเนินการปฏิบัติงาน	✓			
4	การดำเนินการปฏิบัติงาน	✓			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

หมายเหตุ

วันที่บันทึก 23/01/2025

รหัสงาน

WW/EFP-Me

รหัสเครื่องจักร

EFP-1.01 (หน้าตู้รหัส EFP-01_O)

เลขที่ใบงาน

PM250100057

วันที่เปิดตู้

23/01/2025

ชื่ออาหาร

ซี | 1 | สิ่งมีชีวิตเซลล์ 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | สารอาหารประเภท C

ข้อมูลงาน/ผู้ตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบ

นายณัฐดนัย ปภา ปรัชญ์ชัย
นักคิด
นักเขียน
นักออกแบบ
นักเขียน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	กลิ่น	อาหารเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจสอบอุณหภูมิตู้ Control	✓			
2	ตรวจสอบปริมาณ Breeder	✓			
3	ตรวจสอบปริมาณ Relay	✓			
4	ตรวจสอบปริมาณสารอาหาร Control	✓			
5	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set... 2.1... แอมป์				
6	ตรวจสอบปริมาณ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
8	แมกนี	✓			
	R-S... 405... โวลต์				
	S-T... 405... โวลต์				
	T-R... 408... โวลต์				
9	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
10	ตรวจสอบปริมาณ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบปริมาณ Fuse Control	✓			
12	กระแส	✓			
	R... 1.87... แอมป์				
	S... 1.87... แอมป์				
	T... 1.87... แอมป์				
13	ตรวจสอบปริมาณ Control	✓			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ได้นำส่ง (CM)

รหัสงาน	WW/RR-We
รหัสเครื่องจักร	EP-1.04 (หน้าตู้วัด AEJ-01_C)
เลขที่ใบงาน	PM250100072
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่ออาคาร	ชี 1 พื้นที่รวมสถานี 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามขอตรวจการ C

ชนิดงาน	รวมอะไหล่	pm ประจำเดือน
ขนาด	ปกติ	
ตัวแปร	ไม่มี	
การบันทึกผล	ไม่มี	

บันทึกผลการปฏิบัติ	☒ ปฏิบัติตามเสร็จเรียบร้อยแล้ว
	☐ ยังปฏิบัติงานเสร็จไม่ครบถ้วน (CK)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ก	ค	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓		
2	กระแส	✓		
	S...466...แอมป์			
	R...483...แอมป์			
	T...A 78...แอมป์			
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
4	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓		
5	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓		
6	ตรวจสอบรีเลย์ Slow	✓		
7	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓		
8	แรงดัน	✓		
	ST...403...โวลต์			
	RS...404...โวลต์			
	TR...406...โวลต์			
9	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓		
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓		
11	ตรวจสอบสภาพ Control	✓		
12	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓		
13	ตรวจสอบ Overload	✓		
	ค่า Set...55...แอมป์			



รหัสงาน	WW/ECP-Me
รหัสเครื่องจักร	ECP-1.02 (หน่วยวัด ECP-02_B)
เลขที่ใบงาน	PM259100092
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่ออาคาร	จี 1 พื้นที่ส่วนล่าง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ งานซ่อมอาคาร B

ผู้ควบคุมงานซ่อม

หมายเหตุ

รายละเอียด: ปร. ประจุลิ้น
อุปกรณ์: ไม้ค้ำ
คำแนะนำ: ไม่ดี
ภาษาถิ่น: ไม่มี

ผู้ดำเนินการแก้ไข

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพร้อมส่งมอบ (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	สถานะ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบระบบ Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบระบบใหญ่ Control	✓			
3	ตรวจสอบระบบ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบระบบ Magnetic	✓			
5	การดูแล	✓			
6	T...3.50...แอมป์				
	S...3.28...แอมป์				
	R...3.52...แอมป์				
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...4.2...แอมป์				
7	ตรวจสอบระบบใหญ่ Control	✓			
8	ตรวจสอบระบบส่วนล่าง Control	✓			
9	ตรวจสอบระบบ Relay	✓			
10	แรงดัน	✓			
	ST...405...โวลต์				
	TR...408...โวลต์				
	BS...406...โวลต์				
11	ตรวจสอบระบบ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบไฟ Slow	✓			
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			

รหัสงาน	LCPP-Me
รหัสเครื่องจักร	PMP-1-01 (หน้าตู้รหัส SR-1_B)
เลขที่ใบงาน	PM250100098
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่อรายการ	Q11 พื้นที่ผิวภายนอก 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตารางตรวจเช็ค B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ก	ข	
	พื้นที่ผิวภายนอก (PP)			
1	ตรวจสอบความสะอาด	✓		
2	ตรวจสอบความเสียหาย	✓		
3	ตรวจสอบสภาพ	✓		

หมายเหตุ:
พื้นที่ผิวภายนอก (PP) - 1 เดือน

หมายเหตุ

หมายเหตุ:
พื้นที่ผิวภายนอก (PP) - 1 เดือน

พื้นที่ผิวภายนอก (PP)

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (CA)

รหัสงาน	WW/AR-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1-06 (หน้าตู้รหัส AEJ-03_B)
เลขที่ใบงาน	PM250100077
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่อรายการ	Q11 พื้นที่ผิวภายนอก 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตารางตรวจเช็ค B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ก	ข	
	Control			
1	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓		
2	การดูแล	✓		
	S...486...แบบ			
	T...490...แบบ			
	R...504...แบบ			
3	ตรวจสอบ THER SWITCH	✓		
4	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓		
5	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓		
6	ตรวจสอบไฟ Show	✓		
7	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓		
8	เบรค	✓		
	ST...405...โมดูล			
	TR...407...โมดูล			
	RS...405...โมดูล			
9	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓		
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓		
11	ตรวจสอบสภาพ Control	✓		
12	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓		
13	ตรวจสอบ Overload	✓		
	ค่าไฟ Set...55...แบบ			

หมายเหตุ:
พื้นที่ผิวภายนอก (PP) - 1 เดือน

ข้อมูลส่วนบุคคล

ข้อมูล

รายละเอียด ปก ประจักษ์
สมมติ ปติ
ทั้งหมด นส
การบันทึก นส

บันทึกการบันทึก

☒ 1.ปฏิบัติงานจริงพร้อม

☐ 2.ปฏิบัติงานร่วมกับพลเรือน (CM)

PLUS+

บริษัท พัส หรือพอส จำกัด
สาขาพาส PUL - 1 เดือน

รหัสงาน	WWPUL-M6
รหัสเครื่องจักร	DDP-1.02 (พาสหรือ RCM-CP-2_A)
เลขที่ใบงาน	PM250100052
วันที่ปฏิบัติ	25/01/2025
ชื่ออาคาร	พ 1 พื้นที่ควบคุม 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ พาสหรือพาสพาส พ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	ความถี่ในการตรวจเช็คถังเก็บน้ำ				
1	ความถี่ในการตรวจเช็คถังเก็บน้ำ	✓			
2	ความถี่ในการตรวจเช็คถังเก็บน้ำ	✓			
3	ความถี่ในการตรวจเช็คถังเก็บน้ำ	✓			
4	การรายงานผลการตรวจสอบ	✓			
5	ความถี่ในการตรวจเช็คถังเก็บน้ำ	✓			
6	การตรวจสอบการกักเก็บน้ำ	✓			
7	ความถี่ในการตรวจเช็คถังเก็บน้ำ	✓			
	ผลการปฏิบัติงาน				
1	การจัดทำใบปฏิบัติงาน การตรวจเช็คถังเก็บน้ำ	✓			
2	การบันทึกผลการตรวจเช็คถังเก็บน้ำ	✓			
3	การบันทึกผลการตรวจเช็คถังเก็บน้ำ	✓			
4	การบันทึกผลการตรวจเช็คถังเก็บน้ำ	✓			
	ความถี่ในการตรวจเช็คถังเก็บน้ำ				
1	ความถี่ในการตรวจเช็คถังเก็บน้ำ	✓			
2	ความถี่ในการตรวจเช็คถังเก็บน้ำ	✓			
3	ความถี่ในการตรวจเช็คถังเก็บน้ำ	✓			

ข้อมูล

ข้อมูลส่วนบุคคล

ข้อมูล

รายละเอียด ปก ประจักษ์

แบบฟอร์ม
การตรวจ
เช็ค

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารพาณิชย์ ECP - 1 ชั้น 1

บันทึกผลการตรวจ

☒ 1.ปฏิบัติตามข้อกำหนด

☐ 2.ปฏิบัติตามข้อกำหนด

เลขที่ใบงาน
2301/2025

ชื่ออาคาร
เลข 1 | ชั้นที่ 1 | อาคารพาณิชย์ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	แม่เหล็ก	อาการอื่น	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบการปลดล็อค Control	✓			
3	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
5	กรณ	✓			
	T.....3.75.....แอมป์				
	S.....3.49.....แอมป์				
	R.....383.....แอมป์				
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	คัท Set.....4.2.....แอมป์				
7	ตรวจสอบการ Control	✓			
8	ตรวจสอบการกำหนด Control	✓			
9	ตรวจสอบการ Relay	✓			
10	แม่เหล็ก	✓			
	ST.....405.....โวลต์				
	T-R.....408.....โวลต์				
	R-S.....406.....โวลต์				
11	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบการ Show	✓			
13	ตรวจสอบการ TIMER SWITCH	✓			

ข้อมูลส่วนบุคคล

ข้อมูล

รายละเอียด โปรดใส่ข้อมูล

ชื่อ นามสกุล

ตำแหน่ง

หน่วยงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จพร้อมส่งมอบ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรัค จำกัด
โครงการ E-1 เลือ

รหัสงาน WME-Me

รหัสเครื่องจักร E-P-1-01 (ท่.ชุด EQ-01_A)

เลขที่ใบงาน PM25100061

วันที่ปฏิบัติงาน 23/01/2025

ชื่อรายการ 01 | ที่ตั้งเดิมสถานี | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | สถานะเดิมรายการ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ที่	แก้ไข	รายการเดิม	
	EQ-01-A				
1	การเผา	✓			
	S...4.87...แอมป์				
	T...4.95...แอมป์				
	R...5.16...แอมป์				
2	แรงดัน	✓			
	ST...405...โวลต์				
	RS...406...โวลต์				
	TR...408...โวลต์				
3	ตรวจสอบอุณหภูมิ Control	✓			
4	ตรวจสอบอุณหภูมิ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบการ Relay	✓			
8	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
10	ตรวจสอบการ OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...55...แอมป์				
11	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบการ Show	✓			
13	ตรวจสอบการ Control	✓			

รายละเอียด pm ประจำเดือน
สัปดาห์
วันจันทร์
วันอังคาร
วันพุธ

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ถึงเกณฑ์ (CM)

รหัสงาน	WV/PVL-MS
รหัสเครื่องจักร	DDP-1-01 (แบบคู่รหัส RCW-CFP-1-A)
เลขที่ใบงาน	PM250100051
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่ออาคาร	เลข 11 ชั้นที่สามกลาง 1 โถงรูป โถงรูป ทางขึ้นใต้รถบรรทุกอาคาร ๑๒

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		สี	ลักษณะ	
	ความเรียบร้อยของความปลอดภัยของอาคาร			
1	ความเรียบร้อยของความปลอดภัยของเครื่องจักร	✓		
2	ความเรียบร้อยของงานสถาปัตย์กรรมอาคาร	✓		
3	ความเรียบร้อยของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
	ความเรียบร้อยของงานโครงสร้างอาคาร			
1	ความเรียบร้อยของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
2	ความเรียบร้อยของงานสถาปัตย์กรรมอาคาร	✓		
3	ความเรียบร้อยของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
4	การตรวจสอบการตรวจสอบ	✓		
5	ความเรียบร้อยของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
6	การตรวจสอบการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
7	ความเรียบร้อยของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
	ผลการปฏิบัติงาน			
1	การตรวจสอบการปฏิบัติงาน	✓		
2	การตรวจสอบการปฏิบัติงาน	✓		
3	การตรวจสอบการปฏิบัติงาน	✓		
4	การตรวจสอบการปฏิบัติงาน	✓		

แบบร่าง
แก้ไข
แก้ไข

วันที่
แก้ไข

วันที่
แก้ไข

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารพาณิชย์ S.P. - 1 ชั้น

รหัสงาน	WW/S.P.Me
รหัสเครื่องจักร	S.P.1-01 (หน้าตู้หลัง S.P.01_C)
เลขที่ใบงาน	PM250100096
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่อช่าง	จ. ที่ตั้งอาคารที่ 1 โถง ไม่พบ ตามอาคาร C

☐ ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว (OK)

☒ ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว (OK)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ที่	แก้ไข	รายการ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบ Magnet	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	เบรก	✓			
	TR... 406... โหมด				
	ST... 403... โหมด				
	RS... 404... โหมด				
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 1.3... แอมป์				
7	กระแส	✓			
	T... 1.12... แอมป์				
	R... 1.10... แอมป์				
	S... 1.07... แอมป์				
8	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบ Show	✓			
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Relay	✓			

หน้างาน

รายละเอียด ปก ไร่จันทน์
สวด ปกติ
ต้นมะพร้าว ไม่
คอนกรีต ไม่

บันทึกหน้างาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จพร้อมแจ้งผู้เกี่ยวข้อง (CMO)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
โครงการจัดสรร A1 - 1 เดือน

รหัสงาน	WWAR-Me
รหัสโครงการ	EP-1-05 (โครงการ AEI02_A)
เลขที่ใบงาน	PM250100073
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่ออาคาร	เม 1 ชั้นที่ 1 อาคาร 1 ไม่ระบุ สถานประกอบการ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่สี	รายการอื่น	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
2	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
3	ตรวจสอบชุดควบคุม Control	✓			
4	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set 55... แอมป์				
5	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
8	แรงดัน	✓			
	R.S...406...โวลต์				
	T.R...408...โวลต์				
	S.T...405...โวลต์				
9	กระแส	✓			
	R...475...แอมป์				
	S...462...แอมป์				
	T...479...แอมป์				
10	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
11	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานชุด Control	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			

ข้อมูลทั่วไป

ข้อมูล

รายละเอียด: วิศวกรประจำศูนย์
ตำแหน่ง: วิศวกร
ตำแหน่ง: วิศวกร
ตำแหน่ง: วิศวกร

ข้อมูลเฉพาะ

☒ 1. ข้อมูลงานเสร็จสิ้น

☐ 2. ข้อมูลงานเสร็จสิ้น

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรั่ม จำกัด
โครงการรถไฟฟ้า EEP - 1 สาย

รหัสงาน: WVEP-Me
รหัสเครื่องจักร: EEP-1.01 (พริฟอรั่ม EEP-01_B)
เลขที่ใบงาน: PM250100056
วันที่ปฏิบัติงาน: 23/01/2025
ชื่อรายการ: ปี 1 | พื้นที่บริเวณที่ 1 | ไม่พบ | ไม่พบ | ตามแผนการ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่เหล็ก	สกรูเกลียว	
CONTINUE					
1	การเดิน	✓			
	S...177... แลง				
	R...187... แลง				
	T...186... แลง				
2	ตรวจสอบชุดควบคุมสี Control	✓			
3	ตรวจสอบชุด Overload	✓			
	คัทรี Set...21... แลง				
4	ตรวจสอบสกรู Transformer	✓			
5	ตรวจสอบสีไฟ Show	✓			
6	ตรวจสอบสกรู Magnet	✓			
7	ตรวจสอบสกรู Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบชุด TIMER SWITCH	✓			
9	แบริ่ง	✓			
	S.T...405... โวลต์				
	R.S...406... โวลต์				
	T.R...408... โวลต์				
10	ตรวจสอบสกรู Control	✓			
11	ตรวจสอบสกรู Blester	✓			
12	ตรวจสอบสกรู Relay	✓			
13	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			

นางประจักษ์กานตยานนท์

CONCLUSIONS

รวมฉบับพิเศษ pm ประจำเดือน

การนำ

ค่าเบี่ยงเบน

การแก้ปัญหา ใดดี

บันทึกผลการทำงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

21 วิธีการสำรวจและพบสิ่งผิดกฎหมาย (CMA)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตราประทับ AR - 1 เดือน

รหัสงาน	WW/AR-Me
รหัสเครื่องจักร	EJP-1.05 (หมายเลข AEJ-02_B)
เลขที่ใบงาน	PM250 100074
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่ออาคาร	ถ. 11, พื้นที่รวมถาวร 1 บัณฑิต โบลน งานลดราคาถาวร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		รหัส	ผ่าน/ไม่ผ่าน	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
2	การเดิน	✓			
	S...4.65 ...แอมป์				
	R...4.95 ...แอมป์				
	T...4.86 ...แอมป์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบการ Relay	✓			
6	ตรวจสอบ Show	✓			
7	ตรวจสอบการควบคุม Control	✓			
8	เบรก	✓			
	S.T...40S...โวลต์				
	R.S...40S...โวลต์				
	T.R...400 ...โวลต์				
9	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบการห้ามล้อ Control	✓			
11	ตรวจสอบการเบรก Control	✓			
12	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าไฟ Set...55 ...แอมป์				

รายละเอียด
ข้อมูล
ข้อมูล
ข้อมูล

รหัสงาน WVEP-Me
รหัสเครื่องจักร EFP-1.02 (ชนิดตัว EFP-02_A)
เลขที่ใบงาน FM250100058
วันที่ปฏิบัติงาน 23/01/2025
ชื่ออาคาร เอ | 1 | ชั้นที่ 10 อาคาร 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามแผนอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ส	แม่	อการ	
	Control				
1	แม่ตัว	✓			
	RS-405... ไลน์				
	ST-405... ไลน์				
	TR-408... ไลน์				
2	ตรวจสอบสาย Show	✓			
3	ตรวจสอบสาย Control	✓			
4	ตรวจสอบสาย Control	✓			
5	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
6	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
7	ตรวจสอบสาย Control	✓			
8	ตรวจสอบสาย Overload	✓			
	สาย Set... 21... แอป				
9	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
10	ตรวจสอบสาย TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ	✓			
	T...187... แอป				
	R...187... แอป				
	S...177... แอป				



ชื่อผู้ควบคุมงานซ่อม

ลงนาม

รายละเอียด งาน ประจำเดือน

สถานะ

ดำเนินการ

การแก้ไข

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย

PLUS+

บริษัท พัดลม พรีฟอซัน จำกัด
การตรวจเช็ค ECP - 1 เดือน

รหัสงาน	WW/ECP-Me
รหัสเครื่องจักร	ECP-1-01 (หน้าต่าง ECP-01_B)
เลขที่ใบงาน	PM250100089
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่อช่าง	อ. 11 พื้นที่รับผิดชอบ 1 ไม่ระบุ ตามข้อตกลงจาก B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	ปกติ	ผิดปกติ	
CONTROL					
1	เบรก	✓			
	ST...405...โวลต์				
	TR...408...โวลต์				
	RS...406...โวลต์				
2	ตรวจสอบ Alarm Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบ Alarm Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบจุดต่อ Alarm High Control	✓			
5	ตรวจสอบ Alarm Breaker	✓			
6	กรรณ	✓			
	S...3.28...แอมป์				
	R...3.52...แอมป์				
	T...3.48...แอมป์				
7	ตรวจสอบ Alarm Control	✓			
8	ตรวจสอบการห้ามรถ Control	✓			
9	ตรวจสอบ Alarm Relay	✓			
10	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...4.2...แอมป์				
11	ตรวจสอบ Alarm Transformer	✓			
12	ตรวจสอบ Alarm Show	✓			
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			

ข้อมูลผู้ตรวจ

ข้อมูล

รายละเอียด ปณ ปรจจจจจ
ชื่อ
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จพร้อมกับการแก้ไข (CA)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
โครงการรถไฟฟ้า EEP - 1 เลื่อน

รหัสงาน

WMEP-Me

รหัสโครงการ

EEP-1-01 (ถนนสุโขทัย EEP-01_A)

เลขที่ใบงาน

PM650100055

วันที่ปฏิบัติงาน

23/01/2025

ชื่อรายการ

เส | 1 | ที่มีส่วนกลาง 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | สถานะการจราจร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	ผู้ตรวจ	
	Control				
1	เบรก	✓			
	R.S. 406... 1.1.1.1				
	ST 406... 1.1.1.1				
	TR 408... 1.1.1.1				
2	ตรวจสอบ Slow	✓			
3	ตรวจสอบการเปิด Control	✓			
4	ตรวจสอบการเปิด Control	✓			
5	ตรวจสอบการเปิด Control	✓			
6	ตรวจสอบการเปิด Control	✓			
7	ตรวจสอบการเปิด Control	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	การ Set... 2.4... 1.1.1.1				
9	ตรวจสอบการเปิด Control	✓			
10	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบการเปิด Control	✓			
12	ตรวจสอบการเปิด Control	✓			
13	ตรวจสอบ	✓			
	T... 1.1.1.1... 1.1.1.1				
	R... 1.1.1.1... 1.1.1.1				
	S... 1.1.1.1... 1.1.1.1				

สมาคม
ช่างยนต์
แห่งประเทศไทย

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

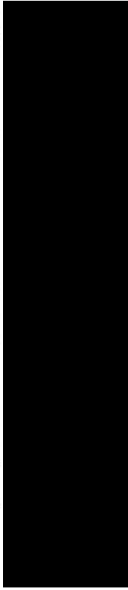
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ถูกต้อง (CA)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตรวจสอบเครื่อง EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	WWEFP-Me
รหัสเครื่องจักร	EFP-1.02 (รหัสชุด EFP-02_C)
เลขที่ใบงาน	PM25010060
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่อช่าง	จ 1 ที่วัดสวนหลวง 1 ไม่ระบุ / ตามเอกสารการ C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	COMPLE				
1	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
2	แบริดจ์	✓			
	S-T...405...ไรต์				
	R-S...405...ไรต์				
	T-R...408...ไรต์				
3	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Bessler	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานตาม Control	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ถ้า Set...21...แล้ว				
9	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบชุดย่อยของ Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ	✓			
	S...187...แล้ว				
	T...188...แล้ว				
	R...1087...แล้ว				



ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด

รายละเอียด
ประเภท
ชนิด
ขนาด
ความถี่

ข้อมูลการติดตั้ง

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (DO)

PLUS

บริษัท เทคโนโลยี จำกัด
สาขาจังหวัด E - 1

รหัสงาน WVEJMS
รหัสเครื่องจักร EJP-107 (พิกัด SD-01_C)
เลขที่ใบงาน PM25010081
วันที่ปฏิบัติงาน 23/01/2025
ชื่อรายการ จ. 1 | พื้นที่หมายเลข 1 | ไม่พบ | ไม่พบ | สถานะการพบ C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH-	✓			
2	ตรวจสอบ	✓			
	R...4 76...แมกซ์				
	S...4 55...แมกซ์				
	T...4 66...แมกซ์				
3	ตรวจสอบ	✓			
	ST...403...โวลต์				
	TR...406...โวลต์				
	RS...404...โวลต์				
4	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่า Relay Control	✓			
6	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่า Breaker	✓			
8	ตรวจสอบการตั้งค่า OVERLOAD	✓			
	ค่า Set... 5.5...แมกซ์				
10	ตรวจสอบการตั้งค่า Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่า Show	✓			
12	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
13	ตรวจสอบการตั้งค่า Transformer	✓			

รายละเอียด

รายละเอียด ปรจ. ประจำเดือน
วันที่ 15/05/2565
ผู้จัดทำ
ผู้ตรวจสอบ
ผู้ตรวจ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จบางส่วนที่ยังต้องแก้ไข (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง หรือเพอร์ส จำกัด
สาขาโครงการ E1 - 1 เดือน

รหัสงาน	WWE-JME
รหัสเครื่องจักร	EP-1-02 (หน้าตู้ E0102_B)
เลขที่ใบงาน	PM250100065
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่อช่าง	ปี พี่อรรถพร โฉม โฉม สาขาสถาปัตยกรรม B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่สี	สกรีนสี	
	CONTROL				
1	กดปุ่ม	✓			
	R...4.66... แอป				
	S...4.66... แอป				
	T...4.64... แอป				
2	แรงดัน	✓			
	ST...405... โวลต์				
	TR...407... โวลต์				
	RS...406... โวลต์				
3	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set... 55... แอป				
4	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
9	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบการตั้งค่า Breaker	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่า Magnetic Control	✓			
12	ตรวจสอบการตั้งค่า Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบค่า Show	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูล

ชื่อโครงการ : โครงการพัฒนาระบบ
ชื่อผู้จัดทำ : นายสมชาย ใจดี
ชื่อผู้ตรวจสอบ : นายสมชาย ใจดี
ชื่อผู้รายงาน : นายสมชาย ใจดี

ข้อมูลเบื้องต้น

☒ ข้อมูลเบื้องต้น

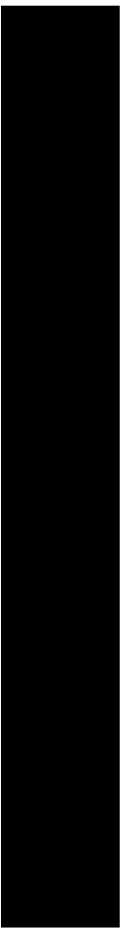
☐ ข้อมูลเบื้องต้น

PLUS+

บริษัท พลัง หรือพอร์ช จำกัด
โครงการพัฒนาระบบ A - 1 เดือน

รหัสงาน	WN/AR-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.06 (หน้าชุด AE-03_A)
เลขที่ใบงาน	PM250100016
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่อเอกสาร	ส 1 ที่มีส่วนงาน 1 ใบงาน ใบงาน งานซ่อมบำรุง A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	รายการ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบ	✓			
	TR...008...ไอส์				
	ST...005...ไอส์				
	RS...006...ไอส์				
3	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบการ Relay	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบการ Show	✓			
9	การดูแล	✓			
	S...0.65...แอมป์				
	R...0.81...แอมป์				
	T...0.89...แอมป์				
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
11	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ที่ Set...5.5...แอมป์				
13	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			



มอบหมาย

มอบหมายให้
มอบหมายให้
มอบหมายให้
มอบหมายให้
มอบหมายให้

มอบหมายให้
มอบหมายให้
มอบหมายให้
มอบหมายให้
มอบหมายให้

มอบหมายให้

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

รหัสงาน	WWE/Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.00 (พาสท์จัด EQ-03_B)
เลขที่ใบงาน	PM250100068
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่อช่าง	อ. 1 สังกัดโรงงาน 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ งานซ่อมบำรุง B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	ส่งมอบ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อของ Control	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
6	ตรวจสอบ	✓			
	RS-405 ... โหมด				
	ST-405 ... โหมด				
	TR-408 ... โหมด				
7	ตรวจสอบการทำงานของ Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
10	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set ... 5.5 ... แอมป์				
11	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
13	ตรวจสอบ	✓			
	R-450 ... แอมป์				
	T-460 ... แอมป์				
	S-470 ... แอมป์				

ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด

รายละเอียด

ประเภทสินค้า

ชื่อรุ่น

สถานะ

สถานะ

สถานะ

ข้อมูลการติดตั้ง

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบปัญหาแก้ไขแล้ว (CWO)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอเมอร์ จำกัด
สาขาตรวจเช็ค E-J-1 เดือน

รหัสงาน

รหัสเครื่องจักร

เลขที่ใบงาน

วันที่ปฏิบัติงาน

ชื่อช่าง

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข เข้า	ผลการ ตรวจ	
CONTROL					
1	เบรค	✓			
	T.R. 408...โซลิด				
	S.T. 405...โซลิด				
	R.S. 406...โซลิด				
2	ตรวจสอบจุดต่อสายไฟ Control	✓			
3	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	ลมเบรค	✓			
	T...500...แอมป์				
	R...520...แอมป์				
	S...489...แอมป์				
6	ตรวจสอบฟิวส์ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบเบรค Breaker	✓			
8	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set....55... แอมป์				
9	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
11	ตรวจสอบปุ่ม Control	✓			
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
13	ตรวจสอบ Relay	✓			

การประเมินการดำเนินงาน

FORNITURA

รายละเอียด pm ประจำเดือน

ปากดี

កំណែប្រែ

การแก้ปัญหา โฉม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ ปฏิบัติตามสิ่งที่เรียนรู้โดยรอบ

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติอีก (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตราชวดเรอัสดี AR - 1 เดือน

รหัสงาน	WW/AP-Me
รหัสเครื่องจักร	E.P-1.06 (ทวนรหัส AEJ-03_C)
เลขที่ใบงาน	PM250100078
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่ออาคาร	ส 1 ชั้นที่ 1 อาคาร 1 โรงย โรงย อาคารจอดรถ C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ห	แก้ไข	ดำเนินการ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
2	ตรวจสอบ Overload	✓			
	หที่ Set : 55 ... แอมป์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบการ Relay	✓			
6	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
7	ตรวจสอบการควบคุมตู้ Control	✓			
8	อุปกรณ์	✓			
	ST...403...โวลต์				
	RS...404...โวลต์				
	TR...406...โวลต์				
9	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบการห้ามมอเตอร์ Control	✓			
11	ตรวจสอบการตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
13	กระแส	✓			
	S...4 59 ...แอมป์				
	R...4 71...แอมป์				



ကလေးငယ်များအတွက်

Библиограф

รายละเอียด pm ประจำเดือน

การควบคุม **ปกติ**

កំណែបន្លំ ២៧

การแก้ปัญหา ใจดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติอีก (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ดำรงตราวจนัค EJ - 1 เตือน

www.izv.ru ПУБЛИК

รหัสเครื่องจักร E.P-1.08 (หน้าตู้รหัส SDJ-02.8)

เลขที่ใบงาน
PMA250100083

วันที่ปฏิบัติ

ชื่ออาคาร ปี 1 | พื้นที่ส่วนกลางปี 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ส่วนลดทรัพย์สินอาคาร ปี 1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ที่	วันที่	สถานที่	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการ Relay	✓			
2	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set ... 5.5 ... แอมป์				
7	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
8	การดูแล	✓			
	R ... 4.75 ... แอมป์				
	T ... 4.70 ... แอมป์				
	S ... 4.60 ... แอมป์				
9	แม่เหล็ก	✓			
	T.R ... 407 ... โอห์ม				
	S.T ... 409 ... โอห์ม				
	R.S ... 405 ... โอห์ม				
10	ตรวจสอบการแม่เหล็ก Control	✓			
11	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบไฟ 9-vow	✓			
13	ตรวจสอบการแม่เหล็ก Control	✓			

ข้อมูลงานซ่อม

ข้อมูลงาน

รายละเอียด : ปร. ประจำเดือน
ประเภท : งบ
ส่วนงาน : งบ
สถานะ : งบ
การบันทึก : งบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นบางส่วน (COK)

PLUS+

บริษัท พัด หรือพัดที่ จำกัด
ตรวจสอบงาน EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	WMEFP-Me
รหัสเครื่องจักร	EFP-1-02 (หน่วยผลิต EFP-02_B)
เลขที่ใบงาน	PM250100059
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่อช่าง	ป. 1 พัดที่ 1 ไม่พบ ตามเอกสาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ร	น	อ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบ	✓			
	T... 217 ... แสง				
	S... 206 ... แสง				
	R... 219 ... แสง				
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Relay	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Overload	✓			
	ค่า Set... 21 ... แสง				
10	ตรวจสอบการทำงานของ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ TIMER SWITCH	✓			
12	ตรวจสอบ	✓			
	RS... 405 ... โวลต์				
	TR... 407 ... โวลต์				
	ST... 405 ... โวลต์				
13	ตรวจสอบการทำงานของ Show	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด

รายละเอียด
ประเภท
สถานะ
การดำเนินการ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง พ้อยพอส จำกัด
ตราพระราช E-1 คือ

รหัสงาน	WWEJMe
รหัสเครื่องจักร	EP-1-09 (รหัสจักร SD-03_A)
เลขที่ใบงาน	PMS0100085
วันที่ปฏิบัติ	23/01/2025
ชื่อรายการ	บ 1 ปิดกั้นกลาง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ยานอัตรกลาง A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	แก้ไข	รายการ	
CONTROL					
1	แรงดัน	✓			
	ST...405...โวลต์				
	TR...408...โวลต์				
	RS...406...โวลต์				
2	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
3	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Control	✓			
5	กระแส	✓			
	T...500...แอมป์				
	S...482...แอมป์				
	R...499...แอมป์				
6	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
8	ตรวจสอบการ OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...55...แอมป์				
9	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบการ Show	✓			
11	ตรวจสอบการ Control	✓			
12	ตรวจสอบการ TIMER SWITCH	✓			
13	ตรวจสอบการ Relay	✓			

รายละเอียด ปณ. ประจำเดือน
สภ.มช. ปกติ
ด้วยเหตุนี้ ไม่
มีการแก้ไข ไม่

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น

☐ 2 ปฏิบัติงานยังไม่เสร็จสิ้น (CM)

รหัสงาน	WW/PPL-MS
รหัสเครื่องจักร	DDP-1.01 (พณ.จัด RCMCFP_1_A)
เลขที่ใบงาน	PM250100051
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่ออาคาร	เม 1 พื้นที่รวมงาน 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ พณ.จัดโครงการอาคาร เม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่สี	อุปกรณ์	
	การแก้ไขความผิดปกติของเครื่องจักร				
1	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓			
2	ความผิดปกติของระบบปรับอากาศ	✓			
3	ความผิดปกติของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓			
	การแก้ไขปัญหาความผิดปกติของเครื่องจักร				
1	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓			
2	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓			
3	ความผิดปกติของระบบปรับอากาศ	✓			
4	การรายงานผลการตรวจเช็ค	✓			
5	ความผิดปกติของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓			
6	การตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร	✓			
7	ความผิดปกติของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓			
	ผลการปฏิบัติงาน				
1	การดำเนินการแก้ไข	✓			
2	การดำเนินการแก้ไข	✓			
3	การดำเนินการแก้ไข	✓			
4	การดำเนินการแก้ไข	✓			



แบบร่าง
ส่วนประกอบ
แบบร่าง

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
โครงการคอนโด E.J. 1 เคียะ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CM)

รหัสงาน	WWEJ-M6
รหัสเครื่องจักร	EP-1.01 (หม้อไอน้ำ EO/OL C)
เลขที่ใบงาน	PM250100063
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่อช่าง	จ. 1 ที่ตั้งอาคารที่ 1 บอย แผนกอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ร	น	อ	
	CONTROL				
1	กระแส	✓			
	R...5.12...แอมป์				
	S...4.89...แอมป์				
	T...5.00...แอมป์				
2	แรงดัน	✓			
	S-T...40S...โวลต์				
	T-R...40R...โวลต์				
	R-S...40S...โวลต์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set ...5.5...แอมป์				
8	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Show	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบทั้งหมด Control	✓			



ข้อมูลผู้ตรวจสอบ

นายสมชาย ใจดี
นายสมชาย ใจดี
นายสมชาย ใจดี
นายสมชาย ใจดี
นายสมชาย ใจดี

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพาร์ท จำกัด
โครงการ AE - 1 เดือน

รหัสงาน: WW/AR-Me
รหัสเครื่องจักร: EP-1.04 (รหัส AE-01_A)
เลขที่ใบงาน: PMS0100010
วันที่ปฏิบัติงาน: 23/01/2025
ชื่อช่าง: จ. 1 | พื้นที่งาน: 1 | ไม่ระบุ | งานตรวจสอบ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Control				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
3	ตรวจสอบสาย Magyelic	✓			
4	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
5	ตรวจสอบสาย Control	✓			
6	การผล	✓			
	T... 4.62... แล่น				
	S... 4.62... แล่น				
	R... 4.76... แล่น				
7	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
8	ตรวจสอบสาย Control	✓			
9	การผล	✓			
	R.S... 406... โวลต์				
	T.R... 408... โวลต์				
	S.T... 405... โวลต์				
10	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
12	ตรวจสอบสาย Overload	✓			
	ค่า Set... 5.0... แล่น				
13	ตรวจสอบไฟ Show	✓			

นายประสิทธิ์ ปน ประจักษ์
นายชัช ชลสิทธิ์
นางสาว นภั
นางสาว นภั

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

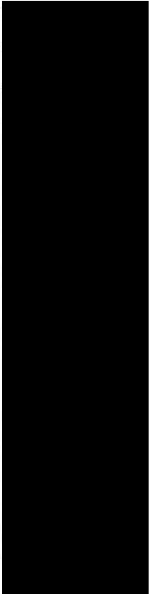
☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จพร้อมทั้งส่งมอบงาน (CAO)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค E- 1 เดือน

รหัสงาน	WAVE/ME
รหัสเครื่องจักร	EP-1.02 (นมตู้ผลิต EQ-02_C)
เลขที่ใบงาน	PM250100066
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่ออาคาร	ซี 1 พื้นที่ส่วนกลางซี 1 ไม่ระบุ ตามอาคารอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	การแก้ไข	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...5.5...แอมป์				
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบค่า Slow	✓			
5	ตรวจสอบค่าตู้ Control	✓			
6	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบค่าทางเดิน Control	✓			
8	แรงดัน	✓			
	R.S...40S...โวลต์				
	S.T...40S...โวลต์				
	T.R...40B...โวลต์				
9	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
10	กระแส	✓			
	T...4.35...แอมป์				
	R...4.65...แอมป์				
	S...4.20...แอมป์				
11	ตรวจสอบค่า Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบจุดต่อภายในตู้ Control	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			



ศูนย์ควบคุม/ตรวจสอบ

รายละเอียด
ตามข้อกำหนด
การปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
1)ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

2)ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตรวจตรวจเช็ค EOP - 1 เดือน

รหัสงาน WMEOP-Me
รหัสเครื่องจักร EOP-1.02 (หน้าตู้เช็ค EOP-02_C)
เลขที่ใบงาน PW250100093
วันที่ปฏิบัติงาน 23/01/2025
ชื่ออาคาร 4 | 1 | พื้นที่ส่วนล่าง 1 | ไม่ระบุ | ตามอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่	ยังไม่	
	CONTROL				
1	แรงดัน	✓			
	ST...405...โวลต์				
	TR...408...โวลต์				
	RS...406...โวลต์				
2	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Relay	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Show	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...4.2...แอมป์				
9	ตรวจสอบการทำงานของ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ Breaker	✓			
12	กระแส	✓			
	R...3.78...แอมป์				
	T...3.50...แอมป์				
	S...3.45...แอมป์				
13	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			

ข้อมูลงาน/เบอร์ระบบ

ชื่อคนงาน

นายสมชาย ใจดี
นายสมชาย ใจดี
นายสมชาย ใจดี
นายสมชาย ใจดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่มีข้อบกพร่อง (C.M)

PLUS+

บริษัท พัด พรีฟอรัล จำกัด
อาคารพัด E-1 เลือ

รหัสงาน	WWEJAK
รหัสเครื่องจักร	EP-1-03 (หม้อไอน้ำ EO-03_C)
เลขที่ใบงาน	PA250100069
วันที่ปฏิบัติงาน	23/01/2025
ชื่อช่าง	จ 1 ที่ตั้งอาคาร E-1 ใบงน งานซ่อมอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	กรม	✓			
	R...4.41...แมง				
	S...4.26...แมง				
	T...4.40...แมง				
2	แมง	✓			
	S.T...4.05...ไต้				
	T.R...4.08...ไต้				
	R.S...4.06...ไต้				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...5.5...แมง				
8	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Show	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบ Control	✓			



ข้อมูลส่วนบุคคล

ชื่อ

นามสกุล
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานประจำตัว

☐ 2 ปฏิบัติงานร่วมกับผู้อื่น

PLUS

บริษัท พลัง หรือพอร์ท จำกัด
การตรวจเช็ค E - 1 เดือน

รหัสงาน	WWEJMe
รหัสเครื่องจักร	EP-1.09 (ชุดตัว SDI-03_C)
เลขที่ใบงาน	PM250200036
วันที่ปฏิบัติงาน	06/02/2025
ชื่อช่าง	อ. [] ที่ได้รับคำสั่ง : [] ไม่ระบุ / ไม่ระบุ / งานซ่อมแซม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	กระแส	✓			
	R...4.90...แอมป์				
	S...4.79...แอมป์				
	T...4.90...แอมป์				
4	แรงดัน	✓			
	S-T...405...โวลต์				
	T-R...407...โวลต์				
	R-S...406...โวลต์				
5	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
11	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...55...แอมป์				
12	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบค่าของตู้ Control	✓			



ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด PMU ประจำเดือน
สถานะ ปกติ
สถานะ ไม่ดี
การแจ้งเตือน ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ ยังปฏิบัติงานเสร็จไม่ครบถ้วน (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรัตี้ จำกัด
ตราประทับที่ 18 - 1 โกลด์

รหัสงาน WW/AS-Me
รหัสเครื่องจักร EJP-1.06 (หน่วยวัด AEJ-03_C)
เลขที่ใบงาน PM250.000024
วันที่ปฏิบัติงาน 06/02/2025
ชื่อช่าง ชี | 1 | สังกัดงานที่ 1 | โกลด์ | งานซ่อมบำรุง C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	อุปกรณ์	
CONTROL					
1	กรณี	✓			
	S... 4.79... แอป				
	R... 4.95... แอป				
	T... 4.92... แอป				
2	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
7	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
8	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อใหญ่ Control	✓			
9	แบตเตอรี่	✓			
	ST... 405... โกลด์				
	RS... 406... โกลด์				
	TR... 408... โกลด์				
10	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 5.5... แอป				

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

ข้อมูลผู้ตรวจสอบ

นายประจักษ์ ปราชญ์
ตำแหน่ง วิศวกร
ตำแหน่ง วิศวกร
ตำแหน่ง วิศวกร

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จพร้อมทั้งส่งมอบ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารพาณิชย์ E-1 ชั้น

รหัสงาน	WWE-100
รหัสเครื่องจักร	EP-1-02 (หม้อไอน้ำ EQ-02 B)
เลขที่ใบงาน	PM20200011
วันที่ปฏิบัติงาน	05/02/2025
ชื่อวิศวกร	อ. ที่ตั้งโรงงาน E-1 ใบงาน ใบงาน ลงชื่อวิศวกร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ที่	ผ่าน	สามารถ ใช้งานได้	
	CONTROL				
1	รวม	✓			
	R-466... แอร์				
	S-452... แอร์				
	T-462... แอร์				
2	แม่พิมพ์	✓			
	ST-404... ไบรด์				
	TR-406... ไบรด์				
	RS-405... ไบรด์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่า Set... 55... แอร์	✓			
8	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Show	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Temperature Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบ Temperature Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด

รายละเอียด PM ประจำเดือน
สถานะ
สถานะ
สถานะ
สถานะ

ข้อมูลเบื้องต้น

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ส่งมอบ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีเซนส์ จำกัด
โครงการ E - 1 (E1)

รหัสงาน	WWE-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1-08 (พลาสม่า S01-02_A)
เลขที่ใบงาน	PM250200029
วันที่ปฏิบัติงาน	04/02/2025
ชื่อช่าง	ส. 1 ซึ่งมีความชำนาญ ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามคำสั่งงาน A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	สกรู/น็อต	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบ Motor Control	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
4	ตรวจสอบ Motor Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Motor Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ Motor Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ Motor OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set....5...แอมป์				
8	ตรวจสอบ Motor Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Motor Show	✓			
10	ตรวจสอบ	✓			
	S...489...แอมป์				
	R...504...แอมป์				
	T...506...แอมป์				
11	ตรวจสอบ	✓			
	R.S...405...โวลต์				
	S.T...405...โวลต์				
	T.R...407...โวลต์				
12	ตรวจสอบ Motor Control	✓			
13	ตรวจสอบ Motor Transformer	✓			

ข้อมูลส่วนตัว

ข้อมูล

ชื่อ นามสกุล
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานประจำ

☐ 2. ปฏิบัติงานพิเศษ

PLUS

บริษัท พลัง หรือ พลัง จำกัด
สาขา

รหัสงาน
รหัสเครื่องจักร
เลขที่ใบงาน
วันที่ปฏิบัติงาน
ชื่อรายการ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ร	แก้ไข	สภากาญ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบตู้ควบคุมตู้ Control	✓			
2	ตรวจสอบสวิตช์ภาพ Transformer	✓			
3	ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของ Control	✓			
4	ตรวจสอบสวิตช์ TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบสวิตช์ภาพ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบสวิตช์ OVER LOAD	✓			
7	ค่า Set ... 5.5 แอมป์	✓			
8	ตรวจสอบสวิตช์ภาพ Magnetic	✓			
	กระแส				
	R ... 4084 แอมป์				
	T ... 4.68 แอมป์				
	S ... 4.75 ... แอมป์				
9	แรงดัน	✓			
	S-T ... 408 โวลต์				
	R-S ... 405 ... โวลต์				
	T-R ... 407 ... โวลต์				
10	ตรวจสอบสวิตช์ไฟ Show	✓			
11	ตรวจสอบสวิตช์ภาพ Control	✓			
12	ตรวจสอบสวิตช์ภาพ Relay	✓			
13	ตรวจสอบสวิตช์ภาพ Fuse Control	✓			

รายละเอียด ปณ ปรังเจ็ท
ชื่อผู้ดูแลระบบ ปณ ปรังเจ็ท
ตำแหน่ง ปณ ปรังเจ็ท
หน่วยงาน ปณ ปรังเจ็ท

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (C/W)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรัล จำกัด
การตรวจเช็ค AE - 1 เดือน

รหัสงาน	WW/RF/Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.04 (ทูลชุด AEJ-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM25020016
วันที่ปฏิบัติงาน	04/02/2025
ชื่อวิศวกร	เม 1 ที่ตั้งระบบสาย 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ สถานะสายสาย A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	อากาศเสีย	
	C/M/R/L				
1	ตรวจสอบภาพ Relay	✓			
2	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
3	ตรวจสอบชุดควบคุม Control	✓			
4	แบตเตอรี่	✓			
	R.S. 405 ... ไวท์				
	T.R. 408 ... ไวท์				
	S.T. 406 ... ไวท์				
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
6	ตรวจสอบภาพ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบภาพ Breaker	✓			
8	ตรวจสอบภาพ Control	✓			
9	กระแส	✓			
	S... 4.76... แอมป์				
	R... 4.86... แอมป์				
	T... 4.92... แอมป์				
10	ตรวจสอบภาพ Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบภาพ Overload	✓			
	ค่าที่ Set 5... แอมป์				
12	ตรวจสอบภาพ Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบภาพ TIMET SWITCH	✓			

รายละเอียด PM ประจำเดือน
ตามปกติ
ตามแผน
การแก้ไขข้อบกพร่อง

☒ ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ ปฏิบัติงานยังไม่เสร็จสิ้น (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง หรือเพอร์ส จำกัด
โครงการจัด EEP - 1 เดือน

รหัสงาน	WWEP-Me
รหัสเครื่องจักร	EPF-1.01 (หน่วยผลิต EPF-Q1_C)
เลขที่ใบงาน	PM250200041
วันที่ปฏิบัติงาน	06/02/2025
ชื่อวิศวกร	อ. 1 ที่ตั้งโรงงานที่ 1 โขง โขง ตามตารางตาราง C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
2	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
3	การเดิน	✓			
	T...1.86... แอมป์				
	R...1.85... แอมป์				
	S...1.78... แอมป์				
4	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 2.1... แอมป์				
9	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
10	เบรค	✓			
	TR... 408... โวลต์				
	RS... 407... โวลต์				
	ST... 406... โวลต์				
11	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			



แบบฟอร์ม

นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมาย

☐ 2. ปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมายที่ได้รับมอบหมาย (CM)

PLUS+

บริษัท พรีมียม พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
พรีมียม พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน	WWP-101
รหัสเครื่องจักร	DDP-1.01 (รุ่นพิเศษ RCW-CPP-1_A)
เลขที่ใบงาน	PM250200066
วันที่ปฏิบัติงาน	01/02/2025
ชื่อช่าง	นายสมชาย ใจดี โทรศัพท์: 09-123456789 ที่อยู่: กรุงเทพมหานคร 10110

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร				
1	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
2	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
3	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร				
1	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
2	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
3	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
4	การตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
5	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
6	การตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
7	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
	ผลการปฏิบัติงาน				
1	การปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมาย	✓			
2	การปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมาย	✓			
3	การปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมาย	✓			
4	การปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมาย	✓			

ข้อมูลส่วนตัวผู้กรอกแบบ

แบบฟอร์ม

นายสมชาย ใจดี

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ตรวจสอบ

นามสกุล

นามสกุล PM ประจำเดือน

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องเล็กน้อย (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง หรือพอทรี จำกัด
อาคารพาณิชย์ ECP - 1 เอ็ม

รหัสงาน	WMQF-Me
รหัสเครื่องจักร	ECP-1.02 (หน้าชุด ECP-02_B)
เลขที่ใบงาน	PM25020004
วันที่ปฏิบัติงาน	05/02/2025
ชื่อช่าง	จ 1 ที่ส่วนงาน 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ส่วนซ่อมอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
	Control				
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...4.2...แอมป์				
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	กระแส	✓			
	S...3.26...แอมป์				
	R...3.59...แอมป์				
	T...3.45...แอมป์				
4	ตรวจสอบการ Control	✓			
5	ตรวจสอบการทำงาน Control	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบไฟ show	✓			
9	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
10	แรงดัน	✓			
	S-T...404...โวลต์				
	T-R...407...โวลต์				
	R-S...405...โวลต์				
11	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบจุดต่อภายใน Control	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			

ข้อมูลส่วนตัวผู้ตรวจ

ข้อมูล

รายละเอียด PM ประจำเดือน
สัปดาห์ ปกติ
วันแรก ไม่ดี
ตามปกติ ไม่ดี

ข้อมูลการปฏิบัติ

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ดี (CA)

PLUS+

บริษัท พัสท หรือพอสที จำกัด
สาขาพาสที PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LCFPMs
รหัสเครื่องจักร	PMP-101 (รุ่นผู้ผลิต SP-1_C)
เลขที่ใบงาน	PM250200045
วันที่ปฏิบัติงาน	06/02/2025
ชื่อช่าง	จิ 1 ที่ตั้งโรงงานที่ 1 ใบระบุ ไม่ระบุ สถานะการซ่อม C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		สี	ภายใน	
	ชุดป้องกัน (PPE)			
1	ตรวจสอบความพร้อมของ	✓		
2	ตรวจสอบความพร้อมของ	✓		
3	ตรวจสอบสภาพ	✓		

ข้อมูลผู้ตรวจ

ข้อมูล

รายละเอียด PM ประจำเดือน
สัปดาห์ ปกติ
วันแรก ไม่ดี
ตามปกติ ไม่ดี

ข้อมูลการปฏิบัติ

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ดี (CA)

รหัสงาน

WW/PA-JAG

รหัสเครื่องจักร

DDP-1.01 (รหัสจักร RCM-CFP-1_A)

เลขที่ใบงาน

PMCS2020046

วันที่ปฏิบัติ

07/02/2025

ชื่อรายการ

สธ | 1 | พื้นที่ควบคุมงาน 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ทางจัดโครงการพบอาคาร เจ

สมมติ ไม่

ผู้แนะนำ ไม่มี

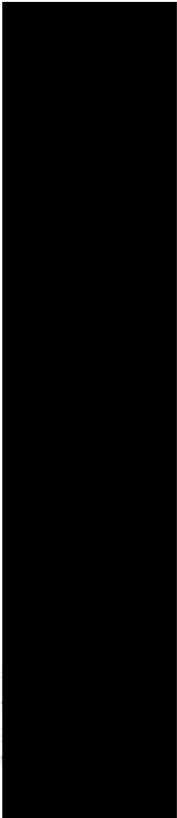
ตามเงื่อนไข ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติ

☒ 1 ปฏิบัติตามคำสั่งหัวหน้าส่วนราชการ (CM)

☐ 2 ปฏิบัติตามคำสั่งหัวหน้าส่วนราชการ (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ส	อ	
	ความสะอาดภายในห้องปฏิบัติการ			
1	ความสะอาดของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
2	ความสะอาดของงานด้านเทคนิคการ	✓		
3	ความสะอาดของอุปกรณ์เครื่องมือ	✓		
	ความสะอาดในตู้เก็บของเครื่องจักร			
1	ความสะอาดของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
2	ความสะอาดของเครื่องจักร	✓		
3	ความสะอาดของระบบควบคุม	✓		
4	การตรวจสอบการตรวจสอบ	✓		
5	ความสะอาดของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
6	การทดสอบการทำงานของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
7	ความสะอาดของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
	เอกสารในการปฏิบัติงาน			
1	การให้คำปรึกษา กระบวนการและขั้นตอนการปฏิบัติงาน	✓		
2	การฝึกอบรมการดำเนินงานตามโครงการ	✓		
3	การฝึกอบรมการควบคุมดูแล	✓		
4	การฝึกอบรมการควบคุมดูแล	✓		



รหัสงาน WW/ARE-Me

รหัสเครื่องจักร E.P-1.05 (หน่วยวัด AEJ-02_A)

เลขที่ใบงาน PM25200017

วันที่ปฏิบัติงาน 04/02/2025

ชื่อรายการ 18 | 1 | กิ่งลำต้นทาง 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามโครงการ A

ข้อมูล

รายละเอียด PM 1/ประ จ.เดือน

สถานะ ปกติ

ค่าเบี่ยงเบน ไม่ดี

การแก้ไข/หมายเหตุ ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด/ข้อบกพร่อง (CAW)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	มีปัญหา	
	Control			
1	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓		
2	ตรวจสอบค่าไฟ Show	✓		
3	ตรวจสอบชุดควบคุมในตู้ Control	✓		
4	เบรค	✓		
	R.S. 405... โวลต์			
	T.R. 407... โวลต์			
	S.T. 405... โวลต์			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓		
6	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓		
7	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓		
8	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓		
9	กระแส	✓		
	S...A.54... แอมป์			
	R. 4.72... แอมป์			
	T...A.73... แอมป์			
10	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓		
11	ตรวจสอบชุด Overload	✓		
	ค่า Set...S... แอมป์			
12	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓		
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		



รหัสงาน WW/AR-Me

รหัสเครื่องจักร E.P.-1.04 (หน่วยรหัส AEJ-01_B)

เลขที่ใบงาน PM250200019

วันที่เกิด 05/02/2025

ชื่ออาคาร ซี | | พื้นที่รวมถาด 1 : ไบรน | ไบรน | งานลดแรงดัน B

ผู้ควบคุมการตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด PM ประจำเดือน
สเปก ไม้
สเปกไม้ ไม้
การแก้ไขงาน ไม้

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดู	บันทึก	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบสาย Relay	✓		
2	ตรวจสอบไฟ Show	✓		
3	ตรวจสอบชุดจ่ายไฟตู้ Control	✓		
4	ตรวจสอบการสับแนว Control	✓		
5	ตรวจสอบสายไฟ Transformer	✓		
6	แบริ่ง	✓		
	T.R...402...โซ่			
	S.T...399...โซ่			
	R.S...400...โซ่			
7	ตรวจสอบสายไฟ Breaker	✓		
8	ตรวจสอบสายไฟ Control	✓		
9	กาน้ำ	✓		
	S...460...แอมป์			
	R...486...แอมป์			
	T...476...แอมป์			
10	ตรวจสอบสายไฟ Fuse Control	✓		
11	ตรวจสอบ Overload	✓		
	ค่าไฟ Set...55...แอมป์			
12	ตรวจสอบสายไฟ Magnetic	✓		
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		

รหัสงานWWEJMe

รหัสเครื่องจักรEP-1.08 (ทิวทัศน์ SDU02_B)

เลขที่ใบงานPM250200032

วันที่ปฏิบัติงาน05/02/2025

ชื่ออาคารบิ | 1 | ชั้นที่สามตารบิ | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามเอกสาร ตาร B

ข้อมูลงานซ่อม

หมายเหตุ

รายละเอียด PM ประจำเดือน
ตาม
ค่าเบี่ยง
การแก้ไข

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่จบ (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ง	ฮ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบ Relay	✓			
3	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set ... 55 แอมป์				
6	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบ Show	✓			
8	ตรวจสอบ Control	✓			
9	กระแส	✓			
	S... 4.55... แอมป์				
	R... 4.66... แอมป์				
	T... 4.66... แอมป์				
10	แรงดัน	✓			
	R-S... 401... โวลต์				
	S-T... 400... โวลต์				
	T-R... 403... โวลต์				
11	ตรวจสอบอุณหภูมิ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			



รหัสงาน	WWEJ.Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1-01 (หน่วยวัด EQU-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM252000037
วันที่ปฏิบัติงาน	04/02/2025
ชื่อช่าง	เจ 1 พื้นที่รับผิดชอบ 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ สถานะรถอาคาร A

สิ่งอำนวยความสะดวก

หมายเหตุ

รายละเอียด

PM ประจำเดือน

จุดที่

ส่วนหน้า

ไม่มี

ตรวจสอบให้แน่ใจ

ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ ปฏิบัติตามเงื่อนไขการแจ้งเตือน

☐ ปฏิบัติตามเงื่อนไขการแจ้งเตือน (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	แก้ไข	ดำเนินการแล้ว	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set.... 5... แอมป์				
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	กระแส	✓			
	R....404... แอมป์				
	S....404... แอมป์				
	T....406... แอมป์				
4	แรงดัน	✓			
	ST....486... โวลต์				
	TR....498... โวลต์				
	RS....498... โวลต์				
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
11	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
13	ตรวจสอบสถานะของระบบ	✓			

รหัสงาน	WW/AR-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.04 (หน้าชุด AEJ.01_Q)
เลขที่ใบงาน	PM250200022
วันที่แก้ไข	06/02/2025
ชื่ออาคาร	ซี 1 ชั้นส่วนล่างซี 1 โถงๆ โถงๆ ส่วนอาคาร C

หมายเหตุ

รายละเอียด ปก ปัง จั๊น
แบบ ปัง
ส่วน ปัง
การแก้ไข ปัง

ผู้ตรวจสอบแก้ไข

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่พร้อมบันทึก (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
CONTROL					
1	การเดิน	✓			
	S...A.64...แอมป์				
	R...A.73...แอมป์				
	T...A.73...แอมป์				
2	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
7	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
8	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓			
9	แบริ่ง	✓			
	S.T...405...โวลต์				
	R.S...406...โวลต์				
	T.R...407...โวลต์				
10	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพชุด Control	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...5.5...แอมป์				

รหัสงาน

WW/EFP-Me

รหัสเครื่องจักร

EFP-1.02 (รหัสผู้จัด EFP-02_Q)

เลขที่ใบงาน

PM650200042

วันที่ปฏิบัติงาน

06/02/2025

ชื่ออาคาร

ซี | 1 | ชั้นใต้ดินลานที่ 1 | โถงรถ | โถงรถ | ลานจอดรถอาคาร C

ข้อมูลงานที่ตรวจสอบ

ชนิดงาน

ตรวจสอบเครื่องจักร

รายละเอียด

PMO ตรวจเช็ค

ชนิด

ปกติ

ความถี่

ไม่มี

ความถี่

ไม่มี

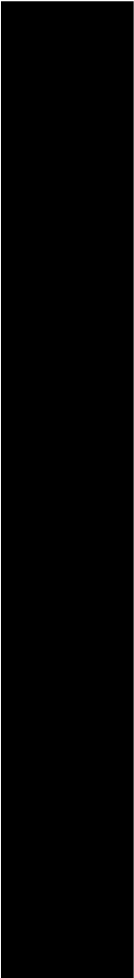
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	มีปัญหา	ยังไม่ สมบูรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
2	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
3	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
4	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Control	✓			
5	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set ... 2.1... แอมป์				
6	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
7	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
8	แม่เหล็ก	✓			
	R.S. ... 406... โวลต์				
	S.T. ... 406... โวลต์				
	T.R. ... 408... โวลต์				
9	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
10	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
12	กระแส	✓			
	R. ... 186... แอมป์				
	S. ... 179... แอมป์				
	T. ... 184... แอมป์				
13	ตรวจสอบสาย Control	✓			

ผู้เขียนผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

ผู้ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพร้อมส่งข้อมูลกลับ (CM)



รหัสงานLCPP-Me

รหัสเครื่องจักรPMP-1.01 (หน้าตู้วัด (SP-1_A))

เลขที่ใบงานPMC50200043

วันที่เกิด04/02/2025

ชื่ออาคารเลข 11 | พื้นที่ส่วนกลาง 1 | โถงๆ | โถงๆ | ทางออกอาคาร A

รหัสงานVWEP-Me

รหัสเครื่องจักรEFP-1.02 (หน้าตู้วัด EFP-02_A)

เลขที่ใบงานPM50000038

วันที่เกิด04/02/2025

ชื่ออาคารเลข 11 | พื้นที่ส่วนกลาง 1 | โถงๆ | โถงๆ | ทางออกอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ส	ไม่ส	
	จุดเชื่อมต่อ (P2)			
1	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ	✓		
2	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ	✓		
3	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ	✓		

.....

หมายเหตุ

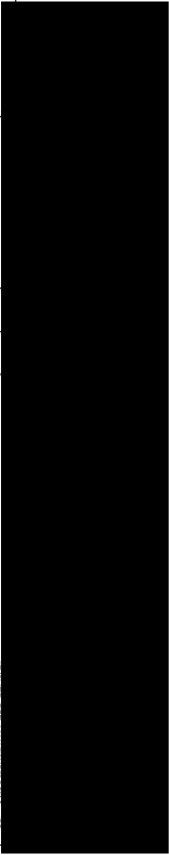
พบปัญหา PM ประจำเดือน
สลับ บก
สลับ ไม่
สลับ ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จพร้อมส่งข้อมูล (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ส	ไม่ส	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓		
2	ตรวจสอบ	✓		
	R.S. 406...จุด			
	ST...405...จุด			
	T.R...407...จุด			
3	ตรวจสอบ Show	✓		
4	ตรวจสอบ TIMER SWTC	✓		
5	ตรวจสอบ	✓		
	T...150...แอมป์			
	R...188...แอมป์			
	S...178...แอมป์			
6	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓		
7	ตรวจสอบ Breaker	✓		
8	ตรวจสอบ Relay	✓		
9	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓		
10	ตรวจสอบ Overload	✓		
	ค่า Set...24...แอมป์			
11	ตรวจสอบการ Transform	✓		
12	ตรวจสอบการ Magnetic	✓		
13	ตรวจสอบการ Fire Control	✓		



ฝ่ายควบคุมอาคาร

หมายเหตุ

รายละเอียด pm ประจำเดือน
สภ.มท. ปลัด
ส่วนช่างไม้
ตามบัญชีไม้

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CK)

PLUS+

บริษัท พัสท พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
โครงการเรอียด AB - 1 เดือน

รหัสงาน	WW/AB-Me
รหัสเครื่องจักร	EJK-1.05 (คานาเรอียด AE-L02_C)
เลขที่ใบงาน	PM250200023
วันที่ปฏิบัติงาน	06/02/2025
ชื่อช่าง	จ. 1 พื้นผิวเรอียด 1 โปรง โปรง งานเคลือบผิว C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
3	เบรค	✓			
	ST....406....โวลต์				
	RS....406....โวลต์				
	TR....408....โวลต์				
4	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
6	กรรไกร	✓			
	S....472....แอมป์				
	R....484....แอมป์				
	T....480....แอมป์				
7	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set....5.5....แอมป์				
9	ตรวจสอบการรั่วไหลของ Control	✓			
10	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
13	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			

ข้อมูลผู้ตรวจสอบ

ข้อมูล

รายละเอียด
ชื่อ
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

บันทึกผลการเดิน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานมีทักษะเพียงพอ

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานมีทักษะเพียงพอ

PLUS+

บริษัท พลัง หรือพอส จำกัด
โครงการ EOP - 1 เดือน

รหัสงาน: WVEOP-Me
รหัสเครื่องจักร: EOP-1-01 (หม้อไอน้ำ EOP-01_B)
เลขที่ใบงาน: PM25020003
วันที่ปฏิบัติงาน: 05/02/2025
ชื่อรายการ: 1) ขั้นตอนการเดิน 1) หม้อไอน้ำ | งานตรวจสอบการเดิน B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ร	แก้ไข	สถานะ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set .42... แอมป์				
2	ตรวจสอบการเดิน Control	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานขอ Control	✓			
4	ตรวจสอบการเดิน Relay	✓			
5	ตรวจสอบการเดิน Transformer	✓			
6	ตรวจสอบไฟ show	✓			
7	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
8	ตรวจสอบการเดิน Magnetic	✓			
9	เบรก	✓			
	T.R... 407... โวลต์				
	R.S... 406... โวลต์				
	S.T... 405... โวลต์				
10	ตรวจสอบการเดิน Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบการเดินของ Control	✓			
12	ตรวจสอบการเดิน Breaker	✓			
13	เบรก	✓			
	S... 322... แอมป์				
	R... 350... แอมป์				
	T... 345... แอมป์				

ชื่อผู้ควบคุมงาน
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

PLUS+ บริษัท พรีคัท พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
โครงการคอนโด S.P. 1 เอ็ม

รหัสงาน WW/SP-Me
รหัสเครื่องจักร S.P-101 (รุ่นชุดตัด S.P.O1_C)
เลขที่ใบงาน PM25020027
วันที่ปฏิบัติงาน 06/02/2025
ชื่ออาคาร ซี 1 | ชั้นที่ 1 อาคาร 1 | โถง 1 | งานติดตั้งอาคาร C

ผู้เขียนเอกสาร
☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CA)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	ผ่าน	ออกใบ	
	Control				
1	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบชุดควบคุม Control	✓			
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ	✓			
	T.R. 408... 100%				
	S.T. 405... 100%				
	R.S. 406... 100%				
5	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
7	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 1.3... 100%				
8	การเดิน	✓			
	S... 1.02... 100%				
	R... 1.04... 100%				
	T... 1.05... 100%				
9	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
11	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
12	ตรวจสอบสายไฟ Control	✓			



สถานะ
ฉบับร่าง
ตรวจสอบแล้ว

ผู้เขียนเอกสาร

1. ผู้ปฏิบัติงานรับแจ้งเหตุ

2. ผู้ปฏิบัติงานรับแจ้งเหตุ

รหัสงาน: WVEOP-Me
รหัสเครื่องจักร: EOP-1-01 (พบข้อผิดพลาด EOP-01_C)
เลขที่ใบงาน: PM256200005
วันที่ปฏิบัติงาน: 06/02/2025
ชื่ออาคาร: จ | 1 | ชั้นใต้ดินอาคาร 1 | ไม่ระบุ | แผนอาคารอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ที่	แก้ไข	ผลการแก้ไข	
	CONTR				
1	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบสายไฟ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบสายไฟ Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบจุดต่อสายไฟ Control	✓			
6	ตรวจสอบสายไฟ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ	✓			
	R...3.60...แสง				
	T...3.55...แสง				
	S...3.40...แสง				
8	ตรวจสอบสายไฟ Control	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
10	ตรวจสอบสายไฟ Relay	✓			
11	ตรวจสอบสายไฟ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ถ้า Set...4.2...แสง				
13	ตรวจสอบ	✓			
	T.R...408...โวลต์				
	R.S...406...โวลต์				
	S.T...406...โวลต์				



ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูล

รายละเอียด
ข้อมูล
ข้อมูล
ข้อมูล
ข้อมูล

ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูลเบื้องต้น

PLUS

บริษัท พลัง พรีเซนส์ จำกัด
โครงการ EEP - 1

รหัสงาน WVEP-Me
รหัสเครื่องจักร EEP-1.01 (พริ้นท์ EEP-01_A)
เลขที่ใบงาน PM250200037
วันที่ปฏิบัติงาน 04/02/2025
ชื่ออาคาร ภา 1 | พื้นที่ตรวจสอบ : โถง | โถง | อเนกประสงค์ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
1	ตรวจสอบ	✓			
	RS-406 โถง				
	ST-406 โถง				
	TR-407 โถง				
2	ตรวจสอบ Show	✓			
3	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
4	ตรวจสอบตู้ Control	✓			
5	ตรวจสอบ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบ Relay	✓			
7	ตรวจสอบตู้ Main Control	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ตู้ Set 2.4 ...				
9	ตรวจสอบ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ	✓			
	T... 1.04 ...				
	R... 1.01 ...				
	S... 1.74 ...				

ชื่อผู้ควบคุมโครงการ

นามสกุล
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

ผู้เขียนสารบัญ

1. ผู้เขียนสารบัญ

2. ผู้เขียนสารบัญ

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารพาณิชย์ E-1 ชั้น 1

รหัสงาน
รหัสโครงการ
เลขที่ใบงาน
วันที่ปฏิบัติงาน
ชื่ออาคาร

WWEJAM
EP-1.07 (อาคารพาณิชย์ C)
PM250200034
06/02/2025
อาคารพาณิชย์ 1 | ชั้น 1 | อาคารพาณิชย์ C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ค	น	อ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set - 55... แอมป์				
2	ตรวจสอบค่า Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบค่า Breaker	✓			
4	การนับ	✓			
	R...4.78... แอมป์				
	S...4.67... แอมป์				
	T...4.76... แอมป์				
5	การนับ	✓			
	TR...407... โวลต์				
	RS...406... โวลต์				
	ST...405... โวลต์				
6	ตรวจสอบค่าการนับ Control	✓			
7	ตรวจสอบค่า Transformer	✓			
8	ตรวจสอบค่าการนับ Control	✓			
9	ตรวจสอบค่า Relay	✓			
10	ตรวจสอบค่า Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบค่า Show	✓			
12	ตรวจสอบค่า Control	✓			
13	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓			

มีเอกสารประกอบ

หมายเลข

รายละเอียด PM ประจำเดือน
สถานะ ปกติ
หมายเลข ไม้
หมายเลข ไม้

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จสมบูรณ์

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จบางส่วน (CM)

PLUS+

บริษัท พัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
สาขาจังหวัด E - 1 เดือน

รหัสงาน	WAVE-Jae
รหัสเครื่องจักร	EP-1.01 (หน้าตู้ ECU-01_C)
เลขที่ใบงาน	PM250200013
วันที่ปฏิบัติงาน	04/02/2025
ชื่ออาคาร	ซี 1 ชั้นส่วนล่างซี ไม่ระบุ ตามอาคารซี C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	มีปัญหา	
	Control			
1	ตรวจสอบไฟ Show	✓		
2	ตรวจสอบภาพ Control	✓		
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
4	ตรวจสอบภาพ Magnetic	✓		
5	ตรวจสอบตู้ควบคุมไฟ Control	✓		
6	ตรวจสอบภาพ Transformer	✓		
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓		
8	ตรวจสอบภาพ Relay	✓		
9	ตรวจสอบภาพ Fuse Control	✓		
10	ตรวจสอบภาพ Breaker	✓		
11	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓		
	ค่าที่ Set...55...แอมป์			
12	กระแส	✓		
	R...4.73...แอมป์			
	T...4.58...แอมป์			
	S...4.64...แอมป์			
13	แรงดัน	✓		
	R-S...406...โวลต์			
	T-R...408...โวลต์			
	S-T...405...โวลต์			



ข้อมูล

รายละเอียด ปก ประจักษ์
ชื่อ นาม นาม
นาม นาม นาม
นาม นาม นาม

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานร่วมกับ

☐ 2.ปฏิบัติงานร่วมกับ

รหัสงาน	WWPX-MS
รหัสเครื่องจักร	DDP-1-02 (ใหม่ชุดที่ RW-CP-2-A)
เลขที่ใบงาน	PM25000017
วันที่ปฏิบัติงาน	07/02/2025
ชื่ออาคาร	๒ 1 ที่ส่วนกลาง 1 โถง 1 ทางขึ้นอาคารที่จอดรถ ๒

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ที่	นาฬิกา	อุปกรณ์	
	ความสะอาดของเครื่องจักร				
1	ความสะอาดของเครื่องยนต์/มอเตอร์	✓			
2	ความสะอาดของอุปกรณ์เสริม	✓			
3	ความสะอาดของอุปกรณ์เสริม	✓			
	ความมั่นคงของเครื่องจักร				
1	ความสะอาดของอุปกรณ์เสริม	✓			
2	ความสะอาดของเครื่องยนต์	✓			
3	ความสะอาดของเครื่องยนต์	✓			
4	การหล่อลื่นน้ำมันเครื่อง	✓			
5	การตรวจสอบการหล่อลื่น	✓			
6	ความสะอาดของอุปกรณ์เสริม	✓			
7	ความสะอาดของอุปกรณ์เสริม	✓			
	ผลการปฏิบัติงาน				
1	การเช็คทั่วไป การตรวจเช็คเครื่องยนต์	✓			
2	การหล่อลื่นน้ำมันเครื่อง	✓			
3	การเช็คเครื่องยนต์	✓			
4	การเช็คเครื่องยนต์	✓			

รายละเอียด
ข้อมูล
ข้อมูล
ข้อมูล
ข้อมูล

รหัสงาน WME-JME
รหัสเครื่องจักร EP-102 (หม้อไอน้ำ EQ-02_A)
เลขที่ใบงาน PW25020008
วันที่เกิด 04/02/2025
ชื่ออาคาร เม | 1 | ชั้นที่ 1 (อาคาร 1) | ไม่ระบุ | อาคาร 500 ตาราง A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		OK	แก้ไข	สภานัด	
CONTROL					
1	ตรวจสอบสวิตช์ Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบสวิตช์ Show	✓			
3	ตรวจสอบสวิตช์ Control	✓			
4	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set : 5 ...แอมป์				
6	เบรค	✓			
	B.S. 404 ...โวลต์				
	T.R. 406 ...โวลต์				
	ST 404 ...โวลต์				
7	ตรวจสอบชุดควบคุม Control	✓			
8	ตรวจสอบสวิตช์ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
10	ตรวจสอบสวิตช์ Relay	✓			
11	ตรวจสอบสวิตช์ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
13	กระแส	✓			
	R...4.91... แอมป์				
	T...4.91... แอมป์				
	S...4.86... แอมป์				



รายละเอียด PMU ประจำเดือน
ประเภท ปกติ
ตำแหน่ง ไม้
สถานะสุขภาพ ไม้

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบร่องรอยผิดปกติ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตราพระราชกิจ PVL - 1 เดือน

รหัสงาน	WVPL-MS
รหัสเครื่องจักร	DOP-1-01 (หน่วยผลิต RCW-CFP-1_A)
เลขที่ใบงาน	PM250200046
วันที่ปฏิบัติงาน	07/02/2025
ชื่อรายการ	เช็ 1 ที่ตั้งรวมการเช็ โมดูล ใบเสร็จ งานช่างซ่อมการไฟฟ้าหลวง ๕

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ที่	แก้ไข	สถานะ	
ความผิดปกติของเครื่องจักร					
1	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓			
2	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓			
3	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓			
ความผิดปกติของเครื่องจักร					
1	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓			
2	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓			
3	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓			
4	การตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
5	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓			
6	การตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
7	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓			
ผลการปฏิบัติงาน					
1	การปฏิบัติงาน การตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
2	การปฏิบัติงาน การตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
3	การปฏิบัติงาน การตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
4	การปฏิบัติงาน การตรวจสอบเครื่องจักร	✓			

สมทบ
สนับสนุน
มอบหมาย

PLUS+ บริษัท พลัส หรือพลัส จำกัด
โครงการจัด POL - 1 เดือน

รหัสงาน WWPV4-M6

รหัสเครื่องจักร CDP-105 (หน่วยรหัส RCM-CP-3_A)

เลขที่ใบงาน PM25030048

วันที่ปฏิบัติงาน 07/02/2025

ชื่ออาคาร № 11 ที่ตั้งบริเวณลาน 1 | โรงรถ | ทางเข้าโครงการหออาหาร №

บันทึกผลการปฏิบัติ

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ถึงเกณฑ์ (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	ไม่พบ	อาการอื่น	
	ความผิดปกติของเครื่องยนต์				
1	ความผิดปกติของเครื่องยนต์เครื่องจักร	✓			
2	ความผิดปกติของเครื่องยนต์เครื่องจักร	✓			
3	ความผิดปกติของเครื่องยนต์เครื่องจักร	✓			
	ความผิดปกติของเครื่องยนต์เครื่องจักร				
1	ความผิดปกติของเครื่องยนต์เครื่องจักร	✓			
2	ความผิดปกติของเครื่องยนต์เครื่องจักร	✓			
3	ความผิดปกติของเครื่องยนต์เครื่องจักร	✓			
4	การตรวจสอบการหล่อลื่น	✓			
5	ความผิดปกติของเครื่องยนต์เครื่องจักร	✓			
6	การตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์เครื่องจักร	✓			
7	ความผิดปกติของเครื่องยนต์เครื่องจักร	✓			
	ผลการปฏิบัติงาน				
1	การตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องยนต์เครื่องจักร	✓			
2	การตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์เครื่องจักร	✓			
3	การตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์เครื่องจักร	✓			
4	การตรวจเช็คความพร้อมของเครื่องยนต์เครื่องจักร	✓			

บันทึกผล
รวมผลตรวจเช็ค PM ประจำเดือน

สมทบ บกสี
กำแพงแก้ว ไม้
กำแพงแก้ว ไม้

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นด้วยดี (CM)

☐ ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นด้วยดี (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารพาณิชย์ EQP - 1 เติบูน

รหัสงาน	WWEQP-Me
รหัสเครื่องจักร	EQP-1.01 (หน่วยผลิต EQP-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM250200001
วันที่ปฏิบัติงาน	04/02/2025
ชื่อช่าง	บ. 1 ที่ตั้งบริเวณอาคาร 1 ไม่ระบุ งานซ่อมบำรุงอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	Control				
1	เบรค	✓			
	TR...406...ไจต์				
	RS...405...ไจต์				
	ST...402...ไจต์				
2	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบชุดควบคุมเบรค Control	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
5	เกนเบรค	✓			
	S...357...แอมป์				
	R...380...แอมป์				
	T...376...แอมป์				
6	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
9	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...3.6...แอมป์				
10	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			

รายละเอียด PM ประจำเดือน
ข้อมูล
ข้อมูล
ข้อมูล
ข้อมูล

ข้อมูลส่วนบุคคล

☒ 1. ข้อมูลส่วนบุคคล

☐ 2. ข้อมูลส่วนบุคคล

รหัสงาน	WWE/MS
รหัสเครื่องจักร	EP-1-03 (หน่วยผลิต EQ-03.B)
เลขที่ใบงาน	PM25200012
วันที่ปฏิบัติงาน	09/02/2025
ชื่อช่าง	ป.ป. ที่มีส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ ส่วนซ่อมเครื่อง B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTR.				
1	การเดิน	✓			
	R...4.65...แอล				
	S...4.41...แอล				
	T...4.56...แอล				
2	แรงดัน	✓			
	ST...404...โวลต์				
	TR...407...โวลต์				
	RS...405...โวลต์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...55...แอล				
8	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Show	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบ Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูล

รายละเอียด PM ประจำเดือน
วันที่
วัน
เวลา
สถานที่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (CM)

PLUS

บริษัท พัส หรือพอส จำกัด
จำนวนหน้า 1 หน้า

รหัสงาน WWA-Me
รหัสเครื่องจักร E.P-1.05 (รหัสตัวอักษร MEJ-02-B)
เลขที่ใบงาน PM-25000020
วันที่ปฏิบัติงาน 05/02/2025
ชื่ออาคาร ปี 1 | พื้นที่ว่างภายใน | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | งานซ่อมบำรุงอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	ออกนอก	
	Control				
1	(กรณี)	✓			
	S...4.60...แอมป์				
	R...4.70...แอมป์				
	T...4.66...แอมป์				
2	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบการ Relay	✓			
7	ตรวจสอบการ Show	✓			
8	ตรวจสอบการ Control	✓			
9	กรณี	✓			
	ST...400...โวลต์				
	RS...401...โวลต์				
	TR...403...โวลต์				
10	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบการ Control	✓			
12	ตรวจสอบการ Control	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set... 5.5...แอมป์				

ชื่อหน่วยงาน/ผู้กรอกแบบ

หน่วยงาน

รายละเอียด PM ประจำเดือน
สถานะ ปฏิบัติ
ตำแหน่ง ว่าง
หมายเหตุ ว่าง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องเล็กน้อย (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตราเครื่องหมาย PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LCPP-Me
รหัสเครื่องจักร	PM0-1-01 (หน้าตู้รหัส SP-1_B)
เลขที่ใบงาน	PM050200044
วันที่ปฏิบัติงาน	05/02/2025
ชื่อช่าง	จี 1 พื้นที่ควบคุมภายใน ไม่ระบุ สถานะการอาการ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจอีก			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	สภาพภายใน	
	พบปัญหาเล็กน้อย (ดูรูป)				
1	ตรวจสอบความถี่ของสาย	✓			
2	ตรวจสอบความแรงของสาย	✓			
3	ตรวจสอบความถี่ของสาย	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด PM ประจำเดือน
สถานะ ปฏิบัติ
ตำแหน่ง ว่าง
หมายเหตุ ว่าง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องเล็กน้อย (CM)

รหัสงาน WW/PV/ME

รหัสเครื่องจักร DCP-1.04 (หน่วยผลิต GW-CFP-4_A)

เลขที่ใบงาน PM25200049

วันที่เกิด 07/02/2025

ชื่ออาคาร เลข 1 | ชั้นที่ 1 รวมงาน 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | งานซ่อมแซมอาคาร 10

รวมผล ไม่ดี
ค่าเฉลี่ย ไม่ดี
ตามเกณฑ์ ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติ

☒ 1 ปฏิบัติตามเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติตามเสร็จบางส่วน (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ก	ข	
	ความเรียบร้อยของพื้นที่ซ่อมแซม			
1	ความเรียบร้อยของท่อประปาเครื่องจักร	✓		
2	ความเรียบร้อยของงานสีทาภายนอกอาคาร	✓		
3	ความเรียบร้อยของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
	ความสะอาดของพื้นที่ใต้เครื่องจักร			
1	ความสะอาดของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
2	ความเรียบร้อยของเครื่องจักร	✓		
3	ความเรียบร้อยของระบบควบคุม	✓		
4	การรายงานผลการตรวจซ่อม	✓		
5	ความเรียบร้อยของอุปกรณ์ประกอบเครื่องจักร	✓		
6	การทดสอบการทำงานของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
7	ความสะอาดของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
	เอกสารใบการปฏิบัติงาน			
1	การตรวจเช็คอุปกรณ์ การตรวจเช็คผลการปฏิบัติงาน	✓		
2	การบันทึกผลการตรวจเช็คผลการปฏิบัติงาน	✓		
3	การตรวจเช็คผลการตรวจเช็คผลการปฏิบัติงาน	✓		

รหัสงาน	WWJ-Me
รหัสเครื่องจักร	E.P-103 (หน้าตู้ลิ้น E01-03_A)
เลขที่ใบงาน	PM250200009
วันที่ปฏิบัติงาน	04/02/2025
ชื่ออาคาร	เม [1] ที่มีส่วนร่วมงาน 1 ไบรล ไบรล งานซ่อมอาคาร A

ข้อมูลงาน/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ปก ประจักษ์
สภาพดี ปกติ
ดีเยี่ยม ไม่ดี
ความถี่/ความ ไม่ดี

ผู้ตรวจสอบ/ผู้จัด

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ผ่าน	รายการอื่น	
	Control				
1	การเดิน	✓			
	R...489...แอมป์				
	T...487...แอมป์				
	S...474...แอมป์				
2	แรงดัน	✓			
	ST...405...โวลต์				
	TR...407...โวลต์				
	RS...405...โวลต์				
3	ตรวจสอบสัญญาณ Control	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Relay	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Breaker	✓			
8	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...5...แอมป์				
9	ตรวจสอบการทำงานของ Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Show	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ TIMER SWITCH	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
13	ตรวจสอบการทำงานของ Transformer	✓			

รหัสงาน	WWE/Me
รหัสเครื่องจักร	EP-109 (รหัสตัวถัง SDJ-03 B)
เลขที่ใบงาน	PMS20200033
วันที่เปิด誌	05/02/2025
ชื่ออาคาร	จี 1 พื้นที่รวมถาปรี 1 โปรง โปรง สถานะของอาคาร B

ข้อมูลงานผู้ตรวจสอบ

ชื่อผู้ตรวจสอบ	นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง	PM/ช่างเชื่อม
วุฒิ	ป.โท
วันหมดใบ	ไม่
การนับวัน	ไม่

ข้อมูลผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว	☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องเล็กน้อย (CM)
--	---

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
2	ตรวจสอบภาพตู้ Control	✓			
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	กระแส	✓			
	R...4.86...แมก				
	S...4.76...แมก				
	T...4.86...แมก				
5	แรงดัน	✓			
	ST...400...โวลต์				
	RS...401...โวลต์				
	TR...402...โวลต์				
6	ตรวจสอบการไหลของ Control	✓			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิตู้ Control	✓			
8	ตรวจสอบภาพ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบภาพ Relay	✓			
10	ตรวจสอบภาพ Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบภาพ Breaker	✓			
12	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set SS...แมก				
13	ตรวจสอบภาพ Magnetic	✓			

รหัสงาน

WW/RB-M6

รหัสเครื่องจักร

E.P-1-06 (รุ่นผู้จัด AE-03_B)

เลขที่ใบงาน

PM25020021

วันที่ปฏิบัติงาน

05/02/2025

ชื่ออาคาร

บ | 1 | พื้นที่ส่วนล่างที่ 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | งานซ่อมอาคาร B

พื้นที่ซ่อมบำรุงอาคาร

หมายเหตุ

รวมอะไหล่ที่ PM ประจำเดือน

สเปก

ปกติ

ตัวแปร

ไม่มี

ความถี่ของ

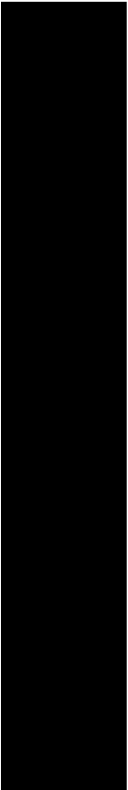
ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จตามกำหนดเวลา

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จเกินกว่าเวลาที่คิดเอาไว้ (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		OK	แก้ไข	ต้องการแก้ไข	
CONTROL					
1	การเบรก	✓			
	S...480...แอมป์				
	R...499...แอมป์				
	T...493...แอมป์				
2	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบเช็ค TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
7	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
8	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓			
9	แรงดัน	✓			
	S-T...404...โวลต์				
	R-S...404...โวลต์				
	T-R...407...โวลต์				
10	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบการกำหนดของ Control	✓			
12	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
13	ตรวจสอบการ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...55...แอมป์				



รหัสงาน	WW/SLP-Me
รหัสเครื่องจักร	SLP-1-01 (หน่วยวัด SLP-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM250200025
วันที่เปิด	04/02/2025
ชื่ออาคาร	เล 1 ชั้นที่ 1 รวมงาน 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ งานซ่อมอาคาร A

หมายเหตุ

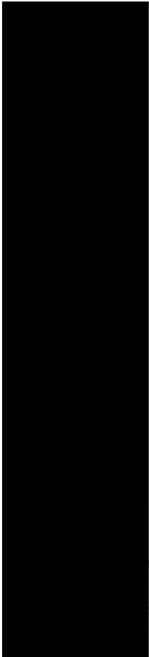
หมายเหตุ PM 1 รวม จ้างซ่อม
สาเหตุ ปกติ
คำแนะนำ ไม่ดี
การแก้ปัญหา ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ส	แก้ไข	รายการอื่น	
	Control				
1	ตรวจสอบสภาพ Motorobic	✓			
2	ตรวจสอบชุดควบคุมตัว Control	✓			
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
6	เบรคัม	✓			
	T.R...407...โวลท์				
	R.S...405...โวลท์				
	S.T...405...โวลท์				
7-	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...1.3...แอมป์				
8	กระแส	✓			
	T...1.08...แอมป์				
	R...1.07...แอมป์				
	S...1.02...แอมป์				
9	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			



รหัสงาน	WWPL-M6
รหัสเครื่องจักร	DDP-1.03 (หน้าตู้รหัส ROW-CFR-3_A)
เลขที่ใบงาน	PM25020048
วันที่ปฏิบัติงาน	07/02/2025
ชื่อช่าง	เล 1 พื้นที่ส่วนงาน 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ทางแจ้งโครงการอาคาร 18

สรุปผล
ผ่านเกณฑ์
ตามขั้นตอน

ปกติ

ไม่

ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จไม่ถูกต้อง (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ที่	การแก้ไข	
	ความสะอาดภายในตู้เครื่องจักร			
1	ความสะอาดของตู้ปรับอากาศ	✓		
2	ความสะอาดของแผงควบคุม	✓		
3	ความสะอาดของตู้ปรับอากาศ	✓		
	ความสะอาดของตู้ปรับอากาศ			
1	ความสะอาดของตู้ปรับอากาศ	✓		
2	ความสะอาดของตู้ปรับอากาศ	✓		
3	ความสะอาดของตู้ปรับอากาศ	✓		
4	ความสะอาดของตู้ปรับอากาศ	✓		
5	ความสะอาดของตู้ปรับอากาศ	✓		
6	ความสะอาดของตู้ปรับอากาศ	✓		
7	ความสะอาดของตู้ปรับอากาศ	✓		
	การทำความสะอาดตู้ปรับอากาศ			
1	การทำความสะอาดตู้ปรับอากาศ	✓		
2	การทำความสะอาดตู้ปรับอากาศ	✓		
3	การทำความสะอาดตู้ปรับอากาศ	✓		
4	การทำความสะอาดตู้ปรับอากาศ	✓		



นายสมชาย
นายสมชาย PM ประจำเดือน

รหัสงาน

WW/ECF-Me

รหัสเครื่องจักร

ECP-1.02 (พบผู้จัด ECP-02_A)

เลขที่ใบงาน

PM250300002

วันที่ปฏิบัติงาน

04/02/2025

ชื่อช่าง

เภา | 1 | พื้นที่ควบคุมงาน 1 | โบลุม | โบลุม | งานซ่อมอาคาร A

หมายเหตุ

รวมอะไหล่ที่ PM 1 ประจําเดือน
สารเคมี ปกติ
วัสดุอะไหล่ โบลุม
อะไหล่ที่ขาด โบลุม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพร้อมส่งมอบ

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพร้อมส่งมอบ (CMA)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการอื่น	
CONTINUE					
1	ตรวจสอบอุปกรณ์ Relay	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบ Overload	✓			
	คัทรี Set....3.6...แอมป์				
4	แบตเตอรี่	✓			
	TR....407....โวลต์				
	RS....405....โวลต์				
	ST....404....โวลต์				
5	ตรวจสอบอุปกรณ์ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบอุปกรณ์ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบชุดควบคุมกำลัง Control	✓			
8	ตรวจสอบอุปกรณ์ Breaker	✓			
9	กระแส	✓			
	T....3.74...แอมป์				
	S....3.47...แอมป์				
	R....3.65...แอมป์				
10	ตรวจสอบอุปกรณ์ Control	✓			
11	ตรวจสอบอุปกรณ์หลอด Control	✓			
12	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
13	ตรวจสอบอุปกรณ์ Transformer	✓			



รหัสงาน	WWEJ.Mk
รหัสเครื่องจักร	E.P-1.02 (ขนาดหัวฉีด EQJ.02_C)
เลขที่ใบงาน	PM25020014
วันที่ปฏิบัติงาน	06/02/2025
ชื่ออาคาร	ซี 1 พื้นที่ส่วนกลาง 1 โถงรูป โถงรูป ส่วนจอดรถอาคาร C

ข้อมูลงาน/ตรวจสอบ

หมายเหตุ	
รายละเอียด	จาก ประจักษ์
สถานที่	ปกติ
ความสะอาด	ปกติ
ความถี่ในการตรวจ	ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒	1 ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อย
☐	2 ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแต่พบข้อบกพร่อง (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดู	บันทึก	รายการอื่น	
	CONTROL				
1	การเดิน	✓			
	R...4.80...แมกนี				
	S...4.75...แมกนี				
	T...4.63...แมกนี				
2	แมกนี	✓			
	ST...407...ไจต์				
	TR...405...ไจต์				
	RS...406...ไจต์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ OVERLOAD	✓			
	ค่า Set...S5...แมกนี				
8	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Show	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Emergency Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบ Water Control	✓			

รหัสงาน	WW/SLP-Me
รหัสเครื่องจักร	SLP-1-01 (หน่วยชุด SLP-01-B)
เลขที่ใบงาน	PM250300034
วันที่ปฏิบัติงาน	06/03/2025
ชื่ออาคาร	ซี 1 ที่ตั้งบริเวณลานที่ 1 โถงยุ โถงยุ ลานจอดรถอาคาร B

หมายเหตุ

รายละเอียด : PM ประจําเดือน
สถานะ : ปิด
ส่วนแบ่ง : ไม่มี
การบันทึกผล : ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาดเล็กน้อย (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	จัดการเลย	
CONTROL					
1	ตรวจสอบ	✓			
	T...109...แอมป์				
	S...104...แอมป์				
	R...107...แอมป์				
2	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบค่าไฟ Show	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
9	แบตเตอรี่	✓			
	T-R...406...โวลต์				
	S-T...404...โวลต์				
	R-S...405...โวลต์				
10	ตรวจสอบค่า Overload	✓			
	ค่าที่ Set...1.3...แอมป์				
11	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓			
12	ตรวจสอบค่าของไฟ Control	✓			

รหัสงานWW/EFP-Me

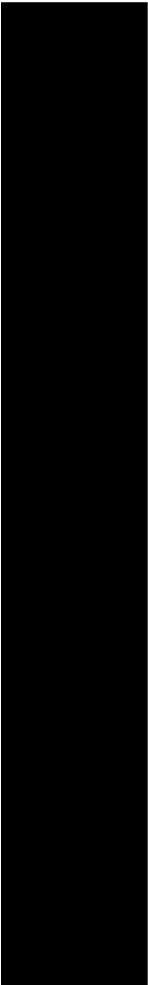
รหัสเครื่องจักรEFP-1.01 (หน้าตู้รหัส EFP-01_B)

เลขที่ใบงานPM250300047

วันที่ปฏิบัติงาน06/03/2025

ชื่อวิศวกรจิ | | (พื้นที่ควบคุมงาน) | (ไม่ระบุ) | (ไม่ระบุ) | (ตามเอกสารภาพ B)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	แก้ไข	อธิบาย	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓			
2	เบรก	✓			
	R.S. 4DS...โอเค				
	S.T. 40A...โอเค				
	T.R. 40G...โอเค				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	กรรณ	✓			
	R. 021...แอมป์				
	S. 016...แอมป์				
	T. 026...แอมป์				
5	ตรวจสอบการผูก Control	✓			
6	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบการ Relay	✓			
8	ตรวจสอบการผ่านสาย Control	✓			
9	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set... 21...แอมป์				
10	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบไฟ Slow	✓			
12	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			



ข้อมูลงาน/ผู้ตรวจสอบ

รายละเอียด

รายละเอียดงานตาม ปกติ ปกติ
สถานที่ปฏิบัติงาน ปกติ
สถานที่ปฏิบัติงาน ปกติ
สถานที่ปฏิบัติงาน ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่มีข้อบกพร่อง (CM)

รหัสงาน	WMEOP-Me
รหัสเครื่องจักร	EOP-1-02 (หมักรีด EOP-02_C)
เลขที่ใบงาน	PM250300014
วันที่ปฏิบัติงาน	07/03/2025
ชื่อวิศวกร	จ 1 ที่นั่งรถลากสี ไม่ระบุ ตามเอกสารการ C

ข้อมูลงาน/ผู้ตรวจสอบ

ข้อมูลงาน

รายละเอียด งาน ประจำเดือน
ชนิดงาน ปกติ
จำนวนงาน 1 งาน
การบันทึกผล ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่สี	อาการอื่นๆ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
4	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set 4.2 ... แอมป์				
7	แม่สี	✓			
	ST...404...โวลต์				
	TR...406...โวลต์				
	RS...404...โวลต์				
8	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบชุดอุปกรณ์ Control	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
11	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
13	กระแส	✓			
	S... 360 ... แอมป์				
	R... 377 ... แอมป์				

รหัสงาน	WWE/Me
รหัสเครื่องจักร	E.P-I-08 (หน่วยพัด SDJ-02_B)
เลขที่ใบงาน	PM250300040
วันที่ปฏิบัติงาน	06/03/2025
ชื่ออาคาร	ซี 1 พื้นที่ส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ แผนแสดงอาคาร B

ข้อมูลงานผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด: ปรากฏอย่างชัดเจน

ปัญหา: ไม่มี

คำแนะนำ: ไม่มี

การแก้ไข: ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ ปฏิบัติตามเครื่องจักรที่ติดตั้งเรียบร้อยแล้ว

☐ ปฏิบัติตามเครื่องจักรที่ติดตั้งยังไม่เรียบร้อย (OK)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	เบรก	✓			
	S.T...403...ไจท์				
	T.R...405...ไจท์				
	R.S...404...ไจท์				
3	การเผา	✓			
	R...469...แมก				
	S...457...แมก				
	T...472...แมก				
4	ตรวจสอบสาย Control	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
6	ตรวจสอบ Relay	✓			
7	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...55...แมก				
10	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบ Slow	✓			
12	ตรวจสอบจุดควบคุม Control	✓			
13	ตรวจสอบ Transformer	✓			

รหัสงาน WWSQP-Me

รหัสเครื่องจักร ECP-1-01 (พบคู่มือ ECP-01-B)

เลขที่ใบงาน PM250300011

วันที่ปฏิบัติงาน 06/03/2025

ผู้ตรวจการ ฎิ | | ที่ตั้งส่วนสาขา 1 | ไม่อยู่ | ไม่อยู่ | ตามเขตอาคาร B

ข้อมูลบุคคลผู้ตรวจ

ข้อมูล

รายละเอียด ฐานประจำเดือน
ฐานปี ปีกลี
วันหมดอายุ ไม่ดี
การปฏิบัติงาน ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติตามเสร็จแล้วเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติตามเสร็จแล้วแต่ยังไม่พร้อมแก้ไข (CA)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ที่	แก้ไข	สถานะใหม่	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set ... 4.2 ... แอมป์				
2	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
4	ตรวจสอบเวลา Relay	✓			
5	ตรวจสอบเวลา Transformer	✓			
6	ตรวจสอบไฟ Slow	✓			
7	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
8	ตรวจสอบเวลา Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ	✓			
	TR... 406 ... โวลต์				
	RS... 405 ... โวลต์				
	ST... 404 ... โวลต์				
10	ตรวจสอบเวลา Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓			
12	ตรวจสอบเวลา Breaker	✓			
13	ตรวจสอบ	✓			
	T... 351 ... แอมป์				
	S... 327 ... แอมป์				
	R... 355 ... แอมป์				

รหัสงาน

WWELMe

รหัสเครื่องจักร

EP-107 (พันตัวรหัส SDO1_A)

เลขที่ใบงาน

PM250300036

วันที่ปฏิบัติงาน

05/03/2025

ชื่อวิศวกร

เจ | 1 | พัด | วิศวกรงาน 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | งานตรวจเช็คสาร A

หมายเหตุ

รายละเอียด

ปกติ

สรุปผล

ไม่มี

คำแนะนำ

ไม่มี

หมายเหตุอื่น

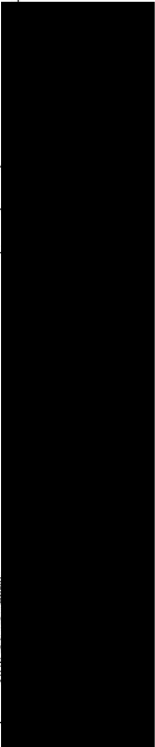
ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ก	ข	
	CONTROL			
1	การดูแล	✓		
	R...501...แอมป์			
	S...497...แอมป์			
	T...508...แอมป์			
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓		
3	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓		
4	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓		
5	ตรวจสอบเกาท์วาล์ว Control	✓		
6	ตรวจสอบไฟ Show	✓		
7	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓		
8	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
9	เบรคขึ้น	✓		
	R.S...404...ไต่			
	S.T...404...ไต่			
	T.R...406...ไต่			
10	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓		
11	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓		
12	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓		
13	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓		
	ค่าไฟ 500 - 500 แอมป์			



รหัสงาน	WWE/Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.01 (หม้อไอน้ำ EQJ01_C)
เลขที่ใบงาน	PM250300021
วันที่ปฏิบัติงาน	07/03/2025
ชื่ออาคาร	§1.1 (พื้นที่ส่วนกลาง 1 โถง 1 โถง 1) สถานะอาคาร C

ข้อมูลงานซ่อม

หมายเหตุ

รายละเอียด: 200 ปะเก็นเสื่อม
สาเหตุ: วัสดุ
คำแนะนำ: ไม่ดี
การแก้ไข: ไม่ดี
การบันทึก: ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถปิดล็อก (OAG)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	รอการแก้ไข	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า Set ...55... แอมป์	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่าเวลา Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
9	แรงดัน	✓			
	R-S...404... โวลต์				
	S-T...404... โวลต์				
	T-R...406... โวลต์				
10	กระแส	✓			
	T...484... แอมป์				
	R...476... แอมป์				
	S...469... แอมป์				
11	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			

รหัสงาน WME-Me

รหัสเครื่องจักร EP-1.08 (หน้าตู้ SDJ02_C)

เลขที่ใบงาน PM25030043

วันที่เปิด 07/03/2025

ชื่ออาคาร จ | 1 | ชั้นใต้ดินอาคาร 1 | ไม่ระบุ | สถานะโครงการ C

มีผู้ควบคุมงานหรือไม่

หมายเหตุ

งานเสร็จสิ้น 100% ปรับปรุงแก้ไข
ตามแผน 100%
ส่วนที่เหลือ 100%
ส่วนที่เหลือ 100%
การดำเนินงาน 100%

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่ยังไม่เสร็จ (CA)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ค	แจ้ง	จัดการ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบ Transformer	✓			
3	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Control	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...5.5...แอมป์				
6	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบ Stop	✓			
8	ตรวจสอบ Control	✓			
9	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบ Breaker	✓			
11	กระแส	✓			
	R...473...แอมป์				
	S...469...แอมป์				
	T...477...แอมป์				
12	แรงดัน	✓			
	S-T...402...โวลต์				
	T-R...404...โวลต์				
	R-S...402...โวลต์				
13	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Control	✓			

รหัสงาน

WW/E-Jme

รหัสเครื่องจักร

E.P.1.07 (หน้าตู้หลัก SDU-01-B)

เลขที่ใบงาน

PM250300039

วันที่ปฏิบัติงาน

06/03/2025

ชื่ออาคาร

ปี 1 | ชั้นใต้ดินห้อง 1 | โถงฯ | โถงฯ | ลานจอดรถอาคาร B

หมายเหตุ

รายละเอียด

pmk ประจำเดือน

สถานะ

ปกติ

ความยาว

ไม่มี

ความถี่/เวลา

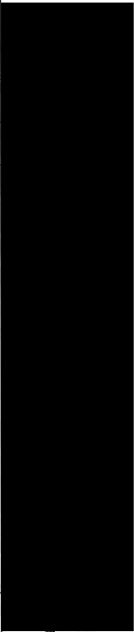
ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จพร้อมหลักฐานที่เกี่ยวข้อง

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จพร้อมหลักฐานที่เกี่ยวข้อง (CMO)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ง	ฮ	
CONTROL					
1	การดูแล	✓			
	R...4.20...แมง				
	T...4.20...แมง				
	S...4.09...แมง				
2	แรงดัน	✓			
	ST...403...โถง				
	TR...406...โถง				
	RS...404...โถง				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	คสรี Set...5S...แมง				
8	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Show	✓			
10	ตรวจสอบตู้ Control	✓			
11	ตรวจสอบตู้ภายในตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบตู้ภายในตู้ Control	✓			



รหัสงาน WW/PXL-M6

รหัสเครื่องจักร DOP-1.04 (พัดพัด ROW-CFP-4_A)

เลขที่ใบงาน FM250300057

วันที่ปฏิบัติงาน 09/03/2025

ชื่ออาคาร ๑๑ | 1 | พื้นที่รวมลาน 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | พัดพัดพัดพัดพัดพัด

สภาพ ปกติ
ตัวแปรรู้ ไม่ดี
ความผิดปกติ ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	ความผิดปกติของเครื่องจักรที่พบในการ				
1	ความผิดปกติของระบบควบคุม	✓			
2	การตรวจสอบสภาพเครื่องจักร	✓			
3	ความผิดปกติของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓			
4	การตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓			
5	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓			
6	ความผิดปกติของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓			
7	ความผิดปกติของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓			
	ผลการปฏิบัติงานประจำวัน				
1	การตรวจเช็คเครื่องจักร	✓			
2	การตรวจสอบสภาพเครื่องจักร	✓			
3	การตรวจสอบสภาพเครื่องจักร	✓			
4	การตรวจสอบสภาพเครื่องจักร	✓			
	ความผิดปกติของเครื่องจักร				
1	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓			
2	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓			
3	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓			

ข้อมูลงานประจำวัน

หมายเหตุ
รวมผลผลิต ปก ปัดพัด

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพอร์ดี จำกัด
โครงการเสร็จ PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LCPP-Mk
รหัสเครื่องจักร	PMK-1.01 (หน่วยวัด (HP-1_C))
เลขที่ใบงาน	PM250300053
วันที่ปฏิบัติงาน	07/03/2025
ชื่อช่าง	ซี 1 ที่มีส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ ตามเอกสาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ที่	แก้ไข	
	จุดเชื่อมต่อ (PP)			
1	ตรวจเช็คความสะอาด	✓		
2	ตรวจเช็คสภาพ	✓		
3	ตรวจเช็คความสะอาด	✓		

บริษัท พลัส หรือพอร์ดี จำกัด

หมายเหตุ

รายละเอียด ภา 1 ประจำเดือน

ตาม

กับ

ตาม

บริษัท พลัส หรือพอร์ดี จำกัด

✓ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

□ 2.ปฏิบัติงานเสร็จพร้อมส่งมอบ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพอร์ดี จำกัด
โครงการเสร็จ AR - 1 เดือน

รหัสงาน	WW/AR-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.05 (หน่วยวัด AEJ02_A)
เลขที่ใบงาน	PM250300025
วันที่ปฏิบัติงาน	05/03/2025
ชื่อช่าง	เม 1 ที่มีส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ ตามเอกสาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ที่	แก้ไข	
	CO/AR			
1	การ	✓		
	S...4.48...แอมป์			
	R...4.54...แอมป์			
	T...4.60...แอมป์			
2	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓		
3	แรงดัน	✓		
	R-S...404...โวลต์			
	S-T...405...โวลต์			
	T-R...406...โวลต์			
4	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓		
5	ตรวจสอบ Overload	✓		
	ค่า Set...5...แอมป์			
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
7	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓		
8	ตรวจสอบสภาพ relay	✓		
9	ตรวจสอบ Stop	✓		
10	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓		
11	ตรวจสอบการทำงาน Motor Control	✓		
12	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓		
13	ตรวจสอบสภาพ Control	✓		

บริษัท พลัส หรือพอร์ดี จำกัด

1.5

รหัสงาน : WWJ1Me

รหัสเครื่องจักร : EP-1-09 (หน้าตัววัด SD-03_C)

เลขที่ใบงาน : PMJS0100004

วันที่ปฏิบัติงาน : 07/03/2025

ชื่ออาคาร : จ | | พื้นที่ส่วนกลาง ; โนนฯ | โนนฯ | ถนนสายรองทาง C

บันทึกผลการปฏิบัติ

☒ 1. ปฏิบัติงานตามคำสั่งที่ได้รับมอบหมาย

2. ภูมิปัญญาท้องถิ่นเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	CONTROLLER				
1	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
2	ตรวจสอบไฟ Control	✓			
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ	✓			
	R...482...แอล				
	S...470...แอล				
	T...482...แอล				
5	แอลกับ	✓			
	S.T...402...โวลต์				
	R.S...402...โวลต์				
	T.R...403...โวลต์				
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
7	ตรวจสอบไฟของตู้ Control	✓			
8	ตรวจสอบแผง Transformer	✓			
9	ตรวจสอบแผง Relay	✓			
10	ตรวจสอบแผง Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบแผง Breaker	✓			
12	ตรวจสอบไฟ OVER LOAD	✓			
	ค่าไฟ Set ... 5.5...แอล				
13	ตรวจสอบแผง Magnetic	✓			

ข้อมูล

นามสกุล: นก ประจักษ์
ชื่อ: ปกติ
นามสกุล: นก
นามสกุล: นก

ข้อมูลการติดต่อ

☒ 1. ปฏิบัติงานประจำตัว

☐ 2. ปฏิบัติงานประจำตัวที่อื่น (CO)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรั จักร
การพรีฟอรั AR - 1 เดือน

รหัสงาน	WW/AR-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.04 (พรีฟอรั AEJ01_B)
เลขที่ใบงาน	PA250300027
วันที่ปฏิบัติงาน	06/03/2025
ชื่อรายการ	ปี 1 ที่ตั้งโรงงาน 1 ใบงาน ใบงาน ตามโครงการ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ส	น	การแก้ไข	
	CONTROL				
1	การเดิน	✓			
	S...4.65...แอมป์				
	R...4.86...แอมป์				
	T...4.82...แอมป์				
2	ตรวจสอบการเดิน Breaker	✓			
3	ตรวจสอบการเดิน Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบการเดิน TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบการเดิน Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบการเดิน Relay	✓			
7	ตรวจสอบการเดิน Show	✓			
8	ตรวจสอบการเดิน Control	✓			
9	การเดิน	✓			
	S.T...404...โวลต์				
	R.S...404...โวลต์				
	T.R...406...โวลต์				
10	ตรวจสอบการเดิน Transformer	✓			
11	ตรวจสอบการเดินของ Control	✓			
12	ตรวจสอบการเดิน Control	✓			
13	ตรวจสอบการเดิน Overload	✓			
	ค่า Set...5.5...แอมป์				

การประเมินคุณภาพตามหลักสูตร

EMPHASIS

ภามณเฑียร ๑๓๓ ประจำเดือน

การดำเนินงาน

កំណែសម្រួល

การแก้ปัญหา ใหม่นี้

วันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

 Springer

$$\square \quad \text{If } \mathcal{A} \models \varphi \text{ then } \mathcal{A} \models \varphi^{\text{tr}}$$

การตรวจแก้ AR - 1 เดือน

www.abm.com

รหัสเครื่องจักร EP-1-06 (หมายเลข AEJ-03 C)

เลขที่ใบงาน	PM250300032
-------------	-------------

วันที่ 07/03/2025

အထက်ဖော်ပြပါအတိုင်း အကျဉ်းချုပ်ဖော်ပြပါသည်။

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	ลักษณะ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการ relay	✓			
2	ตรวจสอบ Fuse	✓			
3	ตรวจสอบการควบคุม Control	✓			
4	แม่พิมพ์	✓			
	T.R... 405... โหมด				
	S.T... 404... โหมด				
	R.S... 404... โหมด				
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
6	ทดสอบ	✓			
	S... 453... โหมด				
	R... 469... โหมด				
	T... 454... โหมด				
7	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
8	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบการ Control	✓			
10	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 55... โหมด				
12	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบการ TIMER SWITCH	✓			

ข้อมูลส่วนบุคคล

ข้อมูล

รายละเอียด ภาฯ ประจําเขต
ชื่อ นามสกุล
ตำแหน่ง
การปฏิบัติงาน

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ส่งข้อมูล (CA)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตราพระราชกฤษฎีกา E.J. - 1 เดือน

รหัสงาน WAVE/Me
รหัสเครื่องจักร E.P-1.02 (หมวดหมู่ ECU-02_B)
เลขที่ใบงาน PM250300019
วันที่ปฏิบัติงาน 06/03/2025
ชื่อทหาร ปี 1 | ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามลําดับการ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ยังไม่รู้	
	Control				
1	กรณี	✓			
	R...4.56...แอมป์				
	S...4.44...แอมป์				
	T...4.57...แอมป์				
2	กรณี	✓			
	ST...404...โวลต์				
	TR...406...โวลต์				
	RS...404...โวลต์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITC-	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ OVERLOAD	✓			
	ค่า Set...55...แอมป์				
8	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Show	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบ Control	✓			

ชื่อ-นามสกุล นายวิชาญ วัฒนศิริ

Background

ตามฉะฉินบท ๑๓๓ ประจําเจ้าเค็ลลน

1000

คำแปลว่า

การสนับสนุนจาก

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฯ

2474 J. Neurosci., June 23, 2010 • 30(25):2469–2476

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค EFP - 1 เก็บ

รหัสงาน	WMFEP-Me
รหัสเครื่องจักร	EFP-1.02 (บนตู้ผลิต EFP-Q2_A)
เลขที่ใบงาน	PMG503000046
วันที่ปฏิบัติงาน	05/03/2025
ชื่อพนักงาน	เจ 1 กิ่งกมลกลาส 1 ใบงาน ใบงาน ตารางสอนและตาราง A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Relay	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 24... แอมป์				
6	ตรวจสอบการทำงานของ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
8	แบตเตอรี่	✓			
	R.S... 400... โวลต์				
	S.T... 405... โวลต์				
	T.R... 406... โวลต์				
9	ตรวจสอบการทำงานของ Show	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ Fuse Control	✓			
12	กรรณ	✓			
	R... 186... แอมป์				
	S... 179... แอมป์				
	T... 191... แอมป์				
13	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			

ข้อมูลงาน

รายละเอียด
ชนิด
ส่วน
แบบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังติดข้องเล็กน้อย (CM)

PLUS+

บริษัท พหล พลัส เพียมเพอที จำกัด
ตรวจสอบงาน AR - 1 เดือน

รหัสงาน	WW/AR-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.04 (หน่วยผลิต AEJ01_A)
เลขที่ใบงาน	PM250200024
วันที่ปฏิบัติงาน	05/03/2025
ชื่อรายการ	เจ 1 ที่ส่วนกลาง 1 ไม่พบ ไม่พบ งานซ่อมแซม พาร. A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ค	น	ง	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
2	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
3	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set 5 ... แอมป์				
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบการ Relay	✓			
9	กระแส	✓			
	S ... 4.70 ... แอมป์				
	T ... 4.79 ... แอมป์				
	R ... 4.76 ... แอมป์				
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
11	ตรวจสอบการ Control	✓			
12	ตรวจสอบการควบคุมของ Control	✓			
13	แรงดัน	✓			
	S-T ... 404 ... โวลต์				
	R-S ... 404 ... โวลต์				



ชื่อผู้ควบคุมโครงการ

นายสมชาย

นายสมชาย ปกติ
สมชาย ไม่ดี
สมชาย ไม่ดี
สมชาย ไม่ดี

นายสมชาย ปกติ

☒ ไม่ปฏิบัติงานจริง

☐ ปฏิบัติงานจริง

PLUS+

บริษัท พลัง หรือเพอร์ จำกัด
โครงการ EEP - 1.000

รหัสงาน	WWEF-Me
รหัสเครื่องจักร	EEP-1.02 (หม้อไอน้ำ EEP-02_B)
เลขที่ใบงาน	PM250300048
วันที่ปฏิบัติงาน	06/03/2025
ชื่อวิศวกร	ปี 1 ที่ตั้งโรงงาน 1 ใบงน ใบงน งานซ่อมบำรุง B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		OK	แก้ไข	ดำเนินการ	
	CONTROL				
1	การเผา	✓			
	R...177... แอมป์				
	S...167... แอมป์				
	T...175... แอมป์				
2	ตรวจสอบจุดควบคุมในตู้ Control	✓			
3	แรงดัน	✓			
	RS...406... โวลต์				
	ST...405... โวลต์				
	TR...407... โวลต์				
4	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบขนาด Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบขนาดตู้ Control	✓			
8	ตรวจสอบขนาด Breaker	✓			
9	ตรวจสอบขนาด Relay	✓			
10	ตรวจสอบการปรับขนาด Control	✓			
11	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...21... แอมป์				
12	ตรวจสอบขนาด Transformer	✓			
13	ตรวจสอบขนาด Magnetic	✓			

ข้อมูล

นามสกุล ปณ. ปณ. ปณ.
ชื่อ นาม นาม นาม
นาม นาม นาม นาม
นาม นาม นาม นาม

ข้อมูล

☒ 1. ข้อมูลส่วนบุคคล

☐ 2. ข้อมูลส่วนบุคคล

รหัสงาน	WWEP-Me
รหัสเครื่องจักร	EGP-1-02 (พลาพลา EGP-02_A)
เลขที่ใบงาน	PMS000000
วันที่ปฏิบัติงาน	05/03/2025
ชื่ออาชีพ	เม 1 พลาพลาพลา 1 พลาพลา พลาพลาพลาพลา A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	EGP-Me			
1	ตรวจสอบพลาพลาพลา Control	✓		
2	ตรวจสอบพลาพลา Breaker	✓		
3	พลาพลา	✓		
	T...377...พลาพลา			
	S...349...พลาพลา			
	R...375...พลาพลา			
4	ตรวจสอบพลาพลา Magnetic	✓		
5	ตรวจสอบพลาพลา Control	✓		
6	ตรวจสอบพลาพลา Overload	✓		
	ค่าที่ Set...36...พลาพลา			
7	ตรวจสอบพลาพลาพลา Control	✓		
8	ตรวจสอบพลาพลา Relay	✓		
9	พลาพลา	✓		
	S.T...405...พลาพลา			
	T.R...406...พลาพลา			
	R.S...404...พลาพลา			
10	ตรวจสอบพลาพลา Transformer	✓		
11	ตรวจสอบพลาพลา Show	✓		

ชื่อผู้ควบคุมงาน

นาย

นายสมชาย ใจดี

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่ต้องแก้ไข (CM)

PLUS

บริษัท พัสท์ พรีพาร์ตส์ จำกัด
สาขาตรวจเช็ค ECP - 1 เดือน

รหัสงาน	WWECP-Me
รหัสเครื่องจักร	ECP-1-01 (หน่วยผลิต ECP-01_C)
เลขที่ใบงาน	PM250300013
วันที่ปฏิบัติงาน	07/03/2025
ชื่อช่าง	ซี 1 ผู้ปฏิบัติงานประจำ 1 ไม่ระบุ ตามข้อแนะนำ C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	
	COMPL			
1	ตรวจสอบ Overload	✓		
	ค่า Set... 4.2... แอมป์			
2	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	✓		
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของ Control	✓		
4	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Relay	✓		
5	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า Transformer	✓		
6	ตรวจสอบค่า Show	✓		
7	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
8	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า Magnetic	✓		
9	ตรวจสอบ	✓		
	TR... 405... โวลต์			
	RS... 404... โวลต์			
	ST... 404... โวลต์			
10	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า Fuse Control	✓		
11	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า Control	✓		
12	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า Breaker	✓		
13	ตรวจสอบ	✓		
	S... 3.45... แอมป์			
	R... 3.66... แอมป์			
	T... 3.67... แอมป์			

ข้อมูลงานซ่อมบำรุง

ข้อมูลงาน

รายละเอียด : pm ประจำเดือน
ชนิด : ปกติ
ค่าเบี่ยง : ไม่
การบันทึก : ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องแจ้งช่าง (CM)

PLUSt

บริษัท พลัง พรีเทค จำกัด
อาคารพลาซ่า EFP - 1 ชั้น

รหัสงาน	WW/EFP-Me
รหัสเครื่องจักร	EFP-1.02 (พลาซ่า EFP-02_C)
เลขที่ใบงาน	PM202000050
วันที่ปฏิบัติงาน	07/03/2025
ชื่อช่าง	ซี 1 ทีมวิศวกรรม ไม่ระบุ งานซ่อมอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ดี	น่า	รอการ	
	CONTRACT				
1	เบรค	✓			
	R.S...405...โซล				
	S.T...407...โซล				
	T.R...404...โซล				
2	ตรวจสอบไฟ Slow	✓			
3	ตรวจสอบชุดควบคุม Control	✓			
4	ตรวจสอบสายไฟ Control	✓			
5	ตรวจสอบสายไฟ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบสายไฟ Relay	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่า Motor Control	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...2.1...แอมป์				
9	ตรวจสอบสายไฟ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบสายไฟ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบสายไฟ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ	✓			
	T...023...แอมป์				
	R...021...แอมป์				
	S...016...แอมป์				



ชื่อผู้ควบคุมการตรวจสอบ

นามสกุล

ตำแหน่ง/ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

วันที่ตรวจสอบ

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานยังไม่เสร็จสิ้น (CA)

PLUS+

บริษัท พลัง หรือพอสส์ จำกัด
สาขาตรวจเช็ค E.J. 1 เดือน

รหัสงาน	WWE-JAN
รหัสเครื่องจักร	EP-1-01 (หน้าตู้ใช้ EQJ-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM250300015
วันที่ปฏิบัติงาน	05/03/2025
ชื่อรายการ	เจ 1 ตรวจสอบสถานะ 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ สถานะตรวจเช็ค A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ส	แก้ไข	ดำเนินการ	
	CONTROL				
1	การเปิด	✓			
	R...4.87...แอมป์				
	T...4.92...แอมป์				
	S...4.85...แอมป์				
2	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...5...แอมป์				
3	ตรวจสอบค่า Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบค่า Show	✓			
5	แรงดัน	✓			
	TR...408...โวลต์				
	ST...407...โวลต์				
	RS...405...โวลต์				
6	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบค่าอุณหภูมิ Control	✓			
8	ตรวจสอบค่า Transformer	✓			
9	ตรวจสอบค่าแรงดันเวลา Control	✓			
10	ตรวจสอบค่า Relay	✓			
11	ตรวจสอบค่า Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบค่า Breaker	✓			
13	ตรวจสอบค่า Control	✓			

ข้อมูลส่วนตัว

ชื่อ

นามสกุล

ตำแหน่ง

แผนก

สายงาน

ข้อมูลงาน

✓

1.ปฏิบัติงานจริง

☐

2.ปฏิบัติงานจริง

PLUS

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

สาขาโครงการ E - 1 เชียง

รหัสงาน WVE/Me

รหัสเครื่องจักร E.P.1-07 (หน้าตู้ SD-01_C)

เลขที่ใบงาน PM25030042

วันที่ปฏิบัติงาน 07/03/2025

ชื่ออาคาร 4 | 1 | ชั้นที่ 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | งานซ่อมบำรุงอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ส	แม่	อกรับ	
	Control				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set ... 5.5 ... แอมป์				
3	การเดินสาย	✓			
	R... 4.58 ... แอมป์				
	S... 4.48 ... แอมป์				
	T... 4.55 ... แอมป์				
4	เบรก	✓			
	S.T... 404 ... โวลต์				
	R.S... 404 ... โวลต์				
	T.R... 405 ... โวลต์				
5	ตรวจสอบการทำงานของ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Relay	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Breaker	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ Show	✓			
13	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			

ชื่อผู้ควบคุมงาน

ชื่อผู้ควบคุมงาน

ชื่อผู้ควบคุมงาน
ชื่อผู้ควบคุมงาน
ชื่อผู้ควบคุมงาน
ชื่อผู้ควบคุมงาน
ชื่อผู้ควบคุมงาน

ชื่อผู้ควบคุมงาน

ชื่อผู้ควบคุมงาน

ชื่อผู้ควบคุมงาน

PLUS+

บริษัท พัสท พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
พัสท พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน
รหัสเครื่องจักร
เลขที่ใบงาน
วันที่ปฏิบัติงาน
ชื่อช่าง

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	กลิ่น	
1	เบรค	✓			
	R.S. 404 ... 1.5 ลิตร				
	S.T. 404 ... 1.5 ลิตร				
	T.R. 406 ... 1.5 ลิตร				
2	มอเตอร์	✓			
	R. 4.50 ... 1.5 ลิตร				
	T. 4.59 ... 1.5 ลิตร				
	S. 4.45 ... 1.5 ลิตร				
3	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set ... 5.5 ... 1.5 ลิตร				
6	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบค่า Show	✓			
8	ตรวจสอบค่า Control	✓			
9	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบค่า Control	✓			
11	ตรวจสอบค่า Transformer	✓			
12	ตรวจสอบค่า Control	✓			
13	ตรวจสอบค่า Relay	✓			

ข้อมูลงานซ่อมแซม

รายละเอียด

รายละเอียด: ควบคุมเครื่อง
สถานที่: บด
ส่วนประกอบ: ไมล์
การแก้ไข: ไมล์

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (CM)

PLUS+

บริษัท พัด พรีฟอรัตี้ จำกัด
โครงการ EOP - 1 เดือน

รหัสงาน	WV-EOP-Me
รหัสเครื่องจักร	EOP-1.02 (หม้อไอน้ำ EOP-02 B)
เลขที่ใบงาน	PM250300012
วันที่ปฏิบัติงาน	06/03/2025
ชื่อช่าง	ป. 1 ที่ตั้ง: อาคาร 1 ไม่ระบุ สถานะ: รอการ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	แก้ไข	สถานะ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Breaker	✓			
3	การดูแล	✓			
	R...3.44... แอส				
	T...3.39... แอส				
	S...3.22... แอส				
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Relay	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Show	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...4.2... แอส				
13	การดูแล	✓			
	ST...403... ไบ				
	TR...406... ไบ				
	RS...405... ไบ				

ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด: ปรึกษาผู้เชี่ยวชาญ
ชนิด: ปกติ
คุณสมบัติ: ไม่ดี
ความถี่: ไม่ดี
ความถี่: ไม่ดี

ข้อมูลเบื้องต้น

☒ 1. ข้อมูลเบื้องต้น

☐ 2. ข้อมูลเบื้องต้น

PLUS+

บริษัท พลิท หรือพอลิติก จำกัด
โครงการ ECP - 1 เดือน

รหัสงาน	WWECF-Me
รหัสเครื่องจักร	EQ-1.01 (เดิมชื่อ EQ-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM25030009
วันที่ปฏิบัติงาน	05/03/2025
ชื่อช่าง	เม 1 พื้นที่ส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ ตามตารางตาราง A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ท	น	
	CONTROL			
1	เบรก	✓		
	T.R. 406... โวลต์			
	S.T. 404... โวลต์			
	R.S. 404... โวลต์			
2	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Fuse Control	✓		
3	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓		
4	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Breaker	✓		
5	เบรก	✓		
	T...379... แอมป์			
	S...354... แอมป์			
	R...378... แอมป์			
6	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓		
7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ TIMER SWITCH	✓		
8	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Relay	✓		
9	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓		
10	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Transformer	✓		
11	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Magnetic	✓		
12	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Overload	✓		
	ค่า Set...36... แอมป์			
13	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Show	✓		

ข้อมูลพื้นฐาน

รายละเอียด

รายละเอียด PM ประจำเดือน
ข้อมูล
ข้อมูล
ข้อมูล
ข้อมูล

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ได้นำส่ง (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรัค จำกัด
สำนักงานเขต E - 1 กรุงเทพมหานคร

รหัสงาน	WWEJME
รหัสเครื่องจักร	EP-1.02 (พลาสมา EQJ-02_C)
เลขที่ใบงาน	PM250300022
วันที่ปฏิบัติงาน	07/03/2025
ชื่อวิศวกร	จ 1 พื้นที่ควบคุมสาย 1 ใบเสร็จ ใบเสร็จ งานซ่อมสาย C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ร	แก้ไข	สภามติ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบRelay	✓			
4	ตรวจสอบFuse Control	✓			
5	ตรวจสอบBreaker	✓			
6	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...55...แอมป์				
7	ตรวจสอบMagnetic	✓			
8	ตรวจสอบControl	✓			
9	กระแส	✓			
	R...4.74...แอมป์				
	T...4.76...แอมป์				
	S...4.67...แอมป์				
10	แรงดัน	✓			
	R.S...400...โวลต์				
	T-R...405...โวลต์				
	S-T...404...โวลต์				
11	ตรวจสอบตู้ควบคุมตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบตู้จำหน่าย Control	✓			

ชื่อผู้ควบคุมโครงการ

นามสกุล

นามสกุล ๒๐๓ ปีระจันต

นามสกุล จกค

นามสกุล นส

นามสกุล นส

ผู้เขียนสารบัญ

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ได้รับอนุมัติ (CA)

PLUS+

บริษัท พริต พรีพาร์ต จำกัด
โครงการพริต PVL - 1 เดือน

รหัสงาน WWPVL-MS

รหัสเครื่องจักร DDP-1.02 (รหัสตัวอักษร ROWCFP-2_A)

เลขที่ใบงาน PM550300055

วันที่ปฏิบัติงาน 08/03/2025

ชื่ออาคาร ๒ | 1 | พื้นที่ส่วนกลาง 1 | ไม้ระย | ไม้ระย | ทางเดินเชื่อมอาคาร ๒

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	ความถี่ในการตรวจเช็คเครื่องจักร				
1.	ความถี่ในการตรวจเช็คเครื่องจักร	✓			
2.	ความถี่ในการตรวจเช็คเครื่องจักร	✓			
3.	การทำความสะอาดเครื่องจักร	✓			
4.	ความถี่ในการตรวจเช็คเครื่องจักร	✓			
5.	การทำความสะอาดเครื่องจักร	✓			
6.	ความถี่ในการตรวจเช็คเครื่องจักร	✓			
7.	ความถี่ในการตรวจเช็คเครื่องจักร	✓			
	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร				
1.	การป้องกันเครื่องจักร	✓			
2.	การป้องกันเครื่องจักร	✓			
3.	การป้องกันเครื่องจักร	✓			
4.	การป้องกันเครื่องจักร	✓			
	ความถี่ในการตรวจเช็คเครื่องจักร				
1.	ความถี่ในการตรวจเช็คเครื่องจักร	✓			
2.	ความถี่ในการตรวจเช็คเครื่องจักร	✓			
3.	ความถี่ในการตรวจเช็คเครื่องจักร	✓			

รายละเอียดการปฏิบัติงาน



นามสกุล ๒๐๓ ปีระจันต

สมชาย บกดี
ตำแหน่ง ไม้
แผนกช่างไม้

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

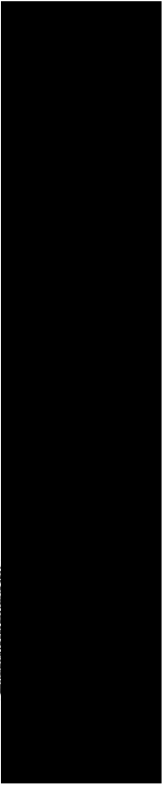
☐ ยังปฏิบัติงานไม่ถึงเกณฑ์ (OK)

PLUS+

บริษัท พลัง หรือเพอร์ส จำกัด
ตารางตรวจ E- 1 เดือน

รหัสงาน	WWE-HK
รหัสเครื่องจักร	EP-1.03 (พลาซัส EQJ-03_C)
เลขที่ใบงาน	PM250300023
วันที่ปฏิบัติงาน	07/03/2025
ชื่ออาคาร	ซี 1 ชั้นที่สามอาคาร 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามลำดับอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ดี	น่า	สัการณ	
	Control				
1	การดูแล	✓			
	T...4 54... แอ่ง				
	S...4 53... แอ่ง				
	R...4 56... แอ่ง				
2	แรงดัน	✓			
	ST...404... โถง				
	TR...405... โถง				
	RS...404... โถง				
3	ตรวจสอบการรั่วไหล Control	✓			
4	ตรวจสอบการรั่วไหล Control	✓			
5	ตรวจสอบการรั่วไหล Control	✓			
6	ตรวจสอบการรั่วไหล Control	✓			
7	ตรวจสอบการรั่วไหล Control	✓			
8	ตรวจสอบการรั่วไหล Control	✓			
	ค่า Set...55... แอ่ง				
9	ตรวจสอบการรั่วไหล Control	✓			
10	ตรวจสอบการรั่วไหล Control	✓			
11	ตรวจสอบการรั่วไหล Control	✓			
12	ตรวจสอบการรั่วไหล Control	✓			
13	ตรวจสอบการรั่วไหล Control	✓			



รายละเอียด pm ประจำเดือน
ชื่อ: ปกติ
ตำแหน่ง: ไม่
ตำแหน่ง: ไม่
ตำแหน่ง: ไม่

☒ 1.ปฏิบัติงานจริงหรือ

☐ 2.ปฏิบัติงานจริงแต่พบข้อบกพร่อง (CW)

รหัสงาน	WWEJME
รหัสเครื่องจักร	EP-1.09 (หน่วยวัด SDO-A)
เลขที่ใบงาน	PM-SD000008
วันที่ปฏิบัติ	05/03/2025
ชื่ออาคาร	๑ 1 ชั้น 1 อาคาร 1 โรงงาน โรงงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ร	น	การแก้ไข	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ	✓			
	S...479...และ				
	R...484...และ				
	T...494...และ				
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบ Relay	✓			
4	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...5...และ				
7	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบ Show	✓			
9	ตรวจสอบ Control	✓			
10	และ	✓			
	R...404...และ				
	T...406...และ				
	S...405...และ				
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบ Control	✓			

အမည်အကျဉ်းချုပ်

CONCLUSION

ກາຍະວິເທ
ປາກຕິ

erly

ការបោះឆ្នោត

សេចក្តីសង្ខេប

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

👉 ไปกับทีมงานที่เก่งๆ รวยๆ

2) วัตถุประสงค์ของงานวิจัย (RM)

†SN: d

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
สารบรรณจัด PP - 1 เดือน

ตารางตรวจเช็ค pp - 1 เดือน

LC/PP-Me

DOI: 10.1002/anie.200500000

5

[illegible]

👉 ไปกับทีมงานที่เก่งๆ รวยๆ

2) วัตถุประสงค์ของงานวิจัย (RM)

ตามสั่งหลักงานที่บริษัทมี

WORTHINGTON

รวมเล่มนี้ด้วย

11/11/11

คำแนะนำ

ကဏ္ဍကော်မတီ

ក្នុងការសិក្សាស្រាវជ្រាវ

1.1 | 1.1.1 | 1.1.1.1 | 1.1.1.1.1

234 | Chapter 10

รหัสงาน	WW/AP-Me
รหัสเครื่องจักร	E.P-1.04 (หน่วยผลิต AELO1_C)
เลขที่ใบงาน	PM250300030
วันที่ปฏิบัติงาน	07/03/2025
ชื่ออาคาร	ซี 1 ชั้นใต้ดินอาคาร 1 ไบรน์ ไบรน์ สำนักงานอาคาร C

ข้อมูลงานซ่อม

ประวัติ

รายละเอียด ภา. ประจำเดือน
ประวัติ
ประวัติ
ประวัติ
ประวัติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดู	แก้ไข	ออกใบ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Breaker	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Show	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Overload	✓			
	ค่า Set...S.S...แมกซ์				
5	ตรวจสอบการทำงานของ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ	✓			
	S.T...406...ไมล์				
	R.S...404...ไมล์				
	T.R...405...ไมล์				
9	ตรวจสอบการทำงานของ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ Relay	✓			
13	ตรวจสอบการทำงานของ	✓			
	S...4.58...แมกซ์				
	R...4.69...แมกซ์				
	T...4.76...แมกซ์				

รหัสงาน	LCPP-Me
รหัสเครื่องจักร	PMP-L-01 (หน่วยจัด (PP-1_B))
เลขที่ใบงาน	PM250300052
วันที่ปฏิบัติงาน	06/03/2025
ชื่อช่าง	จี พื้นที่ส่วนกลางบี โปรง โปรง งานซ่อมอาคาร บี

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	จุดใบงานที่ 1 (PP-1)				
1	ตรวจเช็คความผิดปกติ	✓			
2	ตรวจเช็คความผิดปกติ	✓			
3	ตรวจเช็คความผิดปกติ	✓			

รวมข้อบกพร่องทั้งหมด

1.พบ ความผิดปกติ 2.ไม่มีพบ ข้อบกพร่อง

รวมข้อบกพร่องทั้งหมด

รวมข้อบกพร่องทั้งหมด

รวมข้อบกพร่องทั้งหมด

รวมข้อบกพร่องทั้งหมด

รวมข้อบกพร่องทั้งหมด

รวมข้อบกพร่องทั้งหมด

รวมข้อบกพร่องทั้งหมด

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้วแต่ยังมีข้อบกพร่อง (CM)

รหัสงาน	WWEJ-Me
รหัสเครื่องจักร	E.P-L-01 (หน่วยจัด (EJ-01_B))
เลขที่ใบงาน	PM250300018
วันที่ปฏิบัติงาน	06/03/2025
ชื่อช่าง	จี พื้นที่ส่วนกลางบี โปรง โปรง งานซ่อมอาคาร บี

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	ยังไม่	
CONTROL					
1	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
2	ตรวจสอบการตั้งค่าการควบคุม	✓			
3	ตรวจสอบการตั้งค่าการควบคุม	✓			
4	ตรวจสอบการตั้งค่าการควบคุม	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่าการควบคุม	✓			
6	ตรวจสอบการตั้งค่าการควบคุม	✓			
	ST...404...โหนด				
	TR...406...โหนด				
	RS...404...โหนด				
7	ตรวจสอบการตั้งค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...5.5...แอมป์				
8	ตรวจสอบการตั้งค่า Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
	R...4.44...แอมป์				
	S...4.35...แอมป์				
	T...4.44...แอมป์				
10	ตรวจสอบการตั้งค่า Show	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
12	ตรวจสอบการตั้งค่าการควบคุม	✓			
13	ตรวจสอบการตั้งค่า TIMER SWITCH	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูลทั่วไป

รายละเอียด
ประเภท
ขนาด
ความถี่
วัสดุ

ข้อมูลการใช้งาน

☒ ใช้งานร่วมกับ...

☐ ใช้งานร่วมกับ...

PLUS+

บริษัท พลัง หรือเทคโนโลยี จำกัด
การตรวจเช็ค E-1 เดือน

รหัสงาน
รหัสเครื่องจักร
เลขที่ใบงาน
วันที่ปฏิบัติงาน
ชื่อช่าง

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
1	ตรวจสอบ	✓			
	S-T...405...โรต				
	T-R...406...โรต				
	R-S...405...โรต				
2	การดูแล	✓			
	R...493...แอส				
	S...490...แอส				
	T...498...แอส				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...5...แอส				
8	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Show	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบการทำงาน Control	✓			

РЕЗЮМЕ

PLUS+

YARNELIWA

รทบอวเจีเมท ปกติ

รทบอระวีเมท ปกติ

BRITISH

BRITISH

புள்ளியை

புள்ளியை

การแก้ปัญหาการแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติ

☒ ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	ลักษณะ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบ High Show	✓			
3	แบตเตอรี่	✓			
	T.R... 407... โวลต์				
	R.S... 404... โวลต์				
	S.T... 405... โวลต์				
4	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบการ Bleeder	✓			
6	ตรวจสอบการ Thermal Control	✓			
7	ตรวจสอบการ Control	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set ... 55... แอมป์				
9	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบการ Relay	✓			
12	ตรวจสอบการ Control	✓			
13	การทดสอบ	✓			
	T... 453... แอมป์				
	R... 456... แอมป์				
	S... 451... แอมป์				



ข้อมูลระบบ/ผู้ตรวจสอบ

ข้อมูลผู้ผลิต

ขนาดและชนิด : 200A, 3P+N, 100kV
ชนิด : อลูมิเนียม
ขนาด : 100mm x 100mm x 100mm
การเชื่อมต่อ : มาตรฐาน

ข้อมูลการติดตั้ง

☒ 1. ปฏิบัติการติดตั้งตามข้อกำหนด

☐ 2. ปฏิบัติการติดตั้งตามข้อกำหนด (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเพอร์ส จำกัด
โครงการติดตั้ง E-1-1 เดือน

รหัสงาน	WWEJME
รหัสเครื่องจักร	EP-1.02 (หน่วยวัด EQJ-02_A)
เลขที่ใบงาน	PM250300016
วันที่ปฏิบัติงาน	05/03/2025
ชื่อวิศวกร	เอน 1 ที่ตั้งโรงงาน 1 ใบระบุ ใบระบุ งานตรวจสอบตาม A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	เบรค	✓			
	TR...007...ไวด์				
	RS...006...ไวด์				
	ST...005...ไวด์				
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...5...แอมป์				
6	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบ Show	✓			
8	ตรวจสอบ Control	✓			
9	กระแส	✓			
	R...4.87...แอมป์				
	T...5.02...แอมป์				
	S...4.90...แอมป์				
10	ตรวจสอบ Transformer Control	✓			
11	ตรวจสอบ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบทำมุม Control	✓			
13	ตรวจสอบ Relay	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด

รายละเอียด PM ประจำเดือน
วันที่ 10/10/2564
หน้า 1 จาก 1
เอกสารแนบ 1 ไฟล์

บันทึกผลการดำเนินงาน

☒ 1. ข้อมูลเบื้องต้นเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ข้อมูลเบื้องต้นยังไม่ครบถ้วน (C/M)

PLUS

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
โครงการคอนโด E-J 1 ชั้น

รหัสงาน	WWEJME
รหัสโครงการ	EP-1-03 (หน้าตัด EJOJ-A)
เลขที่ใบงาน	PM250300017
วันที่ปฏิบัติงาน	05/03/2025
ชื่ออาคาร	อาคาร 1 ชั้นที่ 1 บล็อก A ส่วนจอดรถ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ร	แก้ไข	ดำเนินการ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set 5. แมกซ์				
2	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
4	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
5	ตรวจสอบสายไฟ Control	✓			
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	เบรกเกอร์	✓			
	R-S....407...โวลต์				
	S-T....406...โวลต์				
	T-R....408...โวลต์				
8	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
9	กระแส	✓			
	T....483...แมกซ์				
	R....490...แมกซ์				
	S....478...แมกซ์				
10	ตรวจสอบตู้ควบคุมใหญ่ Control	✓			
11	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
13	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			

ข้อมูลงาน/ผู้ตรวจสอบ

ชื่อแผน

รายละเอียด PM ประจำเดือน
แผนภูมิ ป/ค
ค่าเฉลี่ย ไม่
ความถี่/ความ ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

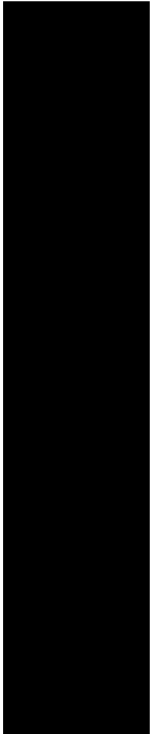
☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย ☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่จบ (CM)

PLUS

บริษัท พลัง พรีฟอรั่ม จำกัด
อาคารพาณิชย์ SLP - 1 เดือน

รหัสงาน	WW/SLP-Me
รหัสเครื่องจักร	SLP-1.01 (ท่เชื่อม SLP-01_C)
เลขที่ใบงาน	PM250300035
วันที่ปฏิบัติงาน	07/03/2025
ชื่อช่าง	จ. 1 (พื้นที่ควบคุม) ไม่ระบุ ไม่ระบุ (ตามอาคาร) C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจอีก			หมายเหตุ
		ค	น	อ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	ตรวจสอบ	✓			
	T.R. 405. ไลน์				
	S.T. 404. ไลน์				
	R.S. 405. ไลน์				
6	ตรวจสอบ Over/oc	✓			
	ค่าที่ Set...13...แอมป์				
7	การเดิน	✓			
	T...108...แอมป์				
	R...105...แอมป์				
	S...104...แอมป์				
8	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
10	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
11	ตรวจสอบสายไฟ Control	✓			
12	ตรวจสอบสาย Relay	✓			



รหัสงาน WWAR-Me

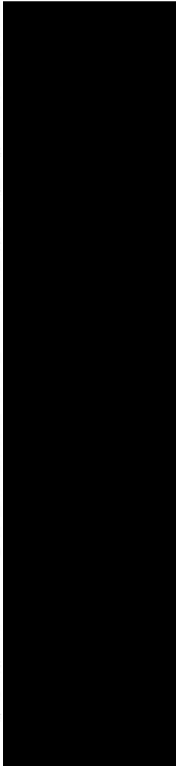
รหัสเครื่องจักร EJP-1.06 (หน้าตู้รหัส AEJ-03_A)

เลขที่ใบงาน PM250300026

วันที่ปฏิบัติงาน 05/03/2025

ชื่ออาคาร เม | 1 | ที่มีส่วนงาน 1 | โฉนด | โฉนด | ตามเอกสาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	รายการแก้ไข	
	CONTROL				
1	กรณี	✓			
	S...4 35... แสง				
	T...4 49... แสง				
	R...4 48... แสง				
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบ Magnet	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Show	✓			
6	ตรวจสอบ Control	✓			
7	แสง	✓			
	T.R...406... โฉน				
	R.S...404... โฉน				
	S.T...404... โฉน				
8	ตรวจสอบ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบ Breaker	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	กรณี Set... 5... แสง				



หน้างาน

งานติดตั้ง งานซ่อมบำรุง

ช่าง ช่าง

ช่าง ช่าง

ช่าง ช่าง

ช่าง ช่าง

หน้างานติดตั้ง

หน้างานติดตั้ง

หน้างานติดตั้ง

บริษัท

บริษัท พลิท หรือเพอร์ซิ จำกัด
เลขที่ใบอนุญาต
วันที่ออก
วันที่หมดอายุ

บริษัท พลิท หรือเพอร์ซิ จำกัด

☒ 1.ปฏิบัติตามเงื่อนไขของใบอนุญาต (CM)

☐ 2.ปฏิบัติตามเงื่อนไขของใบอนุญาต (CM)

รหัสงาน	WW/SLP-Me
รหัสเครื่องจักร	SLP-101 (แบบอัตโนมัติ SLP-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM250300033
วันที่ปฏิบัติงาน	05/03/2025
ชื่ออาคาร	อาคาร 1 ชั้นที่ 1 ส่วนงาน 1 บัญชี แผนกการผลิต A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	แม่เหล็ก	อุปกรณ์	
CONTROL					
1	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบชุดควบคุม PLC Control	✓			
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	กรนด	✓			
	S...101...แม่เหล็ก				
	R...105...แม่เหล็ก				
	T...106...แม่เหล็ก				
5	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
7	แม่เหล็ก	✓			
	TR...405...โซลิด				
	ST...405...โซลิด				
	RS...404...โซลิด				
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...13...แม่เหล็ก				
9	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			

ข้อมูลพื้นฐาน

ข้อมูล

รายละเอียด ปณ. ประจำเดือน
ประเภท
จำนวน
วันที่
รายละเอียด

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เสร็จ (CW)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรัค จำกัด
อาคารสูง E-1 ชั้น 1

รหัสงาน	WWEJ/He
รหัสเครื่องจักร	EP-1-03 (หน่วยผลิต EQJ-03_B)
เลขที่ใบงาน	PAZ0900053
วันที่ปฏิบัติงาน	10/04/2025
ชื่อช่าง	จ. ที่ตั้งโรงงาน : ไม่ระบุ สถานะของงาน : B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ใช่	ไม่ใช่	รายการอื่น	
	EQJ-03				
1	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
2	ตรวจสอบ THERMISTOR	✓			
3	การหล่อ	✓			
	R...4.28...แอล				
	S...4.19...แอล				
	T...4.17...แอล				
4	การหล่อ	✓			
	S-T...406...แอล				
	T-R...406...แอล				
	R-S...409...แอล				
5	ตรวจสอบการหล่อ	✓			
6	ตรวจสอบการหล่อ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบการหล่อ Control	✓			
8	ตรวจสอบการหล่อ Relay	✓			
9	ตรวจสอบการหล่อ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบการหล่อ Breaker	✓			
11	ตรวจสอบการหล่อ OVER LOAD	✓			
	การหล่อ Set...55...แอล				
12	ตรวจสอบการหล่อ Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบการหล่อ Control	✓			

ข้อมูลงานผู้ตรวจสอบ

ชื่อผู้ตรวจสอบ
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

ผู้เขียนรายงาน

1. ผู้ปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมาย

2. ผู้ปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมาย (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง พร้อมเพอร์ จำกัด
โครงการติดตั้ง AR 1 เดือน

รหัสระบบ WWAF-Me
รหัสเครื่องจักร EP-1.06 (ติดตั้ง AEJQ3 B)
เลขที่ใบงาน PW55000062
วันที่ปฏิบัติงาน 1004/2025
ชื่ออาคาร C | 1 | พื้นที่ส่วนล่าง 1 | ไม่ระบุ | ตามองค์ประกอบ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CM/TCO				
1	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
2	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
3	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓			
4	ตรวจสอบ	✓			
	TR...406...โวลต์				
	ST...406...โวลต์				
	RS...406...โวลต์				
5	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
6	กระแส	✓			
	T...4.29...แอมป์				
	S...4.27...แอมป์				
	R...4.35...แอมป์				
7	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...55...แอมป์				
12	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			

ชื่อผู้ควบคุมงาน

นามสกุล

รายละเอียด งาน ประจำ
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

วันที่ตรวจสอบ

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานยังไม่พร้อมให้ตรวจสอบอีก (CA)

PLUS+

บริษัท พลัส พรีเซนเทชั่น จำกัด
ตารางตรวจ EOP - 1 เดือน

รหัสงาน	WWEQP-Me
รหัสเครื่องจักร	EOP-1.01 (ทาสีดำ EOP-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM250400040
วันที่ปฏิบัติงาน	09/04/2025
ชื่อรายการ	เอ 1 (พื้นที่ควบคุมงาน 1) ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนการ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		OK	แก้ไข	ยังไม่รับ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบการติดตั้ง Control	✓			
3	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
5	กระแส	✓			
	T...3.56...แมก				
	S...3.53...แมก				
	R...3.61...แมก				
6	ตรวจสอบ Over/cac	✓			
	ค่า Set...42...แมก				
7	ตรวจสอบการ Control	✓			
8	ตรวจสอบการกำหนด Control	✓			
9	ตรวจสอบการ Relay	✓			
10	แรงดัน	✓			
	S-T...405...โวลต์				
	T-R...407...โวลต์				
	R-S...405...โวลต์				
11	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบไฟ glow	✓			
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH-	✓			

ชื่อผู้ดำเนินการติดตั้ง

ข้อมูลช่าง

ชื่อช่างติดตั้ง PM ประจำพื้นที่ ม.บ.
ชื่อช่าง ปกติ
ตำแหน่ง
ตำแหน่งช่าง

วันที่ติดตั้ง

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ผ่าน (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พรีฟอรัล จำกัด
ตราพระอาทิตย์ E.J. 1 เดือน

รหัสงาน WMEJME
รหัสเครื่องจักร EJP-1.08 (ทาสีชุด SDA-02_C)
เลขที่ใบงาน PM050400072
วันที่ปฏิบัติงาน 11/04/2025
ชื่อช่าง ศ | 1 | ที่ส่วนงานซี 1 | ไม่ระบุ | ตามโครงการ C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่สี	อุปกรณ์	
	Control				
1	ตรวจสอบภาพ Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
4	ตรวจสอบภาพ Relay	✓			
5	ตรวจสอบภาพ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบภาพ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set 55. แอมป์				
8	ตรวจสอบค่า Show	✓			
9	ตรวจสอบภาพ Control	✓			
10	กระแส	✓			
	R...452...แอมป์				
	T...429...แอมป์				
	S...438...แอมป์				
11	แรงดัน	✓			
	T.R...406...โวลท์				
	R.S...406...โวลท์				
	S.T...406...โวลท์				
12	ตรวจสอบอุณหภูมิ Control	✓			
13	ตรวจสอบภาพ Transformer	✓			

ชื่อหน่วยงาน/ส่วนงาน

นาย

นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

วันที่พิมพ์เอกสาร

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งรายการ

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งรายการให้วิศวกร (CM)

PLUS

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารแจ้ง E-1 เดิม

รหัสงาน	WWE/Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.03 (หม้อไอน้ำ EQ/03_C)
เลขที่ใบงาน	PM250400054
วันที่ปฏิบัติงาน	11/04/2025
ชื่อช่าง	ซี (ผู้ควบคุมงาน) (ใบงาน) (งานซ่อมบำรุง) C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ร	แก้ไข	อาการ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบ Relay	✓			
3	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set ...5.5... แอมป์				
6	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบ Show	✓			
8	ตรวจสอบ Control	✓			
9	กระแส	✓			
	T...4.35... แอมป์				
	S...4.48... แอมป์				
	R...4.53... แอมป์				
10	แรงดัน	✓			
	R.S...406... โวลต์				
	S.T...406... โวลต์				
	T.R...406... โวลต์				
11	ตรวจสอบอุณหภูมิ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูล

รายละเอียด
ประเภท
ขนาด
คุณสมบัติ

ข้อมูลการติดตั้ง

☒ 1. ใช้สายเคเบิล

☐ 2. ใช้สายเคเบิล

PLUS+

บริษัท พลัง พรีเซนส์ จำกัด
อาคารพาณิชย์ E-1 ชั้น 1

รหัสงาน	WWEJ.ME
รหัสเครื่องจักร	EP-1.08 (หน้าตู้วัด SDJ-02_B)
เลขที่ใบงาน	PMES0400071
วันที่ปฏิบัติงาน	10/04/2025
ชื่ออาคาร	อี พื้นที่อาคาร 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ สถานะอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ดี	ไม่	สรุป	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบ Relay	✓			
3	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...5.5...แอมป์				
6	ตรวจสอบ Magnet	✓			
7	ตรวจสอบ Show	✓			
8	ตรวจสอบ Control	✓			
9	ตรวจสอบ	✓			
	S...4.19...แอมป์				
	T...4.17...แอมป์				
	R...4.21...แอมป์				
10	ตรวจสอบ	✓			
	R-S...406...โวลต์				
	S-T...406...โวลต์				
	T-R...406...โวลต์				
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน
นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง
ช่างเทคนิค
วันที่ปฏิบัติงาน
11/04/2025

ผู้ปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมาย

☐ 2. ปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมาย (CM)

PLUS

บริษัท พลัง พรีฟอรั่ม จำกัด
โครงการติดตั้ง AR - 1 เดือน

รหัสงาน
รหัสเครื่องจักร
เลขที่ใบงาน
วันที่ปฏิบัติงาน
ชื่อช่าง
WW/AR-Me
EP-106 (ทาสีสีฟ้า AEJ03_C)
PNC20400003
11/04/2025
สี | 1 | พื้นผิวสีเทาซี 1 | โปสเตอร์ | ตามแผนการ C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจอีก			หมายเหตุ
		ดี	ไม่	ออกเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set... 5.5... แอมป์				
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบสาย Magentic	✓			
4	ตรวจสอบสาย Feely	✓			
5	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
6	ตรวจสอบสายสัญญาณ Control	✓			
7	แร็ค	✓			
	T-R... 406... โวลต์				
	R-S... 406... โวลต์				
	S-T... 406... โวลต์				
8	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
9	การเดิน	✓			
	T... 4.29... แอมป์				
	R... 4.53... แอมป์				
	S... 4.38... แอมป์				
10	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
11	ตรวจสอบสายสัญญาณ Control	✓			
12	ตรวจสอบสายสัญญาณ Control	✓			

PLUS+

รหัสงาน	WVPM_A6
รหัสเครื่องจักร	CDP-3.03 (รหัสผู้ผลิต GCM-CFP-3_A)
เลขที่ใบงาน	PMZ5040087
วันที่ปฏิบัติงาน	12/04/2025
ชื่อช่าง	เอ 1 ที่ตั้งร้านกลาง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ พยางค์โครงการหน้าอาคาร ๑

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว (CM)

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	รอการแก้ไข	
	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร				
1	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เครื่องจักร	✓			
2	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
3	ความถี่ในการตรวจสอบระบบควบคุม	✓			
4	ความถี่ในการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักร	✓			
5	การทดสอบการทำงานของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓			
6	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์เครื่องจักร	✓			
7	การรายงานผลการตรวจสอบ	✓			
	ผลการปฏิบัติงาน				
1	การจัดทำใบปฏิบัติงาน การปฏิบัติงานตามแผนการปฏิบัติงาน	✓			
2	การปฏิบัติตามแผนการดำเนินงานตามแผนการปฏิบัติงาน	✓			
3	การปฏิบัติตามแผนการดำเนินงานตามแผนการปฏิบัติงาน	✓			
4	การปฏิบัติตามแผนการดำเนินงานตามแผนการปฏิบัติงาน	✓			
	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร				
1	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
2	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			
3	ความถี่ในการตรวจสอบเครื่องจักร	✓			

บันทึกผล

บันทึกผล PSC ประจำเดือน

สมทบ บก
คณะกรรมาธิการ
คณะกรรมาธิการ

PLUS+

บริษัท พริต หรือพริต จำกัด
ตราสารหนี้ PVL - 1

บริษัท พริต หรือพริต จำกัด
ตราสารหนี้ PVL - 1

รหัสงาน WWPL-MS
รหัสเครื่องจักร DOP-101 (พริตหรือพริต PVL-1_A)
เลขที่ใบงาน PM250400005
วันที่เกิดใบ 12/04/2025
ชื่อเอกสาร 1 | พริตหรือพริต PVL - 1

☐ 2 | พริตหรือพริต PVL - 1

☒ 3 | พริตหรือพริต PVL - 1

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ก	ข	
	ความเรียบร้อยของเครื่องจักร			
1	ความเรียบร้อยของเครื่องจักร	✓		
2	ความเรียบร้อยของเครื่องจักร	✓		
3	ความเรียบร้อยของเครื่องจักร	✓		
	ความเรียบร้อยของเครื่องจักร			
1	ความเรียบร้อยของเครื่องจักร	✓		
2	ความเรียบร้อยของเครื่องจักร	✓		
3	ความเรียบร้อยของเครื่องจักร	✓		
4	ความเรียบร้อยของเครื่องจักร	✓		
5	ความเรียบร้อยของเครื่องจักร	✓		
6	ความเรียบร้อยของเครื่องจักร	✓		
7	ความเรียบร้อยของเครื่องจักร	✓		
	ผลการตรวจเครื่องจักร			
1	การตรวจเครื่องจักร	✓		
2	การตรวจเครื่องจักร	✓		
3	การตรวจเครื่องจักร	✓		
4	การตรวจเครื่องจักร	✓		

รวมผลตรวจ
รวมผลตรวจ

หน้า
หน้า
หน้า

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตรวจสอบ E.J. 1 เดือน

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

1. บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

2. บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน	WWEJME
รหัสเครื่องจักร	EP-1.09 (รุ่นเครื่อง SD-03_C)
เลขที่ใบงาน	PM25040075
วันที่ปฏิบัติงาน	11/04/2025
ชื่อช่าง	จ. 1 ทีมช่างสายสี 1 ไม่พบ ไม่พบ ตามมาตรฐานความปลอดภัย C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบ	✓			
	R...4.23...แมกนี				
	S...4.19...แมกนี				
	T...4.08...แมกนี				
3	แมกนี	✓			
	S-T...406...โซลิด				
	T-R...406...โซลิด				
	R-S...406...โซลิด				
4	ตรวจสอบสายไฟ Control	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
6	ตรวจสอบสายไฟ Relay	✓			
7	ตรวจสอบสายไฟ Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบสายไฟ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...5.5...แมกนี				
10	ตรวจสอบสายไฟ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
12	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อของ Control	✓			
13	ตรวจสอบสายไฟ Transformer	✓			



รหัสงาน	WWEPF-Me
รหัสเครื่องจักร	EFP-1-02 (หน่วยผลิต EFP-Q2_C)
เลขที่ใบงาน	PM250400001
วันที่ปฏิบัติงาน	11/04/2025
ชื่อช่างกร	จี ทีมวิศวกรกลึง ; ไบรอน ไบรอน งานซ่อมแซมทาง C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ส	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	CONTROL				
1	เบรก	✓			
	R.S....406....ไอซ์				
	S.T....406....ไอซ์				
	T.R....406....ไอซ์				
2	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
3	ตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุม Control	✓			
4	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
5	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบการ Relay	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 21... แอมป์				
9	ตรวจสอบ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
13	รวม	✓			
	T...135... แอมป์				
	R...159... แอมป์				
	S...149... แอมป์				

2. ปฏิบัติการเสริมสภาพสมรรถภาพกล้ามเนื้อ (CM)

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

แบบสำรวจ

แบบสำรวจ
ชื่อ
ตำแหน่ง
หน่วยงาน

บันทึกผลการสำรวจ

☒ 1.ปฏิบัติตามข้อกำหนด (CM)

☐ 2.ปฏิบัติตามข้อกำหนด (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง หรือพอร์ซี จำกัด
อาคารพอร์ซี EQP - 1 ชั้น 1

รหัสงาน	WWEP-Me
รหัสเครื่องจักร	EQP-102 (พบผู้ดูแล EQP-02_C)
เลขที่ใบงาน	PM25000004
วันที่ปฏิบัติงาน	11/04/2025
ชื่อช่าง	ก 1 ที่ตั้งงานช่าง 1 ไม่ระบุ ตามเอกสาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการควบคุม	✓			
2	ตรวจสอบการรีเลย์	✓			
3	แรงดัน	✓			
	TR-406 โวลต์				
	RS-409 โวลต์				
	ST-406 โวลต์				
4	ตรวจสอบการฟิวส์	✓			
5	ตรวจสอบการควบคุม	✓			
6	ตรวจสอบการเบรก	✓			
7	กระแส	✓			
	S-332 แอมป์				
	R-348 แอมป์				
	T-331 แอมป์				
8	ตรวจสอบการควบคุม	✓			
9	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set-4 2 แอมป์				
10	ตรวจสอบการแปลง	✓			
11	ตรวจสอบไฟ Grow	✓			
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
13	ตรวจสอบการแปลง	✓			

ชื่อผู้ควบคุมการซ่อม

ชื่อผู้ซ่อม

หมายเลขใบ PM ประจำเดือน

ชื่อช่าง

ตำแหน่ง

หน่วยงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CW)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรัล จำกัด
การตรวจเช็ค E - 1 เดือน

รหัสงาน	WWEJME
รหัสเครื่องจักร	EP-1-01 (หน่วยผลิต EQU-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM259400015
วันที่ปฏิบัติงาน	09/04/2025
ชื่อช่าง	ผ 1 พื้นที่รับผิดชอบ 1 ไม่ระบุ สถานะเอกสาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	COIL				
1	คอมเพรสเซอร์	✓			
	R...408...แอมป์				
	S...419...แอมป์				
	T...439...แอมป์				
2	แรงดัน	✓			
	ST...406...โวลต์				
	TR...406...โวลต์				
	RS...405...โวลต์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...5.5...แอมป์				
8	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Show	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบการทำงาน Control	✓			

ชื่อผู้ควบคุมตัวรถ

ชื่อผู้ควบคุม

รายละเอียด PM โปรดใส่ชื่อ นาม

ชื่อผู้ควบคุม

ชื่อผู้ควบคุม

การปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พ้อยท์เพอร์ส จำกัด
การตรวจเช็ค S.P. - 1 เดือน

รหัสงาน	WWSLP-Me
รหัสเครื่องจักร	SLP-1.01 (หน้าตัวรถ SLP-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM250400064
วันที่ปฏิบัติงาน	09/04/2025
ชื่อช่าง	เม 1 พื้นผิวรถถัง 1 ใบรถ ใบรถ ทางลงรถโดยสาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	แก้ไข	จัดการแล้ว	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดประกายไฟ Control	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบ	✓			
	T...1.09... แอปป์				
	R...1.28... แอปป์				
	S...1.15... แอปป์				
4	ตรวจสอบการห้ามล้อ Control	✓			
5	แปรง	✓			
	TR...401... โหมด				
	ST...403... โหมด				
	RS...407... โหมด				
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...13... แอปป์				
7	ตรวจสอบความ Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบความ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
10	ตรวจสอบความ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบความ Control	✓			
12	ตรวจสอบความ Relay	✓			

ข้อมูล

รายละเอียด
ส่วน
ส่วน
ส่วน

รายละเอียด
ส่วน
ส่วน
ส่วน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย (CMA)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตรวจสอบแล้ว AS : 1 เดือน

รหัสงาน	WWAR-Ms
รหัสเครื่องจักร	EP-1-05 (รุ่นล่าสุด AEJ02_C)
เลขที่ใบงาน	PM25000060
วันที่ปฏิบัติงาน	11/04/2025
ชื่อวิศวกร	ศ 1 ทีมวิศวกรสาขา 1 โยนงู โยนงู (ทางออกของอาคาร C)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set ... 55 ... แอมป์				
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบ Magnet	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Show	✓			
6	กระแส	✓			
	T... 4.99 ... แอมป์				
	S... 4.58 ... แอมป์				
	R... 4.56 ... แอมป์				
7	แรงดัน	✓			
	RS... 405 ... โวลต์				
	TR... 407 ... โวลต์				
	ST... 403 ... โวลต์				
8	ตรวจสอบ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบตู้ควบคุมตู้ Control	✓			
10	ตรวจสอบการกำหนด Control	✓			
11	ตรวจสอบ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบตู้ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบตู้ Control	✓			

นางสาวกนกวรรณ

10/10/04

ทนายอรรถวิทย์ pmk ประจำเคียวน

กรมการแพทย์
แพทย์

အိမ်ထောင်ရေး

การแก้ปัญหา ใดมี

บันทึกผลการปฏิบัติ

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว

24 | การจัดการเรียนรู้แบบบูรณาการ

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
 ตราจดทะเบียน AR - 1 เดือน

NUBBKS
WWW.AB-ME

รหัสเครื่องจักร
E.P-1-05 (ประเภทรหัส AEJ-02 C)

PM250400060

วันที่ 11/08/2025

Manuscript

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	จุด Set 5.5...แอมป์				
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบ Magnestic	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Show	✓			
6	ตรวจสอบ	✓			
	T...4.39...แอมป์				
	S...4.58...แอมป์				
	R...4.56...แอมป์				
7	เบรก	✓			
	R.S...405...โวลต์				
	T.R...407...โวลต์				
	S.T...403...โวลต์				
8	ตรวจสอบ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบ Control	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ Control	✓			

ข้อมูลส่วนตัว

นามสกุล: นามสกุล
ชื่อ: นามสกุล
นามสกุล: นามสกุล
นามสกุล: นามสกุล
นามสกุล: นามสกุล

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานประจำ

☐ 2. ปฏิบัติงานพิเศษ

PLUS+

บริษัท พลัง พรีมียม จำกัด
โครงการ E-1

รหัสงาน	WWEJME
รหัสเครื่องจักร	EP-101 (หมวดหมู่ EQ-01_B)
เลขที่ใบงาน	PMES0400046
วันที่ปฏิบัติงาน	10/04/2025
ชื่อรายการ	อี ที่ส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ งานซ่อมบำรุง B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	COMP.				
1	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
2	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย Control	✓			
3	ตรวจสอบการตั้งค่าสาย Control	✓			
4	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
5	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
7	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set... 5.5... แอมป์				
8	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบสาย Show	✓			
10	ตรวจสอบสาย Control	✓			
11	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
12	ตรวจสอบ	✓			
	S... 4.26... แอมป์				
	T... 4.19... แอมป์				
	R... 4.38... แอมป์				
13	ตรวจสอบ	✓			
	S-T... 403... โอห์ม				
	R-S... 405... โอห์ม				
	T-R... 402... โอห์ม				

ข้อมูลส่วนตัวเพิ่มเติม



ข้อมูลทั่วไป

รายละเอียด: กรุณากรอกข้อมูล
ประเภท: ปกติ
สถานะ: ใหม่
ความถี่: ใหม่

บันทึกการแก้ไข

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถปิด (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตราพระราชบัญญัติ E-1 เลื่อน

รหัสงาน	WWEJ-M6
รหัสโครงการ	E.P-1-09 (อาคาร SDJ-03_A)
เลขที่ใบงาน	PM250400124
วันที่ปฏิบัติงาน	09/04/2025
ชื่ออาคาร	อาคาร 1 พื้นที่ส่วนกลาง 1 โถงใหญ่ ส่วนจอดรถ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	CONTROL				
1	กรณี				
	R...4.66...แมกนี				
	S...4.43...แมกนี				
	T...4.38...แมกนี				
2	กรณี				
	S.T...405...โวลต์				
	T.R...406...โวลต์				
	R.S...404...โวลต์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH				
4	ตรวจสอบ Relay				
5	ตรวจสอบ Fuse Control				
6	ตรวจสอบ Breaker				
7	ตรวจสอบ OVER LOAD				
	ค่า Set...55...แมกนี				
8	ตรวจสอบ Magnetic				
9	ตรวจสอบ Show				
10	ตรวจสอบ Control				
11	ตรวจสอบตู้ควบคุมตู้ Control				
12	ตรวจสอบ Transformer				
13	ตรวจสอบตู้ควบคุมตู้ Control				

รวมทั้งหมดงานที่ปฏิบัติงาน



ชื่อผู้ควบคุมการซ่อม

หมายเหตุ

หมายเหตุ PM ประจำเดือน เมษายน
ปกติ
สัปดาห์
การแก้ไข

บันทึกผลการแก้ไข

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

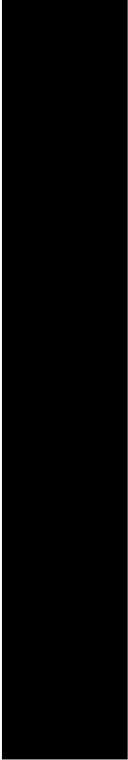
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องอีก (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง หรือเพอวลิตี้ จำกัด
อาคารพาณิชย์ E-1 ชั้น 1

รหัสงาน	WAVEJMe
รหัสเครื่องจักร	EP-1-02 (หน้าตู้หลัก EQ-02_A)
เลขที่ใบงาน	PM25000122
วันที่ปฏิบัติงาน	09/04/2025
ชื่อวิศวกร	เจ J ที่ตั้งบริเวณอาคาร 1 ใบงน ไม่ระบุ สถานะผลการซ่อม A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ที่	แก้ไข	รายการอื่น	
	CONTROL				
1	การเบรก	✓			
	R... 4 S3... แล่น				
	S... 4 31... แล่น				
	T... 4 38... แล่น				
2	เบรกกลับ	✓			
	ST... 403... ไจด์				
	T-R... 405... ไจด์				
	R-S... 407... ไจด์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set... S5... แล่น				
8	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Show	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบทั้งหมด Control	✓			



ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด งาน 136 จ. 136

ผู้ควบคุม

ผู้ควบคุม

ผู้ควบคุม

ผู้เขียนเอกสาร

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่พร้อมจ่าย (CM)

PLUS+

บริษัท พหลฯ หรือพหลฯ จำกัด
สาขาโครงการ ECP - 1 เดือน

รหัสงาน WWFCP-Me
รหัสเครื่องจักร ECP-1.02 (หน่วยวัด ECP-02_A)
เลขที่ใบงาน PKC50400049
วันที่ปฏิบัติงาน 09/04/2025
ชื่ออาคาร 3 | 1 | ชั้นที่ 1 อาคาร 1 | ไม่ระบุ | งานซ่อมอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบ	✓			
	T... 3.21... แอมป์				
	S... 3.23... แอมป์				
	R... 3.55... แอมป์				
5	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 4.2... แอมป์				
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Relay	✓			
9	ตรวจสอบ	✓			
	ST... 404... โวลต์				
	TR... 405... โวลต์				
	RS... 407... โวลต์				
10	ตรวจสอบการทำงานของ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			

รายละเอียด

รายละเอียด : pmc, โปรแกรม
ชื่อ : ปลั๊ก
ส่วน : ไม้
ขนาด : ไม้

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติต้องแก้ไข (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารวงจรี E - 1 ชั้น 8

รหัสงาน	WWELAm
รหัสเครื่องจักร	EIP-1-09 (หน่วยวัด SQUAD B)
เลขที่ใบงาน	PMCS0400074
วันที่ปฏิบัติงาน	10/04/2025
ชื่อวิศวกร	จี 1 ที่มีส่วนงาน 1 ไม้ระย ไม้ระย งานซ่อมอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการ Control	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบ Show	✓			
4	ตรวจสอบ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
6	ตรวจสอบ Relay	✓			
7	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...55...แอมป์				
10	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบ	✓			
	R...4.32...แอมป์				
	T...4.19...แอมป์				
	S...4.28...แอมป์				
12	ตรวจสอบ	✓			
	R.S...406...โวลต์				
	T.R...406...โวลต์				
	S.T...406...โวลต์				
13	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			



ข้อมูลส่วนบุคคล

ข้อมูล

นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง ผู้จัดการ
ตำแหน่ง วิศวกร
ตำแหน่ง วิศวกร
ตำแหน่ง วิศวกร

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานประจำ

☐ 2. ปฏิบัติงานพิเศษ

PLUS+

บริษัท พลัง หรือพลัง จำกัด
ตรวจสอบเอกสาร E - 1

รหัสงาน WVEJMe

รหัสเครื่องจักร EJP-109 (หน้าตู้ SDU-03_B)

เลขที่ใบงาน PM250400074

วันที่ปฏิบัติงาน 10/04/2025

ชื่อรายการ ปี 1 | พื้นที่ซ่อมบำรุง 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | งานซ่อมบำรุง B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ใช่	ไม่ใช่	ยังไม่ตรวจ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
4	ตรวจสอบการตั้งค่า Transformer	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
6	ตรวจสอบการตั้งค่า Relay	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบการตั้งค่า Breaker	✓			
9	ตรวจสอบการตั้งค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set.....5.5.....แอมป์				
10	ตรวจสอบการตั้งค่า Magnetic	✓			
11	การตั้งค่า	✓			
	R.....4.32.....แอมป์				
	T.....4.19.....แอมป์				
	S.....4.28.....แอมป์				
12	การตั้งค่า	✓			
	RS.....4.06.....โวลต์				
	TR.....4.06.....โวลต์				
	ST.....4.06.....โวลต์				
13	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			

การส่งเสริมให้ภาคประชาสังคมมีบทบาท

BRITAIN

รายละเอียดยก ตกปลาจำเดือน

1000

คำแปลว่า

การแก้ปัญหา ไขข้อ

บันทึกเหตุการณ์ประจำวัน

[illegible]

2. การวัดความสูง (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
 เลขที่ ๑๑๑ ถนนสุขุมวิท ๑๑๑ กรุงเทพฯ ๑๐๑๑๐
 โทร. ๐๒-๒๖๖๖-๖๖๖๖ โทรสาร ๐๒-๒๖๖๖-๖๖๖๖
 อีเมล: info@plusproperty.com

รหัสงาน	WW/EFP-Me
รหัสเครื่องจักร	EFF-1.02 (รุ่นพลังงาน EFF-02_B)
เลขที่ใบงาน	PM350400080
วันที่ปฏิบัติงาน	10/04/2025
ชื่ออาคาร	ห้อง 1 พื้นที่สวนหลังบ้าน บ้านเลขที่ 123 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110

จุดค้น	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			พบปัญหา
		สี	แม่เหล็ก	สายการเดิน	
	CONTROL				
1	กดเบส	✓			
	R...1.78...แมกนี				
	S...1.63...แมกนี				
	T...1.71...แมกนี				
2	ตรวจสอบ Over/Sec	✓			
	ค่าที่ Set...21...แมกนี				
3	แมกนี	✓			
	R.S...406...โรลล์				
	S.T...406...โรลล์				
	T.R...406...โรลล์				
4	ตรวจสอบ Show	✓			
5	ตรวจสอบชุดควบคุม Control	✓			
6	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบการ Control	✓			
8	ตรวจสอบ Alarm Bleeder	✓			
9	ตรวจสอบ Alarm Relay	✓			
10	ตรวจสอบการ Alarm Control	✓			
11	ตรวจสอบ Alarm Transformer	✓			
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
13	ตรวจสอบ Alarm Magnetic	✓			

ตามชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ขนาด ปกติ
จำนวน ไม้
ความยาว ไม้

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CMO)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
เลขที่ 100 ถนนสุขุมวิท 101

รหัสงาน	LCPP-M6
รหัสเครื่องจักร	PMF-1.01 (หน้าชุดสี HP-1_A)
เลขที่ใบงาน	PM250000082
วันที่ปฏิบัติงาน	09/04/2025
ชื่อช่าง	เจ 1 ที่ส่วนกลาง 1 ไม้ปู ไม้ปู ตามแผนงาน A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	ไม้	การแก้ไข	
	ปูไม้หน้าชุดสี (HP)				
1	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
2	ตรวจเช็คความแข็งแรง	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ	✓			



หมายเหตุ

หมายเหตุ

ขนาดไม้ ปกติ
จำนวน ไม้
ความยาว ไม้

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CMO)

รหัสงาน	WW/SLP-Me
รหัสเครื่องจักร	SLP-1-01 (รหัสจัด SLP-01_C)
เลขที่ใบงาน	PM250400066
วันที่ปฏิบัติงาน	11/04/2025
ชื่ออาคาร	ส 1 ชั้นใต้ดินอาคาร 1 โถงฯ โถงฯ ส่วนอาคารจอดรถ C

หมายเหตุ

ตรวจสอบแล้ว พบ ประจุ ช้อน

สมบูรณ์

ปกติ

สมบูรณ์

ปกติ

ตรวจสอบแล้ว

ปกติ

ตรวจสอบแล้ว

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	มีปัญหา	สถานะอื่น	
	COMPLE				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	แรงดัน	✓			
	ST...403... โวลต์				
	RS...405... โวลต์				
	TR...401... โวลต์				
3	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...1.3...แอมป์				
4	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
10	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบสัญญาณ Control	✓			
12	กระแส	✓			
	T...089... แอมป์				
	S...086...แอมป์				
	R...098...แอมป์				



รหัสงาน

WWW/ARAB

รหัสเครื่องจักร

E.P-1.04 (บนตู้ผลิต AEJ-01_B)

เลขที่ใบงาน

PM250400056

วันที่ปฏิบัติงาน

10/04/2025

ชื่ออาคาร

จี | 1 | พื้นที่ส่วนล่าง 1 | โถงสูง | โถงสูง | (ทางลงสถานี) ทาง B

ชื่อผู้ควบคุมการตรวจสอบ

นายณัฐกร

นายณัฐกร ภูมิพัฒน์

นายณัฐกร

นายณัฐกร

นายณัฐกร

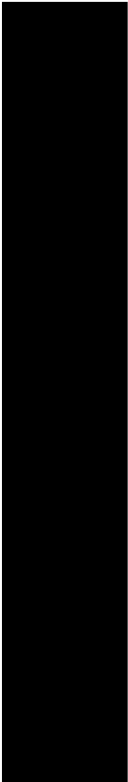
นายณัฐกร

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่พบข้อบกพร่อง (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CHECKED				
1	การเดินสาย	✓			
	S...4.19...แผง				
	R...4.28...แผง				
	T...4.21...แผง				
2	ตรวจสอบการเดินสาย Breaker	✓			
3	ตรวจสอบการเดินสาย Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบการเดินสาย TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบการเดินสาย Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบการเดินสาย Relay	✓			
7	ตรวจสอบการเดินสาย Slow	✓			
8	ตรวจสอบการเดินสาย Control	✓			
9	เบรก	✓			
	S-T...4.06...โถง				
	R-S...4.06...โถง				
	T-R...4.06...โถง				
10	ตรวจสอบการเดินสาย Transformer	✓			
11	ตรวจสอบการเดินสาย Control	✓			
12	ตรวจสอบการเดินสาย Control	✓			
13	ตรวจสอบการเดินสาย Overload	✓			
	ค่าไฟ Set...5.5...แผง				



รหัสงาน	WW/AR/Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.04 (ชนิดรุ่น AEJ_O)
เลขที่ใบงาน	PM250400057
วันที่ปฏิบัติงาน	11/04/2025
ชื่ออาคาร	ซี 1 ชั้นใต้ดินอาคาร 1 โรงรถ โรงรถ อาคารจอดรถ C

ข้อมูลงาน/ผู้ตรวจสอบ

ข้อมูลงาน

รายละเอียด: PM 1.04 AEJ_O
สถานะ: ปกติ
ตัวแปร: ไม่มี
ความถี่: ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ได้ออก (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ค	ข	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดควบคุมเครื่องจักร Control	✓			
2	ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำ	✓			
3	ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำ	✓			
	ค่าที่ Set... 5.5... แอมป์				
4	ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำ	✓			
5	ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำ	✓			
6	ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำ	✓			
7	การไหลเวียนของน้ำ	✓			
	S... 4.58... แอมป์				
	T... 4.35... แอมป์				
	R... 4.65... แอมป์				
8	ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำ	✓			
9	การไหลเวียนของน้ำ	✓			
	T.R... 4.09... โวลต์				
	S.T... 4.09... โวลต์				
	R.S... 4.09... โวลต์				
10	ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำ	✓			
11	การไหลเวียนของน้ำ	✓			
12	ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำ	✓			
13	ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำ	✓			

รหัสงาน	WW/EFP-Me
รหัสเครื่องจักร	EFP-1.02 (กรรไกรตัด EFP-02_A)
เลขที่ใบงาน	PM250400019
วันที่ปฏิบัติงาน	09/04/2025
ชื่อวิศวกร	เจ 1 พื้นที่โรงงาน 3 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ฐานตรวจสอบตรา A

ข้อมูลงานผู้ตรวจสอบ

รวมคะแนน	รวมคะแนน
รวมคะแนน	รวมคะแนน
รวมคะแนน	รวมคะแนน
รวมคะแนน	รวมคะแนน
รวมคะแนน	รวมคะแนน

ผู้ตรวจสอบ	ผู้ปฏิบัติงาน
ผู้ตรวจสอบ	ผู้ปฏิบัติงาน
ผู้ตรวจสอบ	ผู้ปฏิบัติงาน
ผู้ตรวจสอบ	ผู้ปฏิบัติงาน
ผู้ตรวจสอบ	ผู้ปฏิบัติงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	รอการแก้ไข	
	CONTROL				
1	แรงดัน	✓			
	R-S 405 โวลต์				
	S-T 403 โวลต์				
	T-R 401 โวลต์				
2	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set : 21...แอมป์				
3	ตรวจสอบทาง Transformer	✓			
4	ตรวจสอบทาง Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบชุดควบคุม Control	✓			
7	ตรวจสอบทาง Fuse Control	✓			
8	กระแส	✓			
	S...167...แอมป์				
	R...187...แอมป์				
	T...159...แอมป์				
9	ตรวจสอบไฟ Slow	✓			
10	ตรวจสอบทาง Control	✓			
11	ตรวจสอบทาง Breaker	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
13	ตรวจสอบทาง Relay	✓			

รหัสงาน	WW/ECP-M6
รหัสเครื่องจักร	ECP-1.01 (หน่วยผลิต ECP-01_C)
เลขที่ใบงาน	PM250400043
วันที่ปฏิบัติงาน	11/04/2025
ชื่อช่าง	จิ 1 พื้นที่รับผิดชอบ 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ สถานะเครื่องจักร C

ข้อมูลงานซ่อม

หมายเหตุ

รายละเอียด ปก ประจักษ์
สาเหตุ ปกติ
ความเสียหาย ไม่มี
การแก้ไข ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น (OK)

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแต่มีข้อบกพร่อง (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	สถานะ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบไฟฟ้า Show	✓			
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set 4.2...แอมป์				
8	กระแส	✓			
	S...348...แอมป์				
	T...351...แอมป์				
	R...352...แอมป์				
9	แรงดัน	✓			
	R-S...406...โวลต์				
	S-T...406...โวลต์				
	T-R...406...โวลต์				
10	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
13	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			

รหัสงาน	WWJ-Me
รหัสเครื่องจักร	E-P-1-03 (พบจุดผิดปกติ EQU-03_A)
เลขที่ใบงาน	PM250400052
วันที่ปฏิบัติงาน	09/04/2025
ชื่อช่าง	เจ 1 พื้นที่รับผิดชอบ 1 ไม่ระบุ สถานะเอกสาร A

ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบ

ข้อมูลช่าง

รายละเอียด PM ประจำเดือน
ประเภท
คุณสมบัติ
ภาษาเขียน
ไม่มี

ผู้เขียนเอกสาร

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ก	ข	
	CONTROL			
1	การผล	✓		
	R... 4.5... แล่ง			
	T... 4.6... แล่ง			
	S... 4.5... แล่ง			
2	แ่ง	✓		
	ST... 405... ไรต์			
	TR... 406... ไรต์			
	RS... 405... ไรต์			
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
4	ตรวจสอบ Relay	✓		
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓		
6	ตรวจสอบ Breaker	✓		
7	ตรวจสอบ OMR LOAD	✓		
	ค่าที่ Set... SS... แล่ง			
8	ตรวจสอบ Magnetic	✓		
9	ตรวจสอบ Show	✓		
10	ตรวจสอบ Control	✓		
11	ตรวจสอบ Control	✓		
12	ตรวจสอบ Transformer	✓		
13	ตรวจสอบ Transformer Control	✓		

รหัสงาน	WMEQP-Me
รหัสเครื่องจักร	EQP-1-01 (หน้าหลัง EQP-01_B)
เลขที่ใบงาน	PM25000041
วันที่เปิด	10/04/2025
ชื่อช่าง	จ. ที่ตั้งบริเวณอาคาร 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ สถานะเครื่องจักร B

หมายเหตุ

รายละเอียด: ปก ปะจันต์
ชนิด: ปกติ
ส่วนประกอบ: ไม่
การแก้ไข: ไม่

บันทึกผลการแก้ไข

☒ 1 ปฏิบัติตามเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติตามเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (CW)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบการแม่เหล็ก Control	✓			
3	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 4.2... แอมป์				
6	การเดิน	✓			
	T... 3.53... แอมป์				
	S... 3.68... แอมป์				
	R... 3.72... แอมป์				
7	ตรวจสอบการแม่เหล็ก Control	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
9	การเดิน	✓			
	S.T... 403... โวลต์				
	T.R... 405... โวลต์				
	R.S... 407... โวลต์				
10	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
11	การเดินไฟ Slow	✓			
12	ตรวจสอบการ Relay	✓			
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			



รหัสงาน	LC/PP-ME
รหัสเครื่องจักร	PMP-1-01 (ชุดตัวถัง BPP-1-B)
เลขที่ใบงาน	PM250400083
วันที่ปฏิบัติงาน	10/04/2025
ชื่อช่าง	บี บี ที่มีส่วนกลางบี ใบเสร็จ ใบเสร็จ การซ่อมแซมอาคาร บี

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	จุดที่ติดตั้งปั๊ม (PP)				
1	ตรวจสอบสภาพ	✓			
2	ตรวจสอบความดันของสาย	✓			
3	ตรวจสอบความสะอาด	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด ปก ปะจั่วลิ้น

ขนาด ปลั๊ก

กึ่งแปด ไม่

ตามแบบ ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย ☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เสร็จ (CM)

รหัสงาน	WVPA-ME
รหัสเครื่องจักร	DDP-1-01 (ชุดตัวถัง RCW-CP-1-A)
เลขที่ใบงาน	PM250400085
วันที่ปฏิบัติงาน	12/04/2025
ชื่อช่าง	บี บี ที่มีส่วนกลางบี ใบเสร็จ ใบเสร็จ พารามิเตอร์การนำยัดเยียด บี

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	ความสะอาดของสายและสายเคเบิล				
1	ความสะอาดของสายเคเบิลเครื่องจักร	✓			
2	ความสะอาดของสายเคเบิลสายเคเบิล	✓			
3	ความสะอาดของสายเคเบิลเครื่องจักร	✓			
	ความสะอาดของสายเคเบิลเครื่องจักร				
1	ความสะอาดของสายเคเบิลเครื่องจักร	✓			
2	ความสะอาดของสายเคเบิลเครื่องจักร	✓			
3	ความสะอาดของสายเคเบิลเครื่องจักร	✓			
4	การตรวจสอบการตรวจสอบ	✓			
5	ความสะอาดของสายเคเบิลเครื่องจักร	✓			
6	การตรวจสอบการตรวจสอบสายเคเบิลเครื่องจักร	✓			
7	ความสะอาดของสายเคเบิลเครื่องจักร	✓			
	ผลการปฏิบัติงาน				
1	การตรวจสอบการตรวจสอบสายเคเบิลเครื่องจักร	✓			
2	การตรวจสอบการตรวจสอบสายเคเบิลเครื่องจักร	✓			
3	การตรวจสอบการตรวจสอบสายเคเบิลเครื่องจักร	✓			
4	การตรวจสอบการตรวจสอบสายเคเบิลเครื่องจักร	✓			

หมายเหตุเพิ่มเติม



หมายเหตุ

รายละเอียด ปก ปะจั่วลิ้น

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อโครงการ: PM25-01
สถานที่: กรุงเทพฯ
วันที่: 10/04/2025
ผู้จัดทำ: ทีมงานวิจัย

วัตถุประสงค์

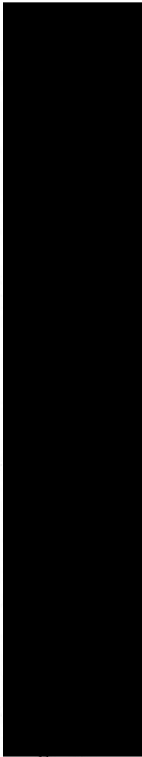
- ☒ 1. เพื่อศึกษาผลกระทบของมลพิษทางอากาศต่อสุขภาพของประชาชน
- ☐ 2. เพื่อศึกษาผลกระทบของมลพิษทางอากาศต่อสิ่งแวดล้อม

PLUS+

บริษัท พลัง พลัง พลัง จำกัด
โครงการวิจัย EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	WMEFP-Me
รหัสเครื่องจักร	EFP-1-01 (ขนาดตัว EFP-01_B)
เลขที่ใบงาน	PM250400077
วันที่ปฏิบัติงาน	10/04/2025
ชื่อรายการ	จี 1 พื้นที่รวมงานปี 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ งานซ่อมบำรุงการ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	ลม	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
2	ตรวจสอบการไหลของน้ำ	✓			
3	การไหล	✓			
4	S...183...แอล				
5	R...189...แอล				
6	T...185...แอล				
7	ตรวจสอบการไหลของน้ำ	✓			
8	ตรวจสอบการไหลของน้ำ	✓			
9	ตรวจสอบการไหลของน้ำ	✓			
10	ตรวจสอบการไหลของน้ำ	✓			
11	ตรวจสอบการไหลของน้ำ	✓			
12	ตรวจสอบการไหลของน้ำ	✓			
13	ตรวจสอบการไหลของน้ำ	✓			



ชื่อผู้ควบคุมโครงการ

ชื่อแผนก

รายละเอียด
สถานที่
จำนวน
งบประมาณ
ระยะเวลา

วัตถุประสงค์

☒ 1.ปฏิบัติงานเชิงป้องกัน

☐ 2.ปฏิบัติงานเชิงแก้ไข

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
กระทรวงดิจิทัลฯ - 1 เดือน

รหัสงาน	WW/AS-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.00 (Modular AE/OI_A)
เลขที่ใบงาน	PMA50400055
วันที่ปฏิบัติงาน	09/04/2025
ชื่อรายการ	เม 1 ที่ตั้งอาคาร 1 โถง โถง งานซ่อมอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
7	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
8	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อตู้ Control	✓			
9	เบรก	✓			
	TR...407...โถง				
	ST...405...โถง				
	RS...406...โถง				
10	กรณี	✓			
	S...444...เบรก				
	R...449...เบรก				
	T...439...เบรก				
11	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...5.5...เบรก				

หมายเลข

ระบบผลิต ภาฯ ประจวบคีรีขันธ์
ฮาร์ดแวร์ ปกติ
ฮาร์ดแวร์ ไม่ดี
การปฏิบัติงาน ไม่ดี

มีใบตรวจสอบหรือไม่

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จสมบูรณ์ทั้งระบบ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรัล จำกัด
พารามิเตอร์ EJ - 1 เดือน

รหัสงาน	WWEJMe
รหัสเครื่องจักร	EJP-1.08 (พารามิเตอร์ SDJ.02_A)
เลขที่ใบงาน	PM250400070
วันที่ปฏิบัติงาน	09/04/2025
ชื่อช่าง	นส. 1 พื้นที่รับผิดชอบ : 1 หมายเหตุ : งานซ่อมบำรุง A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		OK	แก้ไข	สภาวะ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Transformer	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...5.5...แอมป์				
6	ตรวจสอบการทำงานของ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Show	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ TIMER SWITCH	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
10	ตรวจสอบ	✓			
	T...4.37...แอมป์				
	R...4.46...แอมป์				
	S...4.47...แอมป์				
11	ตรวจสอบ	✓			
	T.R...406...โวลต์				
	S.T...407...โวลต์				
	R.S...405...โวลต์				
12	ตรวจสอบการทำงานของ Relay	✓			
13	ตรวจสอบการทำงานของ Fuse Control	✓			

นายสมชาย ใจดี
PM บริษัท จำกัด
เลขที่ 123
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

☒ 1. กรุณากรอกข้อมูล

☐ 2. กรุณากรอกข้อมูล

รหัสงาน	WWEAME
รหัสเครื่องจักร	EP-1.02 (รุ่นผลิต EQ-02_B)
เลขที่ใบงาน	PM250400050
วันที่ปฏิบัติงาน	10/04/2025
ชื่อรายการ	ชิ้นที่ 1 ชิ้นส่วนสายพาน ใบงาน ใบงาน ส่วนประกอบสายพาน B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		พ	เม	การแก้ไข	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสายพาน Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบสายพาน Transformer	✓			
4	ตรวจสอบการตั้งค่าสายพาน Control	✓			
5	ตรวจสอบสายพาน Relay	✓			
6	ตรวจสอบสายพาน Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบสายพาน Breaker	✓			
8	ตรวจสอบสายพาน OVER LOAD	✓			
	ค่าไฟ Set...5.5... แอมป์				
9	ตรวจสอบสายพาน Control	✓			
10	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
11	ใบงาน	✓			
	S...4.35... แอมป์				
	R...4.52... แอมป์				
	T...4.37... แอมป์				
12	ตรวจสอบ	✓			
	T.R...401... โวลต์				
	R.S...407... โวลต์				
	S.T...403... โวลต์				
13	ตรวจสอบสายพานสาย Control	✓			

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

วันที่ตรวจ

ระบบ/ชนิด : ๑๐๐ ๒๕๖๓/๑๐๐
ชนิด : ๑๐๐
จำนวน : ๑๐๐
ความถี่ : ๑๐๐

ผู้เขียน/ตรวจสอบ

☒

1. ปฏิบัติงานตามข้อกำหนด (CM)

☐

2. ปฏิบัติงานตามข้อกำหนด (CM)

PLUS

บริษัท พลัง พรีเซนส์ จำกัด
โครงการ E-1.1

รหัสงาน	WWE/Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.02 (พลาสมา ECU-02.B)
เลขที่ใบงาน	PM250400050
วันที่ปฏิบัติงาน	10/04/2025
ชื่อวิศวกร	อี/1 ทีมติดตั้งระบบ 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ สถานะดำเนินการ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	ผ่าน	ยังไม่ผ่าน	
CONTROL					
1	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบ TIKER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
8	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set ...5.5...แอมป์				
9	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
10	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
11	กระแส	✓			
	S...4.35... แอมป์				
	R...4.52... แอมป์				
	T...4.37... แอมป์				
12	แรงดัน	✓			
	T-R...401...โวลต์				
	R-S...407...โวลต์				
	S-T...403...โวลต์				
13	ตรวจสอบจุดบกพร่อง Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด

รายละเอียด จาก บริษัท
สาขา จังหวัด
หมายเลข ไปรษณีย์
หมายเลขไปรษณีย์

ข้อมูลการติดตั้ง

☒ 1. การติดตั้งระบบ

☐ 2. การปฏิบัติงานประจำวัน

PLUS+

บริษัท พลัง พลังงาน จำกัด
โครงการพัฒนาระบบ

รหัสงาน WWS-Me
รหัสเครื่องจักร E.P-1.06 (หน่วยวัด AEJ-03_A)
เลขที่ใบงาน PM55040061
วันที่ปฏิบัติงาน 09/01/2025
ชื่ออาคาร ๒ | 1 | ชั้นบนอาคาร 1 | โรงงาน | แผนกอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ดี	ไม่	สังเกต	
	CONTROL				
1	การเปิด	✓			
	S...4.6...แสง				
	T...4.7...แสง				
	R...4.6...แสง				
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Show	✓			
6	ตรวจสอบ Control	✓			
7	การปิด	✓			
	TR...407...ไฟ				
	R-S...406...ไฟ				
	S-T...406...ไฟ				
8	ตรวจสอบ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบ Breaker	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...55...แสง				

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด PM ประจำเดือน
ตามผล
การปฏิบัติงาน
ไม่
ดี

ผู้รับผิดชอบการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จไม่ถูกต้อง/มีข้อบกพร่อง (CM)

PLUS+

บริษัท พัสต์ หรือพอสต์ จำกัด
การตรวจเช็ค PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LCPP-Me
รหัสเครื่องจักร	PMP-1.01 (หม้อต้มผลิต 80-1_O)
เลขที่ใบงาน	PM250400084
วันที่ปฏิบัติงาน	11/04/2025
ชื่อรายการ	ซี (1) ซีลที่บริเวณทางซี 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามผลการตรวจ C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ยังไม่ระบุ	
	จุดรั่วซึมที่ตัวปั๊ม (PP)				
1	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
2	ตรวจเช็คความแน่นของตัว	✓			
3	ตรวจเช็คปริมาณ	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด pm ประจำเดือน
ตามผล
การปฏิบัติงาน
ไม่
ดี

ผู้รับผิดชอบการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จไม่ถูกต้อง/มีข้อบกพร่อง (CM)

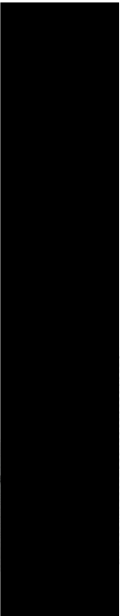
PLUS+

บริษัท พหล หรือพหลที จักก
ตรวจสอบเสร็จ PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LCPP-M6
รหัสเครื่องจักร	PMP-1.01 (หน่วยวัด 890-1_C)
เลขที่ใบงาน	PM250400084
วันที่ปฏิบัติงาน	11/04/2025
ชื่อช่าง	จี ที่ตั้งงานช่าง 1 ไม่ระบุ งานตรวจสอบอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	พบปัญหา (PP)				
1	ตรวจสอบระบบไฟฟ้า	✓			
2	ตรวจสอบระบบประปา	✓			
3	ตรวจสอบระบบ	✓			

รวมทั้งหมดพบปัญหา



หมายเหตุ

พบปัญหา ปก ประสิทธิภาพ

พบปัญหา ปกติ

พบปัญหา ปกติ

พบปัญหา ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยพร้อมนำส่ง (CM)

PLUS+

บริษัท พหล หรือพหลที จักก
ตรวจสอบเสร็จ AP - 1 เดือน

รหัสงาน	WW/RR-M6
รหัสเครื่องจักร	EP-1.05 (หน่วยวัด AEJ-02_A)
เลขที่ใบงาน	PM250400123
วันที่ปฏิบัติงาน	09/04/2025
ชื่อช่าง	เจ ที่ตั้งงานช่าง 1 ไม่ระบุ งานตรวจสอบอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบระบบ Breaker	✓			
2	ทดสอบ	✓			
	S...4.6...แมง				
	T...4.6...แมง				
	R...4.5...แมง				
3	ตรวจสอบ TIMET SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบ Relay	✓			
6	ตรวจสอบ Show	✓			
7	ตรวจสอบ Control	✓			
8	แมง	✓			
	S-T 405...โซล				
	T-R 406...โซล				
	R-S 405...โซล				
9	ตรวจสอบ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...55...แมง				

